

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIJSKI PLOSKI UV LED TISKALNIK S POVEČANIM ODMIKOM

SIGNRACER 2512 HB25

Industrijski ploski stroj z 250 mm odmika
za debele substrate in sestavljene
izdelke na mizi velikosti 2500 x 1250 mm.



🌀 250 mm odmika za debele
substrate in sestavljene dele.

⚡ Do 63 m²/h pretoka v osnutku v
konfiguraciji s tremi vrstami.

🌀 Satasta vakuumska miza 2500 x
1250 mm z conskim sesanjem.

POVEČAN ODMIK ZA DEBELE MEDIJE

SIGNRACER 2512 HB25 združuje industrijski ploski stroj 2500 x 1250 mm z odmikom za kvalificirane medije in dele do višine 250 mm. Podpira poteke dela s trdimi substrati in delno sestavljenimi deli po validaciji pritrditve, odmika in uporabe.

HB25 združuje tiskalne glave Ricoh Gen. 6, nadzor sivinskih tonov in voziček z linijskim motorjem z odmikom za medije do 250 mm. Conska satasta vakuumsko miza podpira pozicioniranje ravnih medijev; odobrite registracijo z dejanskim delom in pritrditvijo.



INDUSTRIJSKI POSNETEK PRILEGANJA

250 mm višine medija

Povečan odmik obdeluje debele substrate in delno sestavljene dele brez stroškov polnega sistema z visokim mostom.

Ločljivost enkoderja 1 µm

Povratna informacija linijskega enkoderja zagotavlja ločljivost merjenja 1 mikrona; odobrite registracijo pri predvideni višini mostu in nastavitvi pritrditve.

Do 63 m²/h hitrosti osnutka

Konfiguracija s tremi vrstami doseže do 63 m²/h v načinu osnutka. Odobrite kakovost in uporabno hitrost na predvidenem debelem substratu ali delu.

ZASNOVAN ZA DEBELE MEDIJE IN SESTAVLJENE DELE



Povečan 250 mm odmik

250 mm odmika medija premošča vrzel med standardnim 100 mm ploskim strojem in polnim 500 mm visokim mostom ter obdeluje debele substrate in delno sestavljene dele.



Arhivirani zapisi GREENGUARD Gold

Arhivirani certifikacijski zapisi za SR-200+ in SR-100 HD pokrivajo obdobja do 25. januarja 2025. Pred specifikacijo potrdite trenutno certifikacijo, natančno družino črnil in obseg projekta.



Konfiguracija utrjevanja s tremi vrstami

Do 8 tiskalnih glav Ricoh Gen. 6 s tremi vrstami utrjevanja pri 16 W/cm². Potrdite utrjevanje, toplotni odziv, oprijem, zaključek in uporabno hitrost na dejanskem profilu predmeta.

KLJUČNE ZMOGLJIVOSTI

250 mm odmika medija

Tiskajte na substrate do debeline 250 mm – plošče, sestavljene dele in debele plošče brez polne nastavitve visokega mostu.

Nastavljiva razdalja tiskanja

Nastavljiva višina glave podpira nastavitve za različne debeline substratov. Odobrite odmik, razdaljo meta, podrobnosti, utrjevanje in registracijo na dejanskem delu.

Do 63 m²/h pretoka v osnutku

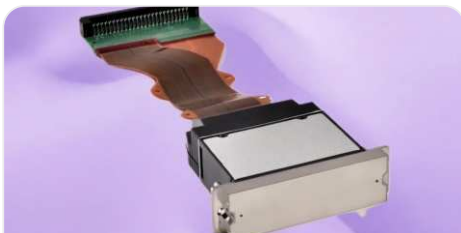
Konfiguracija s tremi vrstami doseže do 63 m²/h v načinu osnutka. Odobrite kakovost in uporabno hitrost na predvidenem debelem substratu ali delu.

JEDRNA TEHNOLOGIJA ZA ZMOGLJIVOSTJO 2512 HB25



Linijski motor + enkoder z 1 mikronom

Neposredno elektromagnetno premikanje nosilca pri 1,2 m/s nadomešča odvisnost od jermena pri zahtevnih velikoformatnih detajlnih delih.



Tiskalni sistem Ricoh Gen. 6

Industrijske tiskalne glave s sivinskimi toni 5–15 pl, razširljive od 2 do 8 glav za prilagodljivost pretoka in kakovosti.



Trovrstno utrjevanje z UV LED

Sistem IST INTECH z možnostjo ene, dveh ali treh vrst do 16 W/cm² za prilagajanje utrjevanja glede na substrat.



SR-100 HD za večnamensko proizvodnjo

Objavljeni podatki SR-100 HD poročajo o odpornosti na topila in praske za mešana dela na trdih in rolo medijih.



SR-200+ za industrijske dele z visokim oprijemom

Objavljeni podatki SR-200+ pozicionirajo črnilo za oprijemno usmerjena industrijska dela z možnostjo oranžnega in vijoličnega barvnega obsega.



PREMIUMFLEX+ za fleksibilne materiale

Objavljeni podatki PREMIUMFLEX+ poročajo o fleksibilnosti za usnjo podobne in mehke substrate, vključno z vzdržljivostjo Bally testa nad 50.

VISOKONATANČNE UPORABE ZA SIGNRACER 2512 HB25



Ploski zgornji deli obutve

Tiskajte ploske zgornje dele obutve, sintetične usnjene kose in predmontažne komponente obutve z uporabo pritrdilnih elementov znotraj odmika 250 mm.



Vzorci postopka termooblikovanja

Tiskajte ploske plastične plošče pred oblikovanjem za oceno popačenja grafike, barvnega premika, oprijema, razpok in procesnih omejitev.



Oprema in identifikacijske ploščice

Tiskajte kvalificirane ploske sprednje plošče, identifikacijske ploščice instrumentov in prekrivke nadzornih plošč znotraj odmika stroja.



Ploski industrijski ohišni paneli

Uporabite odmik 250 mm za pritrdilne elemente, ki držijo debele ploske ohišne panele, stranske plošče in pokrove ohišij pred montažo.



Sprednje plošče elektronskih naprav

Tiskajte blagovne znamke in funkcionalne oznake na kvalificiranih ploskih plastičnih sprednjih ploščah, prekrivkah nadzornih plošč in ploščah naprav.



Industrijske plošče za krmljenje orodij

Tiskajte identifikacijo na kvalificiranih ploskih ploščah za krmljenje orodij, referenčnih ploščah priprav in proizvodnih identifikacijskih ploščah.

SIGNRACER 2512 HB25

Tiskalni motor

TISKALNA TEHNOLOGIJA
Industrijski brizgalni tisk z UV utrjevanjem

TISKALNE GLAVE / ŠTEVILO
Ricoh Gen. 6, 2 do 8

ŠOBE / VELIKOST KAPLJIC
40 kHz: 1280 šob | 5–15 pl sivinski toni

LOČLJIVOST TISKA
635 × 900 dpi

POGON VOZIČKA / HITROST
Linearni motor, do 1,2 m/s

Medij in sistem mize

TISKALNO POLJE
2500 × 1250 mm

TIP PLOSKEGA STROJA
Satasta vakuumaska miza s 4 conami in registracijskimi zatiči

NAJVEČJA ŠIRINA MEDIJA / ŠIRINA TISKA
2540 mm / 2500 mm

NAJVEČJA DEBELINA MEDIJA
Največ 250 mm (podaljšan odmik)

PODPRTI MEDIJI
PVC, aluminijev kompozit, akril, les, MDF, steklo, PET-G, kompozitne plošče, usnje, valovita lepenka, mreža, vinil, penasta plošča; pred odobritvijo validirajte proizvodne medije

Sistem UV utrjevanja

TEHNOLOGIJA UTRJEVANJA
LED UV utrjevanje s spremenljivimi nivoji moči

ŠIRINA UTRJEVANJA / MOČ
Enojna: 90 mm / 14 W/cm²
Dvojna: 180 mm / 14 W/cm²
Trojna: 210 mm / 16 W/cm²

Rešitev črnil

KONFIGURACIJA ČRNIL 1
CMYK + bela

KONFIGURACIJA ČRNIL 2
CMYK + LC + LM + LK + bela

KONFIGURACIJA ČRNIL 3
CMYK + oranžna + vijolična + bela + lak

PORABA ČRNILA
8 ml/m²

Električne in fizične lastnosti

PORABA ENERGIJE
6 kW

DIMENZIJE (D × Š × V)
4930 × 2190 × 1500 mm

TEŽA
1450 kg

TRANSPORTNI ZABOJ (D × Š × V)
5250 × 2300 × 1850 mm

TEŽA PRI TRANSPORTU
1780 kg (bruto) / 330 kg (zaboj)

Programska oprema in dokumentacija

RIP PROGRAMSKA OPREMA
Caldera, Ergosoft

OZNAKA SKLADNOSTI
Oznaka CE – potrdite veljavno izjavo o skladnosti za konfiguriran stroj

POTROŠNI MATERIAL (NI VKLJUČEN)
Tiskalne glave, črnila, filtri in drugi obrabljivi deli

HITROST TISKANJA GLEDE NA KONFIGURACIJO

KONFIGURACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ENA VRSTA	27	22	15
DVOJNA VRSTA	47	39	28
TROJNA VRSTA	63	53	38

Validirajte 2512 HB25 na svojih delih

Delite svoje materiale, umetniška dela in cilje kakovosti za osredotočen testni tisk in priporočilo za uvedbo podjetja SIGNRACER.



Skenirajte za živo stran izdelka
SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch