

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

GENİŞLETİLMİŞ BOŞLUKLU ENDÜSTRİYEL DÜZ YATAK UV LED YAZICI

SIGNRACER 2512 HB25

2500 x 1250 mm tabla üzerinde kalın
substratlar ve monte edilmiş ürünler için
250 mm boşluk sunan endüstriyel düz yatak.



🔍 Kalın substratlar ve monte edilmiş
parçalar için 250 mm boşluk.

⚡ Üç sıralı konfigürasyonda 63 m²/h'e
kadar taslak verimi.

🔧 Bölgele emişli 2500 x 1250 mm
petek vakum tabla.

KALIN MEDYA İÇİN GENİŞLETİLMİŞ BOŞLUK

SIGNRACER 2512 HB25, 2500 x 1250 mm endüstriyel düz yatağı, onaylı medya ve 250 mm yüksekliğe kadar parçalar için boşlukla birleştirir. Fikstür, boşluk ve uygulama doğrulaması sonrasında rijit substrat ve yarı monte parça iş akışlarını destekler.

HB25, Ricoh Gen. 6 baskı kafalarını, gri tonlama kontrolünü ve 250 mm'ye kadar medya boşluğuna sahip lineer motor arabasını birleştirir. Bölgeyi petek vakum tabla düz medya konumlandırmasını destekler; gerçek parça ve fikstür ile kaydı onaylayın.



ENDÜSTRİYEL UYUM ANLIK GÖRÜNTÜSÜ

250 mm Medya Yüksekliği

Geniştirilmiş boşluk, tam yüksek köprü sistemi maliyeti olmadan kalın substratları ve yarı monte parçaları işler.

1 µm Enkoder Çözünürlüğü

Lineer enkoder geri bildirimi 1 mikron ölçüm çözünürlüğü sağlar; kaydı hedeflenen köprü yüksekliği ve fikstür kurulumunda onaylayın.

63 m²/h'e Kadar Taslak Hızı

Üç sıralı konfigürasyon taslak modunda 63 m²/h'e ulaşır. Kaliteyi ve kullanılabilir hızı hedeflenen kalın substrat veya parça üzerinde onaylayın.

KALIN MEDYA VE MONTE PARÇALAR İÇİN ÜRETİLDİ



Geniştirilmiş 250 mm Boşluk

250 mm medya boşluğu, standart 100 mm düz yatak ile tam 500 mm yüksek köprü arasındaki boşluğu doldurarak kalın substratları ve yarı monte parçaları işler.



Arşivlenmiş GREENGUARD Gold Kayıtları

SR-200+ ve SR-100 HD için arşivlenmiş sertifika kayıtları 25 Ocak 2025'te sona eren dönemleri kapsar. Şartname öncesinde mevcut sertifikayı, kesin mürekkep ailesini ve proje kapsamını teyit edin.



Üç Sıralı Sertleştirme Konfigürasyonu

16 W/cm²'de üç sıralı sertleştirme ile 8 adede kadar Ricoh Gen. 6 kafa. Gerçek nesne profili üzerinde sertleştirme, ısı tepkisi, yapışma, yüzey kalitesi ve kullanılabilir hızı onaylayın.

TEMEL YETENEKLER

250 mm Medya Boşluğu

250 mm kalınlığa kadar substratlara baskı yapın — paneller, monte parçalar ve kalın levhalar, tam yüksek köprü kurulumu gerektirmez.

Ayarlanabilir Baskı Mesafesi

Ayarlanabilir kafa yüksekliği, farklı substrat kalınlıkları için kurulumu destekler. Gerçek parça üzerinde boşluk, atış mesafesi, detay, sertleştirme ve kaydı onaylayın.

63 m²/h'e Kadar Taslak Verimi

Üç sıralı konfigürasyon taslak modunda 63 m²/h'e ulaşır. Kaliteyi ve kullanılabilir hızı hedeflenen kalın substrat veya parça üzerinde onaylayın.

2512 HB25 PERFORMANSININ ARKASINDAKİ TEMEL TEKNOLOJİ



Lineer Motor + 1 Mikron Enkoder

1,2 m/s hızında doğrudan elektromanyetik araba hareketi, büyük formatlı detay işlerinde kayış bağımlılığını ortadan kaldırır.



Ricoh Gen. 6 Baskı Motoru

5–15 pl gri tonlama özellikli endüstriyel sınıf kafalar, verim ve kalite esnekliği için 2 ila 8 kafa arasında ölçeklenebilir.



Üç Sıralı UV LED Sertleştirme

Substratlar arasında sertleştirme ayarı için 16 W/cm²'ye kadar tek, çift veya üç sıra seçeneği IST INTECH sistemi.



Çok Amaçlı Üretim için SR-100 HD

Yayınlanan SR-100 HD verileri, karışık sert ve rulo medya işleri için çözücü ve çizilme direncini raporlar.



Yüksek Yapışmalı Endüstriyel Parçalar için SR-200+

Yayınlanan SR-200+ verileri, mürekkebi Turuncu ve Mor gamut seçenekleriyle yapışma odaklı endüstriyel işler için konumlandırır.



Esnek Malzemeler için PREMIUMFLEX+

Yayınlanan PREMIUMFLEX+ verileri, 50.

SIGNRACER 2512 HB25 İÇİN YÜKSEK UYUMLU UYGULAMALAR



Düz Ayakkabı Üst Panelleri

250 mm boşluk içindeki fişüstürleri kullanarak düz ayakkabı üst panelleri, sentetik deri parçaları ve montaj öncesi ayakkabı bileşenlerini basın.



Termoform Proses Numuneleri

Sanat eseri bozulması, renk kayması, yapışma, çatlama ve proses sınırlarını değerlendirmek için şekillendirme öncesi düz plastik levhaları basın.



Ekipman Ön Panelleri ve Kimlik Plakaları

Makine boşluğu içinde onaylı düz ön paneller, enstrüman kimlik plakaları ve kontrol paneli kaplamalarını basın.



Düz Endüstriyel Muhafaza Panelleri

Montaj öncesi kalın düz muhafaza panelleri, yan plakalar ve kasa kapaklarını tutan fişüstürler için 250 mm boşluğu kullanın.



Elektronik Cihaz Ön Panelleri

Onaylı düz plastik ön paneller, kontrol kaplamaları ve cihaz paneli levhaları üzerine markalama ve işlevsel işaretlemeler basın.



Endüstriyel Alet Kontrol Plakaları

Onaylı düz alet kontrol plakaları, master referans plakaları ve üretim kimlik panelleri üzerine tanımlama basın.

SIGNRACER 2512 HB25

Baskı Motoru

BASKI TEKNOLOJİSİ

UV Sertleştirilmeli Endüstriyel Mürekkep
Püskürtmeli

BASKI KAFALARI / ADET

Ricoh Gen. 6, 2 ila 8

NOZUL / DAMLACIK BOYUTU

40 kHz: 1280 nozul | 5-15 pl gri tonlama

BASKI ÇÖZÜNÜRLÜĞÜ

635 x 900 dpi

ARABA SÜRÜCÜSÜ / HIZ

Lineer Motor, 1,2 m/s'ye kadar

Medya ve Tabla Sistemi

BASKI ALANI

2500 x 1250 mm

DÜZ YATAK TİPİ

Kayıt pimli, 4 bölge petek vakum tabla

MAKS. MEDYA GENİŞLİĞİ / BASKI GENİŞLİĞİ

2540 mm / 2500 mm

MAKS. MEDYA KALINLIĞI

Maksimum 250 mm (genişletilmiş boşluk)

DESTEKLENEN MEDYALAR

PVC, alüminyum kompozit, akrilik, ahşap, MDF,
cam, PET-G, kompozit paneller, deri, oluklu
mukavva, file, vinil, köpük levha; onay öncesi üretim
medyasını doğrulayın

UV Sertleştirme Sistemi

SERTLEŞTİRME TEKNOLOJİSİ

Değişken güç seviyelerine sahip LED UV
sertleştirme

SERTLEŞTİRME GENİŞLİĞİ / GÜCÜ

Tek: 90 mm / 14 W/cm²

Çift: 180 mm / 14 W/cm²

Üçlü: 210 mm / 16 W/cm²

Mürekkep Çözümü

MÜREKKEP KONFIGÜRASYONU 1

CMYK + Beyaz

MÜREKKEP KONFIGÜRASYONU 2

CMYK + LC + LM + LK + Beyaz

MÜREKKEP KONFIGÜRASYONU 3

CMYK + Turuncu + Mor + Beyaz + Vernik

MÜREKKEP TÜKETİMİ

8 ml/m²

Elektrik ve Fiziksel

GÜÇ TÜKETİMİ

6 kW

BOYUTLAR (U X G X Y)

4930 x 2190 x 1500 mm

AĞIRLIK

1450 kg

NAKLİYE KASASI (U x G x Y)

5250 x 2300 x 1850 mm

NAKLİYE AĞIRLIĞI

1780 kg (brüt) / 330 kg (kasa)

Yazılım ve Dokümantasyon

RIP YAZILIMI

Caldera, Ergosoft

UYGUNLUK İŞARETİ

CE işareti - yapılandırılmış makine için güncel
Uygunluk Beyanı'nı teyit edin

SARF MALZEMELERİ (KAPSAM DIŞI)

Baskı kafaları, mürekkepler, filtreler ve diğer
aşınan parçalar

KONFIGÜRASYONA GÖRE BASKI HIZI

KONFIGÜRASYON	4-PASS	6-PASS	9-PASS
TEK SIRA	27	22	15
ÇİFT SIRA	47	39	28
ÜÇLÜ SIRA	63	53	38

2512 HB25'i Kendi
Parçalarınızda Doğrulayın

Malzemelerinizi, sanat eserinizi ve kalite hedeflerinizi paylaşın; SIGNRACER'dan
odaklı bir test baskısı ve dağıtım önerisi alın.



Canlı ürün sayfasını tarayın

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch