

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

ИНДУСТРИАЛЕН UV-ВТВЪРДЯВАН СТРУЕН ПЕЧАТ

SIGNRACER 2512 V

Еднопроходен бял, цветен и лаков
печат със забавено втвърдяване
за премиум тактилни покрития без
отделни производствени стъпки за лак



⌚ [Забавено втвърдяване] за
премиум тактилни ефекти в един
проход

⚡ [СМУК] за контролирано
цветосъвпадение спрямо
референтни стандарти

📏 [2500 × 1250 mm] за големи
панели и готови за производство
оформления

2512 V ЗА ПРЕМИУМ ТАКТИЛЕН ИЗХОД

SIGNRACER 2512 V е насочен към опаковки, дисплеи, тактилни и декоративни работи, които използват конфигурирани последователности от слоеве Бял, Цветен и Лак. Плоското легло 2500 × 1250 mm поддържа изброените медии след валидиране на субстрата, слоевия стек, втвърдяването, адхезията, регистрацията и покритието.

Конфигурации с 8 глави Ricoh Gen. 5 или Gen. 6 поддържат работни процеси СМΥК + Бял + Лак. LED UV втвърдяването с едновременен троен ред със забавено втвърдяване на лака разделя времето за лак, за да поддържа тактилни ефекти в един проход, докато вакуумната маса с пчелна пита и 4 зони стабилизира медията за повторемост.



ИНДУСТРИАЛЕН ПРЕГЛЕД НА СЪВМЕСТИМОСТТА

 635 × 900 dpi

Резолуция на печат за фин текст, микрографика и плавни тонални преходи в опаковки, етикети и декоративни панели.

 1.2 m/s

Целева скорост на каретката за по-висока производителност по време на производствени и серийни пускове в типични формати за плоско легло.

 2500 × 1250 mm

Размер на плоското легло за ефективност при големи формати и по-малко разделяния на панели за луксозни опаковки и POS графика.

ПОКРИТИЕ, ВТВЪРДЯВАНЕ И МАЩАБИРАНЕ



Едновременна система за забавено втвърдяване с троен ред

Времето за забавено втвърдяване на лака поддържа премиум тактилни покрития в един проход, комбинирайки работни процеси за бял, цветен и лаков печат без отделни стъпки за лак.



Архивирани записи GREENGUARD Gold

Архивираните записи за сертификати покриват периоди, приключващи на 25 януари 2025 г. Потвърдете текущата сертификация, точното семейство мастила, предвиденото приложение и необходимата проектна документация преди спецификация.



Мащабируема конфигурация на печатащи глави

Конфигурации с 8 глави Ricoh Gen. 5 или Gen. 6 поддържат настройки за мастила СМΥК + Бял + Лак за различни нужди от покритие и планиране на поръчки.

АДРЕСИРАНИ ПРОИЗВОДСТВЕНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Смяна на медия за смесени пускове

Обработката на плоско легло поддържа PVC, Aludibond, PS, PP, Акрил, PET-G и Стъкло за по-бърза смяна на поръчките в опаковки и дисплейни SKU-та.

Енкодерен контрол за регистрация

Каретка с линеен двигател и енкодерен контрол подобрява повторемостта на регистрацията за фин текст, бранд елементи и многослойни оформления с бял + лак.

Скоростни режими за обем на сериите

Скорост на каретката до 1.2 m/s поддържа смесица от чернова и производство за по-висока производителност в m²/h при работни процеси с панели и етикети.

КАК РАБОТИ РАБОТНИЯТ ПРОЦЕС НА 2512 V



Забавено втвърдяване на лак

Едновременен троен ред със забавено втвърдяване на лака управлява времето за нанасяне на лак под LED UV, за да поддържа тактилни премиум покрития на едно преминаване с контролирана мощност на втвърдяване.



Печатаща глава Ricoh

Конфигурации с 8 печатащи глави Ricoh Gen. 5 или Gen. 6 поддържат детайлност 635 × 900 dpi за опаковъчна графика, микротекст и плавни градиенти.



Каретка с линеен двигател

Задвижването с линеен двигател и управление чрез енкодер осигурява стабилно движение на каретката до 1,2 m/s за постоянно позициониране на капките при производствени скорости.



SR-100 HD

Използвайте SR-100 HD за планиране на покритие бяло + цвят, където постоянната непрозрачност поддържа премиум етикети и опаковъчни повърхности.



SR-200+

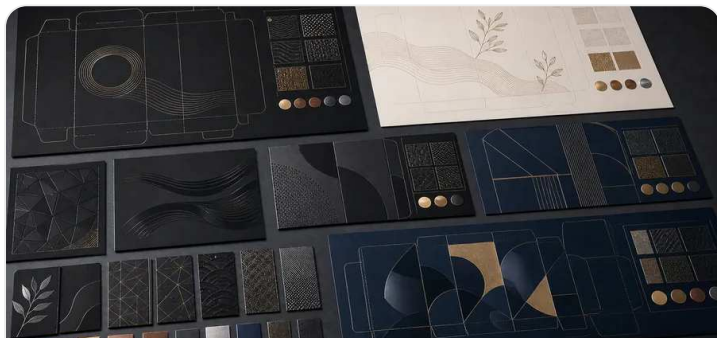
SR-200+ поддържа CMYK цветови работни процеси с лак за бранд елементи и декоративна графика, които се нуждаят от стабилно тонално картографиране.



PREMIUMFLEX+

PREMIUMFLEX+ поддържа тактилно ориентиран лаков изход в работни процеси със забавено втвърдяване на лака за тактилни покрития, близки до Брайловите точки.

МЯСТО В ПРОИЗВОДСТВОТО



Луксозни опаковки със спот лак

Спот лак върху лакиран опаковъчен картон, мостри от сгъваеми кутии и твърд дисплеен материал с едно преминаване бяло + цвят + лак за премиум тактилни ефекти без отделни стъпки за лакиране.



Премиум етикети и бранд елементи

CMYK + Бяло + Лак върху PVC или PS чрез забавено втвърдяване на лака за ясни логa, микротекст и контролирано покритие.



Дисплеи за търговски обекти

Графика с високо покритие върху PET-G или акрил със стабилна регистрация върху вакуумната маса с пчелна пита и 4 зони за готови за търговия на дребно комплекти.



Мостри от процеса на тактилни табели

Оценете релефните лакови оформлениа върху квалифициран акрил или PET-G.



Репродукция на изкуство и фин печат

Оценете възпроизвеждането на фини детайли върху квалифицирано стъкло или акрил, използвайки посочената 635 x 900 dpi печатаща глава и конфигурации CMYK + Бяло + Лак.



Декоративни интериорни панели

Декоративни покрития върху PVC или Aludibond с работни процеси за разширен цветови обхват и време за нанасяне на лак за премиум тактилни панели.

SIGNRACER 2512 V

Печатаща глава

ПЕЧАТНА ТЕХНОЛОГИЯ
UV-втвърдяващо индустриално
мастиленоструйно печатане

ПЕЧАТАЩИ ГЛАВИ / БРОЙ
8 печатащи глави Ricoh Gen. 5 или Gen. 6

ДЮЗИ / РАЗМЕР НА КАПКАТА
40 kHz: 1280 дюзи | 5–15 pl сива скала

РЕЗОЛУЦИЯ НА ПЕЧАТ
635 × 900 dpi

ЗАДВИЖВАНЕ НА КАРЕТКАТА / СКОРОСТ
Линеен двигател / до 1,2 m/s

Медия и система на леглото

ПЛОЩ ЗА ПЕЧАТ
2500 × 1250 mm

ТИП ПЛОСКО ЛЕГЛО
Вакуумна система с пчелна пита, 4 зони и
щифтове за регистрация

МАКС. ШИРИНА НА МЕДИЯТА / ШИРИНА НА ПЕЧАТ
2540 mm / 2500 mm

МАКС. ДЕБЕЛИНА НА МЕДИЯТА
Максимум 100 mm

ПОДДЪРЖАНИ МЕДИИ
PVC, алуминиев композит, PS, PP, акрил, PET-G,
стъкло; валидирайте производствените медии
преди одобрение

UV система за втвърдяване

ТЕХНОЛОГИЯ НА ВТВЪРДЯВАНЕ
LED UV с променливи нива на мощност

КОНФИГУРАЦИЯ НА ВТВЪРДЯВАНЕ
Едновременен троен ред със забавено
втвърдяване на лака

ШИРИНА НА ВТВЪРДЯВАНЕ / МОЩНОСТ
120 mm (Цвят) + 30 mm (Лак с ниска
интензивност)

Мастилено решение

КОНФИГУРАЦИЯ НА МАСТИЛО 1
СМУК + LC + LM + Бяло + Лак

КОНФИГУРАЦИЯ НА МАСТИЛО 2
СМУК + Бяло (x4) + Лак (x6)

КОНФИГУРАЦИЯ НА МАСТИЛО 3
СМУК + Бяло (x4) + Лак (x2)

КОНСУМАЦИЯ НА МАСТИЛО
8 ml/m²

Електрически и физически параметри

КОНСУМАЦИЯ НА ЕНЕРГИЯ
6 kW

РАЗМЕРИ (Д × Ш × В)
4670 × 1960 × 1320 mm

ТЕГЛО
1380 kg

ТРАНСПОРТЕН САНДЪК (Д × Ш × В)
5000 × 2150 × 1800 mm

ТРАНСПОРТНО ТЕГЛО
1710 kg (бруто) / 330 kg (сандък)

Софтуер и документация

RIP СОФТУЕР
Caldera, Ergosoft

МАРКИРОВКА ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
СЕ маркировка – потвърдете актуалната
Декларация за съответствие за конфигурираната
машина

КОНСУМАТИВИ (НЕ СА ВКЛЮЧЕНИ)
Печатащи глави, мастила, филтри и други
износващи се части

СКОРОСТ НА ПЕЧАТ СПОРЕД ПЕЧАТАЩАТА ГЛАВА

КОНФИГУРАЦИЯ	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - ЕДНОВРЕМЕНЕН ТРОЕН РЕД	22	17	13
RICOH GEN. 6 - ЕДНОВРЕМЕНЕН ТРОЕН РЕД	27	22	15

Изпратете вашата реална медия за валидиране

Изпратете вашата реална медия, реален дизайн, реална цел за качество. Получете пробен печат, проверка на съвместимостта, консултация и демонстрация на живо за работния процес на SIGNRACER 2512 V.



Сканирайте за заявка за валидиране

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch