

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIJSKA FLETBED UV LED ŠTAMPAČ SA POVEĆANIM RAZMAKOM

SIGNRACER 2512 HB25

Industrijski ravni sto sa razmakom od 250 mm za debele podloge i sklopljene proizvode na stolu dimenzija 2500 x 1250 mm.



⦿ Razmak od 250 mm za debele podloge i sklopljene delove.

⚡ Do 63 m²/h učinka u nacrtanom režimu u trorednoj konfiguraciji.

⦿ Sačasti vakuumski sto 2500 x 1250 mm sa zonskim usisavanjem.

POVEĆANI RAZMAK ZA DEBELE MEDIJE

SIGNRACER 2512 HB25 kombinuje industrijski ravni sto 2500 x 1250 mm sa razmakom za kvalifikovane medije i delove visine do 250 mm. Podržava tokove rada sa krutim podlogama i polusklopljenim delovima nakon validacije držača, razmaka i primene.

HB25 kombinuje Ricoh Gen. 6 glave za štampu, kontrolu sive skale i kolica sa linearnim motorom sa razmakom za medije do 250 mm. Njegov zonski sačasti vakuumski sto podržava pozicioniranje ravnih medija; odobrite registraciju sa stvarnim delom i držačem.



INDUSTRIJSKI SNIMAK PRISTAJANJA

Visina medija od 250 mm

Povećani razmak rukuje debelim podlogama i polusklopljenim delovima bez troškova potpunog sistema visoke brige.

Rezolucija enkodera od 1 µm

Povratna informacija linearnog enkodera pruža rezoluciju merenja od 1 mikrona; odobrite registraciju na predviđenoj visini brige i podešavanju držača.

Do 63 m²/h brzine u nacrtom režimu

Troredna konfiguracija dostiže do 63 m²/h u nacrtom režimu. Odobrite kvalitet i upotrebljivu brzinu na predviđenoj debeloj podlozi ili delu.

DIZAJNIRAN ZA DEBELE MEDIJE I SKLOPLJENE DELOVE



Povećani razmak od 250 mm

Razmak za medij od 250 mm premošćuje jaz između standardnog ravnog stola od 100 mm i potpuno visoke brige od 500 mm, rukujući debelim podlogama i polusklopljenim delovima.



Arhivirani GREENGUARD Gold zapisi

Arhivirani sertifikati za SR-200+ i SR-100 HD pokrivaju periode koji su se završili 25. januara 2025. Potvrdite trenutnu sertifikaciju, tačnu porodicu mastila i obim projekta pre specifikacije.



Troredna konfiguracija stvrdnjavanja

Do 8 Ricoh Gen. 6 glava sa trorednim stvrdnjavanjem na 16 W/cm². Potvrdite očvršćavanje, toplotni odziv, adheziju, završnu obradu i upotrebljivu brzinu na stvarnom profilu objekta.

KLJUČNE MOGUĆNOSTI

Razmak za medij od 250 mm

Štampajte na podlogama debljine do 250 mm — panelima, sklopljenim delovima i debelim pločama bez potpunog podešavanja visoke brige.

Podesivo rastojanje štampe

Podesiva visina glave podržava podešavanje za različite debljine podloga. Odobrite razmak, daljinu bacanja, detalje, očvršćavanje i registraciju na stvarnom delu.

Do 63 m²/h učinka u nacrtom režimu

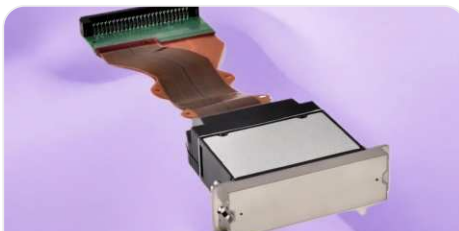
Troredna konfiguracija dostiže do 63 m²/h u nacrtom režimu. Odobrite kvalitet i upotrebljivu brzinu na predviđenoj debeloj podlozi ili delu.

OSNOVNA TEHNOLOGIJA IZA PERFORMANSI 2512 HB25



Linearni motor + enkoder od 1 mikrona

Direktno elektromagnetno kretanje kolica pri brzini od 1,2 m/s zamenjuje zavisnost od kaiša za zahtevne detaljne radove na velikom formatu.



Ricoh Gen. 6 štamparski motor

Industrijske glave za štampu sa sivom skalom od 5–15 pl, skalabilne od 2 do 8 glava za fleksibilnost učinka i kvaliteta.



Troredno UV LED stvrdnjavanje

IST INTECH sistem sa opcijama jednog, dvostrukog ili trostrukog reda do 16 W/cm² za podešavanje stvrdnjavanja na različitim podlogama.



SR-100 HD za višenamensku proizvodnju

Objavljeni podaci SR-100 HD izveštavaju o otpornosti na rastvarače i ogrebotine za mešoviti rad na krutim i rolo materijalima.



SR-200+ za industrijske delove sa visokom adhezijom

Objavljeni podaci SR-200+ pozicioniraju mastilo za industrijski rad fokusiran na adheziju sa opcijama narandžastog i ljubičastog raspona boja.



PREMIUMFLEX+ za fleksibilne materijale

Objavljeni podaci PREMIUMFLEX+ izveštavaju o fleksibilnosti za podloge slične koži i meke podloge, uključujući Batly test trajnosti iznad 50.

PRIMENE SA VISOKIM PRIJANJANJEM ZA SIGNRACER 2512 HB25



Ravni paneli gornjeg dela obuće

Štampajte ravne panele gornjeg dela obuće, komade sintetičke kože i komponente obuće pre montaže koristeći držače unutar razmaka od 250 mm.



Uzorci procesa termooblikovanja

Štampajte ravne plastične listove pre oblikovanja da biste procenili distorziju grafike, pomeranje boje, adheziju, pucanje i granice procesa.



Prednje ploče opreme i identifikacione pločice

Štampajte kvalifikovane ravne prednje ploče, identifikacione pločice instrumenata i preklope kontrolnih panela unutar razmaka mašine.



Ravni paneli industrijskih kućišta

Koristite razmak od 250 mm za držače koji drže debele ravne panele kućišta, bočne ploče i poklopce pre montaže.



Prednje ploče elektronskih uređaja

Štampajte brendiranje i funkcionalne oznake na kvalifikovanim ravnim plastičnim prednjim pločama, kontrolnim preklopima i listovima panela uređaja.



Industrijske kontrolne ploče alata

Štampajte identifikaciju na kvalifikovanim ravnim kontrolnim pločama alata, referentnim pločama za šablone i proizvodnim identifikacionim panelima.

SIGNRACER 2512 HB25

Štamparski motor

TEHNOLOGIJA ŠTAMPE
Industrijski inkjet sa UV sušenjem

GLAVE ZA ŠTAMPU / BROJ
Ricoh Gen. 6, 2 do 8

MLAZNICE / VELIČINA KAPLJICE
40 kHz: 1280 mlaznica | 5-15 pl siva skala

REZOLUCIJA ŠTAMPE
635 x 900 dpi

POGON KOLICA / BRZINA
Linearni motor, do 1,2 m/s

Sistem podloge i stola

POVRŠINA ŠTAMPE
2500 x 1250 mm

TIP FLETBEDA
Sačasti vakuumski sto sa 4 zone i klinovima za registraciju

MAKS. ŠIRINA PODLOGE / ŠIRINA ŠTAMPE
2540 mm / 2500 mm

MAKS. DEBLJINA PODLOGE
Maksimalno 250 mm (prošireni razmak)

PODRŽANE PODLOGE
PVC, aluminijumski kompozit, akril, drvo, MDF, staklo, PET-G, kompozitni paneli, koža, karton, mreža, vinil, penasti paneli; potvrditi podloge za proizvodnju pre odobrenja

Sistem UV sušenja

TEHNOLOGIJA SUŠENJA
LED UV sušenje sa promenljivim nivoima snage

ŠIRINA SUŠENJA / SNAGA
Jednostruko: 90 mm / 14 W/cm²
Dvostruko: 180 mm / 14 W/cm²
Trostruko: 210 mm / 16 W/cm²

Rešenje za mastilo

KONFIGURACIJA MASTILA 1
CMYK + belo

KONFIGURACIJA MASTILA 2
CMYK + LC + LM + LK + belo

KONFIGURACIJA MASTILA 3
CMYK + narandžasta + ljubičasta + belo + lak

POTROŠNJA MASTILA
8 ml/m²

Električne i fizičke karakteristike

POTROŠNJA ENERGIJE
6 kW

DIMENZIJE (D x Š x V)
4930 x 2190 x 1500 mm

TEŽINA
1450 kg

TRANSPORTNI SANDUK (D x Š x V)
5250 x 2300 x 1850 mm

TRANSPORTNA TEŽINA
1780 kg (bruto) / 330 kg (sanduk)

Softver i dokumentacija

RIP SOFTVER
Caldera, Ergosoft

CE OZNAKA
CE oznaka – potvrditi važeću Izjavu o usaglašenosti za konfigurisanu mašinu

POTROŠNI MATERIJAL (NIJE POKRIVEN)
Glave za štampu, mastila, filteri i drugi habajući delovi

BRZINA ŠTAMPE PO KONFIGURACIJI

KONFIGURACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
JEDAN RED	27	22	15
DVA REDA	47	39	28
TRI REDA	63	53	38

Testirajte 2512 HB25 na vašim delovima

Podelite svoje materijale, umetničke radove i ciljeve kvaliteta za fokusiranu probnu štampu i preporuku za uvođenje od strane SIGNRACER-a.



Skenirajte za aktivnu stranicu proizvoda

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch