

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

UV-HÆRDET INDUSTRIEL INKJET

SIGNRACER 2512 V

Hvid, farve og lak i ét gennemløb med
forsinket hærkning for eksklusive
taktile overflader uden separate laktrin



🕒 [Forsinket hærkning] for taktile effekter i ét gennemløb

⚡ [CMYK] for kontrolleret farvematching til proof-standarder

📏 [2500 × 1250 mm] for store paneler og produktionsklare layouts

2512 V TIL EKSKLUSIV TAKTIL OUTPUT

SIGNRACER 2512 V er målrettet emballage, display, taktile og dekorative opgaver, der anvender konfigurerede lagsekvenser med hvid, farve og lak. Fladbeden på 2500 × 1250 mm understøtter de angivne medier efter validering af substrat, lag-stak, hærkning, vedhæftning, registrering og finish.

8-head Ricoh Gen. 5 eller Gen. 6 konfigurationer understøtter CMYK + Hvid + Lak arbejdsgange. LED UV-hærkning med samtidig tredobbelt række forsinket lak-hærkning adskiller lak-timing for at understøtte taktile effekter i ét gennemløb, mens Honeycomb 4-zoners vakuumbord stabiliserer medier for gentagelighed.



INDUSTRIEL FIT-OVERSIGT

635 × 900 dpi

Printopløsning til fin tekst, mikrografik og jævne toneovergange i emballage, labels og dekorative paneler.

1,2 m/s

Vognhastighedsmål for højere gennemløb under produktion og batch-kørsler på tværs af typiske fladbed-formater.

2500 × 1250 mm

Fladbed-størrelse til effektivt layout i stort format og færre panelsplits til luksusemballage og POS-grafik.

FINISH, HÆRDNING OG SKALERING



Samtidig tredobbelt række forsinket hærkningssystem

Forsinket lak-hærkning understøtter taktile eksklusive overflader i ét gennemløb, der kombinerer hvid-, farve- og lak-arbejdsgange uden separate laktrin.



Arkiverede GREENGUARD Gold Records

Arkiverede certifikatposter dækker perioder frem til 25. januar 2025. Bekræft aktuell certificering, den nøjagtige blækfamilie, tilsigtet anvendelse og påkrævet projektdokumentation før specifikation.



Skalerbar printhead-konfiguration

8-head Ricoh Gen. 5 eller Gen. 6 konfigurationer understøtter CMYK + Hvid + Lak blækopsætninger til forskellige dækningsbehov og jobmix-planlægning.

PRODUKTIONSBEGRÆNSNINGER ADRESSERET

Medieskift til blandede kørsler

Fladbed-håndtering understøtter PVC, Aludibond, PS, PP, Akryl, PET-G og Glas for hurtigere jobomstillinger på tværs af emballage- og display-SKU'er.

Encoder-styring til registrering

Linearmotor-vogn med encoder-styring forbedrer registrerings-gentagelighed til fin tekst, brand-elementer og flerlags hvid + lak layouts.

Hastighedstilstande til batch-volumen

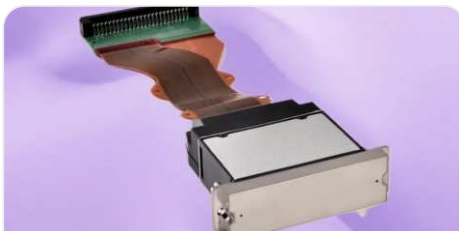
Vognhastighed op til 1,2 m/s understøtter kladde- og produktionsblandinger for højere m²/h output på panel- og label-størrelser.

SÅDAN FUNGERER 2512 V ARBEJDSGANGEN



Forsinket lak-hærkning

Samtidig tredobbelt række med Delayed Varnish Cure styrer laktiming under LED UV for taktile premiumfinisher i én gennemgang med kontrolleret hærkningseffekt.



Ricoh Print Engine

8-heads Ricoh Gen. 5 eller Gen. 6 konfigurationer understøtter 635 × 900 dpi detaljer til emballagegrafik, mikrotekst og jævne overgange.



Linearmotorvogn

Linearmotordrev med encoderstyring muliggør stabil vognbevægelse op til 1,2 m/s for ensartet dotplacering ved produktionshastigheder.



SR-100 HD

Brug SR-100 HD til planlægning af hvid + farvedækning, hvor ensartet opacitet understøtter premiumetiketter og emballageoverflader.



SR-200+

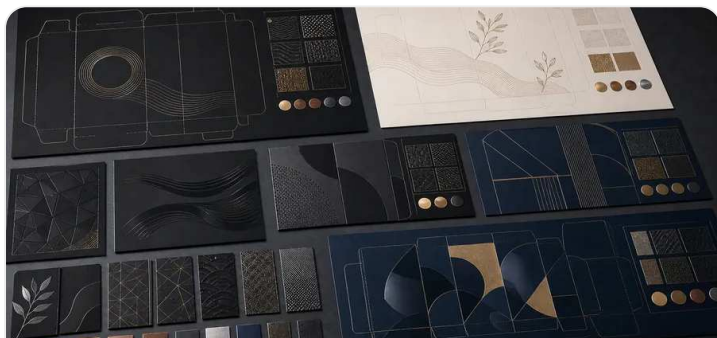
SR-200+ understøtter CMYK farveworkflows med lak til brandelementer og dekorativ grafik, der har brug for stabil tone mapping.



PREMIUMFLEX+

PREMIUMFLEX+ understøtter taktilorienteret lakoutput i Delayed Varnish Cure workflows til Braille Dot-nærliggende og taktile finisher.

HVOR DET PASSER I PRODUKTIONEN



Luksusemballage med spotlak

Spotlak på coated emballagekarton, folderkartonprøver og stive displaymaterialer med hvid + farve + lak i én gennemgang for taktile premiumeffekter uden separate laktrin.



Premiumetiketter og brandelementer

CMYK + Hvid + Lak på PVC eller PS med Delayed Varnish Cure for skarpe logoer, mikrotekst og kontrolleret finish.



Point-of-Sale displays

Grafik med høj dækning på PET-G eller Akryl med stabil registrering på Honeycomb 4-zone vakuumbordet til detailklare sæt.



Taktile skilteprocesprøver

Evaluer opbygget laklayout på kvalificeret Akryl eller PET-G.



Kunstreproduktion og finprint

Evaluer fint detaljereproduktion på kvalificeret Glas eller Akryl med den specificerede 635 x 900 dpi motor og CMYK + Hvid + Lak konfigurationer.



Dekorative indvendige paneler

Dekorative finisher på PVC eller Aludibond med udvidede farverumsworkflows og laktiming for taktile premiumpaneler.

SIGNRACER 2512 V

Print Engine

PRINTTEKNOLOGI
UV-hærdet industriel inkjet

PRINTHOVEDER / ANTAL
8 Ricoh Gen. 5 eller Gen. 6 hoveder

DYSER / DRÅBESTØRRELSE
40 kHz: 1280 dyser | 5–15 pl gråtoner

PRINTOPLØSNING
635 × 900 dpi

VOGNDREV / HASTIGHED
Linearmotor / op til 1,2 m/s

Medie- & bordsystem

PRINTOMRÅDE
2500 × 1250 mm

FLADBEDSTYPE
Honningkube 4-zone vakuum med registreringsstifter

MAKS. MEDIEBREDDE / PRINTBREDDE
2540 mm / 2500 mm

MAKS. MEDIETYKKELSE
Maksimum 100 mm

UNDERSTØTTEDE MEDIER
PVC, aluminiumkomposit, PS, PP, akryl, PET-G, glas; valider produktionsmedier før godkendelse

UV-hærdningssystem

HÆRDNINGSTEKNOLOGI
LED UV med variable effektniveauer

HÆRDNINGSKONFIGURATION
Samtidig tredobbelt række med forsinket lak-hærdning

HÆRDNINGSBREDDE / EFFEKT
120 mm (farve) + 30 mm (lavintensitetslak)

Blækløsning

BLÆKKONFIGURATION 1
CMYK + LC + LM + Hvid + Lak

BLÆKKONFIGURATION 2
CMYK + Hvid (×4) + Lak (×6)

BLÆKKONFIGURATION 3
CMYK + Hvid (×4) + Lak (×2)

BLÆKFORBRUG
8 ml/m²

Elektrisk & fysisk

STRØMFORBRUG
6 kW

MÅL (L × B × H)
4670 × 1960 × 1320 mm

VÆGT
1380 kg

FORSENDELSESKASSE (L × B × H)
5000 × 2150 × 1800 mm

FORSENDELSESVÆGT
1710 kg (brutto) / 330 kg (kasse)

Software & dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

OVERENSSTEMMELSESMÆRKNING
CE-mærkning – bekræft den aktuelle overensstemmelseserklæring for den konfigurerede maskine

FORBRUGSSTOFFER (IKKE OMFATTET)
Printhoveder, blæk, filtre og andre sliddele

PRINTHASTIGHED PR. PRINthead

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - SAMTIDIG TREDOBBELT RÆKKE	22	17	13
RICOH GEN. 6 - SAMTIDIG TREDOBBELT RÆKKE	27	22	15

Send dit rigtige medie til validering

Send dit rigtige medie, rigtige artwork, rigtige kvalitetsmål. Få en prøveprint, pas-formskontrol, konsultation og en live demo af SIGNRACER 2512 V workflow-fit.



Scan for at anmode om validering

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch