

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

ПРОМИСЛОВИЙ УФ-ПРИНТЕР З ПЛОСКИМ СТОЛОМ І ЗБІЛЬШЕНИМ ЗАЗОРОМ

SIGNRACER 2512 HB25

Промисловий плоский стіл із зазором
250 мм для товстих підкладок і зібраних
виробів на столі 2500 x 1250 мм.



🌀 Зазор 250 мм для товстих підкладок і зібраних деталей.

⚡ Продуктивність у чорновому режимі до 63 м²/год у трирядній конфігурації.

🌀 Вакуумний стіл із стільниковою структурою 2500 x 1250 мм і зонним всмоктуванням.

ЗБІЛЬШЕНИЙ ЗАЗОР ДЛЯ ТОВСТИХ МАТЕРІАЛІВ

SIGNRACER 2512 HB25 поєднує промисловий плоский стіл 2500 x 1250 мм із зазором для кваліфікованих матеріалів і деталей заввишки до 250 мм. Він підтримує робочі процеси з жорсткими підкладками та напівзібраними деталями після валідації пристрою, зазору та застосування.

HB25 поєднує друкарські голівки Ricoh Gen. 6, керування градаціями сірого та каретку з лінійним двигуном із зазором для матеріалів до 250 мм. Зонний вакуумний стіл із стільниковою структурою забезпечує позиціонування плоских матеріалів; погодьте прив'язку з фактичною деталлю та пристроєм.



ЗНІМОК ПРОМИСЛОВОЇ ПОСАДКИ

Висота матеріалу 250 мм

Збільшений зазор обробляє товсті підкладки та напівзібрані деталі без витрат на повноцінну систему високого мосту.

Роздільна здатність енодера 1 мкм

Зворотний зв'язок лінійного енодера забезпечує роздільну здатність вимірювання 1 мікрон; погодьте прив'язку на заданій висоті мосту та налаштуванні пристрою.

Швидкість у чорновому режимі до 63 м²/год

Трирядна конфігурація досягає до 63 м²/год у чорновому режимі. Підтвердьте якість і робочу швидкість на цільовій товстій підкладці або деталі.

СТВОРЕНО ДЛЯ ТОВСТИХ МАТЕРІАЛІВ І ЗІБРАНИХ ДЕТАЛЕЙ



Збільшений зазор 250 мм

Зазор для матеріалу 250 мм долає розрив між стандартним плоским столом 100 мм і повноцінним високим мостом 500 мм, обробляючи товсті підкладки та напівзібрані деталі.



Архівні записи GREENGUARD Gold

Архівні записи сертифікатів для SR-200+ та SR-100 HD охоплюють періоди, що закінчуються 25 січня 2025 року. Перед специфікацією підтвердьте поточну сертифікацію, точну лінійку чорнила та обсяг проекту.



Трирядна конфігурація застигання

До 8 друкарських голівок Ricoh Gen. 6 із трирядним застиганням потужністю 16 Вт/см². Підтвердьте застигання, теплову реакцію, адгезію, фінішне покриття та робочу швидкість на фактичному профілі об'єкта.

КЛЮЧОВІ МОЖЛИВОСТІ

Зазор для матеріалу 250 мм

Друк на підкладках завтовшки до 250 мм — панелях, зібраних деталях і товстих плитах без повноцінної установки високого мосту.

Регульована відстань друку

Регульована висота голівки підтримує налаштування для різної товщини підкладок. Погодьте зазор, відстань викиду, деталізацію, застигання та прив'язку на фактичній деталі.

Продуктивність у чорновому режимі до 63 м²/год

Трирядна конфігурація досягає до 63 м²/год у чорновому режимі. Підтвердьте якість і робочу швидкість на цільовій товстій підкладці або деталі.

ОСНОВНА ТЕХНОЛОГІЯ ПРОДУКТИВНОСТІ 2512 HB25



Лінійний двигун + енодер 1 мікрон

Прямий рух каретки з електромагнітним приводом зі швидкістю 1,2 м/с замінює залежність від ремня для вимогливої великоформатної детальної роботи.



Друкарський двигун Ricoh Gen. 6

Промислові голівки з градацією сірого 5–15 пл, масштабовані від 2 до 8 голівок для гнучкості продуктивності та якості.



Трирядне УФ-застигання LED

Система IST INTECH з одно-, дво- або трирядною конфігурацією до 16 Вт/см² для налаштування застигання на різних підкладках.



SR-100 HD для багатоцільового виробництва

Опубліковані дані SR-100 HD повідомляють про стійкість до розчинників та подряпин для змішаної роботи з жорсткими та рулонними матеріалами.



SR-200+ для промислових деталей з високою адгезією

Опубліковані дані SR-200+ позиціонують чорнило для адгезійно-орієнтованої промислової роботи з опціями помаранчевого та фіолетового кольорів.



PREMIUMFLEX+ для гнучких матеріалів

Опубліковані дані PREMIUMFLEX+ повідомляють про гнучкість для шкіроподібних та м'яких підкладок, включаючи стійкість за тестом Bally понад 50 000 циклів.

ВИСОКОТОЧНІ ЗАСТОСУВАННЯ ДЛЯ SIGNRACER 2512 HB25



Плоскі панелі верхньої частини взуття

Друкують плоскі панелі верху взуття, шматки синтетичної шкіри та компоненти взуття до складання, використовуючи пристрої в межах зазору 250 мм.



Зразки процесу термоформування

Друкують плоскі пластикові листи перед формуванням для оцінки спотворення малюнка, зсуву кольору, адгезії, розтріскування та технологічних обмежень.



Лицьові панелі обладнання та ідентифікаційні таблички

Друкують атестовані плоскі лицьові панелі, ідентифікаційні таблички приладів та накладки на панелі керування в межах зазору машини.



Плоскі панелі промислових корпусів

Використовуйте зазор 250 мм для пристроїв, що утримують товсті плоскі панелі корпусів, бічні пластини та кришки кожухів перед складанням.



Лицьові панелі електронних пристроїв

Друкують брендинг та функціональні позначки на атестованих плоских пластикових лицьових панелях, накладках керування та листах панелей пристроїв.



Пластини керування промисловим інструментом

Друкують ідентифікацію на атестованих плоских пластинах керування інструментом, референтних пластинах пристроїв та виробничих ідентифікаційних панелях.

SIGNRACER 2512 HB25

Друкарський двигун

ТЕХНОЛОГІЯ ДРУКУ
Промисловий струменевий друк з УФ-застиганням

ДРУКАРСЬКА ГОЛІВКА / КІЛЬКІСТЬ
Ricoh Gen. 6, від 2 до 8

СОПЛА / ОБ'ЄМ КРАПЛІ
40 kHz: 1280 сопел | 5–15 pl градацій сірого

РОЗДІЛЬНА ЗДАТНІСТЬ ДРУКУ
635 x 900 dpi

ПРИВІД КАРЕТКИ / ШВИДКІСТЬ
Лінійний двигун, до 1,2 м/с

Система матеріалу та столу

ОБЛАСТЬ ДРУКУ
2500 x 1250 мм

ТИП ПЛОСКОГО СТОЛУ
Стільниковий вакуумний стіл на 4 зони з прив'язковими штифтами

МАКС. ШИРИНА МАТЕРІАЛУ / ШИРИНА ДРУКУ
2540 мм / 2500 мм

МАКС. ТОВЩИНА МАТЕРІАЛУ
Максимум 250 мм (розширений зазор)

ПІДТРИМУВАНІ МАТЕРІАЛИ
ПВХ, алюмінієвий композит, акрил, дерево, МДФ, скло, PET-G, композитні панелі, шкіра, гофрокартон, сітка, вініл, пінокартон; перед затвердженням проведіть валідацію матеріалу для виробництва

Система УФ-застигання

ТЕХНОЛОГІЯ ЗАСТИГАННЯ
LED УФ-застигання зі змінними рівнями потужності

ШИРИНА ЗАСТИГАННЯ / ПОТУЖНІСТЬ
Одинарна: 90 мм / 14 W/cm²
Подвійна: 180 мм / 14 W/cm²
Потрійна: 210 мм / 16 W/cm²

Рішення для чорнила

КОНФІГУРАЦІЯ ЧОРНИЛА 1
СМУК + Білий

КОНФІГУРАЦІЯ ЧОРНИЛА 2
СМУК + LC + LM + LK + Білий

КОНФІГУРАЦІЯ ЧОРНИЛА 3
СМУК + Оранжевий + Фіолетовий + Білий + Лак

СПОЖИВАННЯ ЧОРНИЛА
8 мл/м²

Електрика та фізичні параметри

СПОЖИВАННЯ ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ
6 кВт

ГАБАРИТИ (Д x Ш x В)
4930 x 2190 x 1500 мм

ВАГА
1450 кг

ТРАНСПОРТНИЙ ЯЩИК (Д x Ш x В)
5250 x 2300 x 1850 мм

ВАГА ПРИ ВІДВАНТАЖЕННІ
1780 кг (брутто) / 330 кг (ящик)

Програмне забезпечення та документація

RIP-ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ
Caldera, Ergosoft

МАРКУВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ
Маркування CE — підтвердьте актуальну Декларацію відповідності для сконфігурованої машини

ВИТРАТНІ МАТЕРІАЛИ (НЕ ВХОДЯТЬ)
Друкарська голівка, чорнила, фільтри та інші зношені деталі

Швидкість друку за конфігурацією

КОНФІГУРАЦІЯ	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ОДИН РЯД	27	22	15
ПОДВІЙНИЙ РЯД	47	39	28
ПОТРІЙНИЙ РЯД	63	53	38

Валідуйте 2512 HB25 на ваших деталях

Надішліть ваші матеріали, макети та цільові показники якості для цільового тестового друку та рекомендацій щодо впровадження від SIGNRACER.



Скануйте для переходу на сторінку товару

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch



Брошура SIGNRACER 2512 HB25 UA Rev. v1.0 2026-06-23 SR-BR-2512-HB25-UK-V001

Офіційні характеристики машини з документації SIGNRACER. Користувачі повинні самостійно перевірити придатність для свого застосування. © 2026 SIGNRACER GmbH. Усі права захищені. SIGNRACER® є торговельною маркою SIGNRACER GmbH. Усі інші торговельні марки є власністю їхніх власників. E&OE. Технічні характеристики можуть бути змінені без попередження.