

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRŮMYSLOVÝ UV INKOUSTOVÝ TISK

SIGNRACER 2512 V

**Bílá, barva a lak v jednom průchodu
se zpožděným vytvrzením pro
prémiové hmatové povrchové úpravy
bez samostatné výrobní fáze laku**



🕒 [Zpožděné vytvrzení] pro prémiové
hmatové efekty v jednom průchodu

⚡ [CMYK] pro řízené barevné sladění
s referenčními standardy

📏 [2500 × 1250 mm] pro velké panely
a výrobní formáty

2512 V PRO PRÉMIOVÝ HMATOVÝ VÝSTUP

SIGNRACER 2512 V je určen pro obaly, displeje, hmatové a dekorativní zakázky, které využívají konfigurované sekvence vrstev bílé, barvy a laku. Plochý stůl 2500 × 1250 mm podporuje uvedená média po validaci substrátu, vrstvení, vytvrzení, adheze, registrace a povrchové úpravy.

Konfigurace s 8 tiskovými hlavami Ricoh Gen. 5 nebo Gen. 6 podporují workflow CMYK + bílá + lak. LED UV vytvrzení se souběžnou třířadou se zpožděným vytvrzením laku odděluje načasování laku pro podporu hmatových efektů v jednom průchodu, zatímco voštinový 4zónový vakuový stůl stabilizuje médium pro opakovatelnost.



PRŮMYSLOVÝ PŘEHLED VHODNOSTI

635 × 900 dpi

Rozlišení tisku pro jemný text, mikrografiku a plynulé tónové přechody v obalech, etiketách a dekorativních panelech.

1,2 m/s

Cílová rychlost vozíku pro vyšší průchodnost při výrobě a sériových dávkách napříč běžnými formáty plochého stolu.

2500 × 1250 mm

Velikost plochého stolu pro efektivitu velkoformátového rozvržení a méně dělení panelů u luxusních obalů a POS grafiky.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA, VYTVRZENÍ A ŠKÁLOVÁNÍ



Systém souběžného třířadého zpožděného vytvrzení

Načasování zpožděného vytvrzení laku podporuje prémiové hmatové povrchové úpravy v jednom průchodu, kombinuje workflow bílé, barvy a laku bez samostatných kroků laku.



Archivované záznamy GREENGUARD Gold

Archivované certifikáty pokrývají období končící 25. ledna 2025. Před specifikací ověřte aktuální certifikaci, přesnou řadu inkoustů, zamýšlenou aplikaci a požadovanou projektovou dokumentaci.



Škálovatelná konfigurace tiskových hlav

Konfigurace s 8 tiskovými hlavami Ricoh Gen. 5 nebo Gen. 6 podporují sestavy inkoustů CMYK + bílá + lak pro různé potřeby pokrytí a plánování mixu zakázek.

ŘEŠENÁ VÝROBNÍ OMEZENÍ

Přepínání médií pro smíšené dávky

Plochý stůl podporuje PVC, Aludibond, PS, PP, Akryl, PET-G a sklo pro rychlejší změny zakázek napříč obalovými a displayovými SKU.

Řízení enkodéru pro registraci

Vozík s lineárním motorem a řízením enkodéru zlepšuje opakovatelnost registrace pro jemný text, prvky značky a vícevrstvé rozvržení bílé + laku.

Rychlostní režimy pro objem dávek

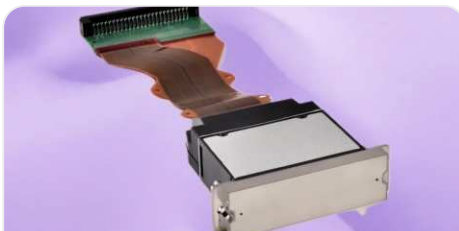
Rychlost vozíku až 1,2 m/s podporuje mix konceptu a výroby pro vyšší výstup v m²/h u panelových a etiketových workflow.

JAK FUNGUJE WORKFLOW 2512 V



Zpožděné vytvrzení laku

Souběžná třířadá s funkcí Zpožděné vytvrzení laku řídí načasování laku pod LED UV a umožňuje hmatové prémiové povrchové úpravy v jednom průchodu s řízeným výkonem vytvrzování.



Tiskový engine Ricoh

Konfigurace s 8 tiskovými hlavami Ricoh Gen. 5 nebo Gen. 6 poskytují detail 635 × 900 dpi pro obalovou grafiku, mikrotexty a plynulé přechody.



Vozík s lineárním motorem

Pohon lineárním motorem s řízením enkodéru umožňuje stabilní pohyb vozíku až 1,2 m/s pro konstantní umístění kapek při výrobních rychlostech.



SR-100 HD

Použijte SR-100 HD pro plánování pokrytí bílou + barvou tam, kde konzistentní krytí podporuje prémiové etiketové a obalové povrchy.



SR-200+

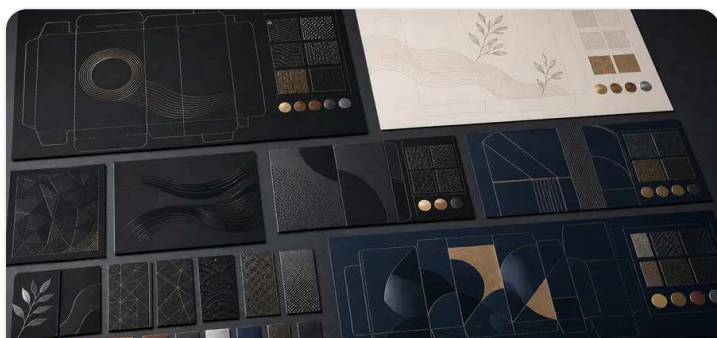
SR-200+ podporuje pracovní postupy CMYK s lakem pro prvky značky a dekorativní grafiku, které vyžadují stabilní mapování tónů.



PREMIUMFLEX+

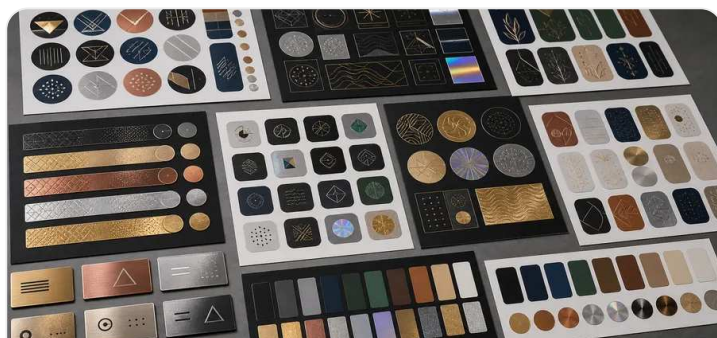
PREMIUMFLEX+ podporuje hmatově orientovaný výstup laku v pracovních postupech Zpožděného vytvrzení laku pro povrchy blízké Braillovu písmu a hmatové povrchové úpravy.

KDE SE HODÍ DO VÝROBY



Luxusní obaly s bodovým lakem

Bodový lak na potaženém obalovém kartonu, vzorcích skládaček a tuhém display materiálu v jednom průřezu bílá + barva + lak pro prémiové hmatové efekty bez samostatných lakýrenských kroků.



Prémiové etikety a prvky značky

CMYK + bílá + lak na PVC nebo PS s využitím Zpožděného vytvrzení laku pro ostrá loga, mikrotexty a řízený povrch.



Malobchodní displeje

Grafika s vysokým pokrytím na PET-G nebo akrylátu se stabilní registrací na voštinovém 4zónovém vakuovém stole pro malobchodní sady připravené k použití.



Vzorky hmatových reklamních cedulí

Vyhodnoťte reliéfní vrstvy laku na kvalifikovaném akrylátu nebo PET-G.



Reprodukce umění a jemný tisk

Vyhodnoťte reprodukci jemných detailů na kvalifikovaném skle nebo akrylátu pomocí specifikovaného enginu 635 x 900 dpi a konfigurací CMYK + bílá + lak.



Dekoratívni interiérové panely

Dekoratívni povrchové úpravy na PVC nebo Aludibondu s pracovními postupy rozšířeného barevného gamutu a načasováním laku pro prémiové hmatové panely.

SIGNRACER 2512 V

Tiskový engine

TISKOVÁ TECHNOLOGIE
UV vytvrzovaný průmyslový inkoustový tisk

TISKOVÉ HLAVY / POČET
8 hlav Ricoh Gen. 5 nebo Gen. 6

TRYSKY / VELIKOST KAPKY
40 kHz: 1280 trysek | 5–15 pl ve stupních šedi

ROZLIŠENÍ TISKU
635 × 900 dpi

POHON VOZÍKU / RYCHLOST
Lineární motor / až 1,2 m/s

Médium a stůl

TISKOVÁ PLOCHA
2500 × 1250 mm

TYP PLOCHÉHO STOLU
Voštinový 4zónový vakuový stůl s registračními kolíky

MAX. ŠÍŘKA MÉDIA / ŠÍŘKA TISKU
2540 mm / 2500 mm

MAX. TLOUŠŤKA MÉDIA
Maximálně 100 mm

PODPOROVANÁ MÉDIA
PVC, hliníkový kompozit, PS, PP, akryl, PET-G, sklo;
před schválením ověřte výrobní médium

UV vytvrzovací systém

TECHNOLOGIE VYTVRZENÍ
LED UV s proměnným výkonem

KONFIGURACE VYTVRZENÍ
Souběžná třířadá se Zpožděným vytvrzením laku

ŠÍŘKA VYTVRZENÍ / VÝKON
120 mm (barva) + 30 mm (lak s nízkou intenzitou)

Inkoustové řešení

KONFIGURACE INKOSTU 1
CMYK + LC + LM + bílá + lak

KONFIGURACE INKOSTU 2
CMYK + bílá (x4) + lak (x6)

KONFIGURACE INKOSTU 3
CMYK + bílá (x4) + lak (x2)

SPOTŘEBA INKOSTU
8 ml/m²

Elektrické a fyzické parametry

PŘÍKON
6 kW

ROZMĚRY (D X Š X V)
4670 × 1960 × 1320 mm

HMOTNOST
1380 kg

PŘEPRAVNÍ BEDNA (D × Š × V)
5000 × 2150 × 1800 mm

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST
1710 kg (hrubá) / 330 kg (bedna)

Software a dokumentace

RIP SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

OZNAČENÍ SHODY
Označení CE – pro konfigurovaný stroj si vyžádejte aktuální Prohlášení o shodě

SPOTŘEBNÍ MATERIÁL (NENÍ SOUČÁSTÍ DODÁVKY)
Tiskové hlavy, inkousty, filtry a další opotřebitelné díly

RYCHLOST TISKU PODLE TISKOVÉ HLAVY

KONFIGURACE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - SOUBĚŽNÁ TŘÍŘADÁ	22	17	13
RICOH GEN. 6 - SOUBĚŽNÁ TŘÍŘADÁ	27	22	15

Zašlete své reálné médium k ověření

Zašlete své reálné médium, reálnou grafiku a reálný cílový standard kvality. Získejte vzorový výtisk, kontrolu lícování, konzultaci a živou ukázkou pro ověření workflow SIGNRACER 2512 V.



Naskenujte pro vyžádání ověření

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch