

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIELL FLATBÄDD UV LED-SKRIVARE MED UTÖKAT SPELRUM

SIGNRACER 2512 HB25

Industriell flatbädd med 250 mm spelrum
för tjocka substrat och monterade
produkter på ett 2500 x 1250 mm bord.



🌀 250 mm spelrum för tjocka substrat och monterade delar.

⚡ Upp till 63 m²/h utkastsgenomströmning i trippelradskonfiguration.

📏 2500 x 1250 mm bikakevakuumbord med zonindelad sugning.

UTÖKAT SPELRUM FÖR TJOCKA MEDIA

SIGNRACER 2512 HB25 kombinerar en industriell flatbädd på 2500 x 1250 mm med spelrum för kvalificerade media och delar upp till 250 mm höga. Den stödjer arbetsflöden med styva substrat och halvmonterade delar efter fixture-, spelrums- och tillämpningsvalidering.

HB25 kombinerar Ricoh Gen. 6-skrivhuvuden, gråskalestyrning och en linjärmotorvagn med spelrum för media upp till 250 mm. Dess zonindelade bikakevakuumbord stödjer positionering av plana media; godkänn registrering med den faktiska delen och fixturen.



INDUSTRIELL PASSNINGSÖVERSIKT

250 mm mediahöjd

Utökat spelrum hanterar tjocka substrat och halvmonterade delar utan kostnaden för ett fullt high-bridge-system.

1 µm kodarupplösning

Linjärkodaråterkoppling ger 1-mikrons mätupplösning; godkänn registrering vid avsedd brygghöjd och fixtureinställning.

Upp till 63 m²/h utkastshastighet

Trippelradskonfigurationen når upp till 63 m²/h i utkastläge. Godkänn kvalitet och användbar hastighet på det avsedda tjocka substratet eller delen.

BYGGD FÖR TJOCKA MEDIA OCH MONTERADE DELAR



Utökat 250 mm spelrum

250 mm mediospelrum överbryggar gapet mellan standard 100 mm flatbädd och full 500 mm high-bridge, och hanterar tjocka substrat och halvmonterade delar.



Arkiverade GREENGUARD Gold-poster

Arkiverade certifikatsposter för SR-200+ och SR-100 HD täcker perioder som slutar 25 januari 2025. Bekräfta aktuell certifiering, exakt bläckfamilj och projektomfattning före specifikation.



Trippelrads härdningskonfiguration

Upp till 8 Ricoh Gen. 6-skrivhuvuden med trippelradshärdning vid 16 W/cm². Bekräfta härdning, värmereaktion, vidhäftning, finish och användbar hastighet på den faktiska objektprofilen.

VIKTIGA FUNKTIONER

250 mm mediospelrum

Skriv ut på substrat upp till 250 mm tjocka — paneler, monterade delar och tjocka skivor utan ett fullt high-bridge-system.

Justerbart skrivavstånd

Justerbar skrivhuvudhöjd stödjer inställning för olika substrattjocklekar. Godkänn spelrum, kastavstånd, detalj, härdning och registrering på den faktiska delen.

Upp till 63 m²/h utkastsgenomströmning

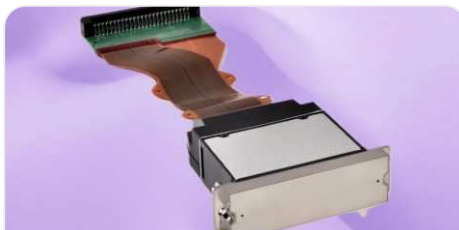
Trippelradskonfigurationen når upp till 63 m²/h i utkastläge. Godkänn kvalitet och användbar hastighet på det avsedda tjocka substratet eller delen.

KÄRNTEKNIK BAKOM 2512 HB25-PRESTANDA



Linjärmotor + 1-mikrons kodare

Direkt elektromagnetisk vagnrörelse vid 1,2 m/s ersätter bandberoendet för krävande storformatdetaljarbete.



Ricoh Gen. 6 skrivhuvudmotor

Industriella skrivhuvud med 5–15 pl gråskala, skalbar från 2 till 8 skrivhuvud för flexibilitet i genomströmning och kvalitet.



Trippelrad UV LED-härdning

IST INTECH-system med enkel-, dubbel- eller trippelradsalternativ upp till 16 W/cm² för anpassad härdning över substrat.



SR-100 HD för mångsidig produktion

Publicerade SR-100 HD-data rapporterar lösningsmedels- och repbeständighet för blandat arbete med styva och rullmedia.



SR-200+ för högvidhäftande industriella delar

Publicerade SR-200+-data positionerar bläcket för vidhäftningsfokuserat industriellt arbete med Orange och Violet färgomfångsalternativ.



PREMIUMFLEX+ för flexibla material

Publicerade PREMIUMFLEX+-data rapporterar flexibilitet för läderliknande och mjuka substrat, inklusive Bally Test hållbarhet över 50 000 cykler.

HÖGPASSNINGSTILLÄMPNINGAR FÖR SIGNRACER 2512 HB25



Platta skoöverdelspaneler

Skriv ut platta skoöverdelspaneler, syntetläderbitar och komponenter före montering med fixturer inom 250 mm spelrum.



Termoformningsprocessprover

Skriv ut platta plastskivor före formning för att utvärdera bildförvrängning, färgskiftning, vidhäftning, sprickbildning och processgränser.



Utrustningsfrontplattor och ID-plattor

Skriv ut kvalificerade platta frontplattor, instrument-ID-plattor och kontrollpanelöverdrag inom maskinens spelrum.



Platta industrihöljespaneler

Använd 250 mm spelrum för fixturer som håller tjocka platta höljespaneler, sidoplattdor och kapslingslock före montering.



Frontplattor för elektroniska enheter

Skriv ut varumärkes- och funktionsmärkning på kvalificerade platta plastfrontplattor, kontrollöverdrag och enhetspanelskivor.



Industriella verktygskontrollplattor

Skriv ut identifiering på kvalificerade platta verktygskontrollplattor, jiggrefrensplattor och produktions-ID-paneler.

SIGNRACER 2512 HB25

 Skrivarmotor

UTSKRIFTSTEKNIK
UV-härdad industriell bläckstråle

SKRIVHUVUD / ANTAL
Ricoh Gen. 6, 2 till 8

MUNSTYCKEN / DROPPSTORLEK
40 kHz: 1280 munstycken | 5–15 pl gråskala

UTSKRIFTSUPPLÖSNING
635 × 900 dpi

VAGNENS DRIVNING / HASTIGHET
Linjär motor, upp till 1,2 m/s

 Media & bordsystem

UTSKRIFTSYTA
2500 × 1250 mm

FLATBÄDDSTYP
Vakuumbord i bikakemönster med 4 zoner och registreringspinnar

MAX MEDIABREDD / UTSKRIFTSBREDD
2540 mm / 2500 mm

MAX MEDIATJOCKLEK
Maximalt 250 mm (utökat spelrum)

GODKÄNDA MEDIA
PVC, aluminiumkomposit, akryl, trä, MDF, glas, PET-G, kompositpaneler, läder, wellpapp, mesh, vinyl, skumplatta; validera produktionsmedia före godkännande

 UV-härdningssystem

HÄRDNINGSTEKNIK
LED UV-härdning med variabel effektnivå

HÄRDNINGSBREDD / EFFEKT
Enkel: 90 mm / 14 W/cm²
Dubbel: 180 mm / 14 W/cm²
Trippel: 210 mm / 16 W/cm²

 Bläcklösning

BLÄCKKONFIGURATION 1
CMYK + Vit

BLÄCKKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Vit

BLÄCKKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violet + Vit + Lack

BLÄCKFÖRBRUKNING
8 ml/m²

 Elektriska & fysiska data

STRÖMFÖRBRUKNING
6 kW

MÅTT (L × B × H)
4930 × 2190 × 1500 mm

VIKT
1450 kg

TRANSPORTLÅDA (L × B × H)
5250 × 2300 × 1850 mm

TRANSPORTVIKT
1780 kg (brutto) / 330 kg (låda)

 Programvara & dokumentation

RIP-PROGRAMVARA
Caldera, Ergosoft

ÖVERENSSTÄMMELSEMÄRKNING
CE-märkning – bekräfta aktuell försäkrans om överensstämmelse för den konfigurerade maskinen

FÖRBRUKNINGSMATERIAL (INGÅR EJ)
Skrivhuvud, bläck, filter och andra slitagedelar

SKRIVHASTIGHET EFTER KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ENKELRAD	27	22	15
DUBBELRAD	47	39	28
TRIPPELRAD	63	53	38

Validera 2512 HB25 på dina detaljer

Dela dina material, artwork och kvalitetsmål för en riktad testutskrift och lanseringsrekommendation från SIGNRACER.



Skanna för den aktuella produktsidan

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch