

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

UV-AUSGEHÄRTETER INDUSTRIE-INKJET

SIGNRACER 2512 V

**Weiß, Farbe und Lack in einem Durchgang
mit verzögerter Aushärtung für
hochwertige haptische Oberflächen ohne
separate Lackierproduktionsschritte**



⚙ [Verzögerte Aushärtung] für hochwertige haptische Effekte in einem Durchgang

⚡ [CMYK] für kontrollierte Farbabstimmung nach Proof-Standards

📏 [2500 × 1250 mm] für große Paneele und produktionsfertige Layouts

2512 V FÜR HOCHWERTIGE HAPTISCHE AUSGABE

Der SIGNRACER 2512 V ist für Verpackungs-, Display-, Haptik- und Dekorationsaufträge konzipiert, die konfigurierte Weiß-, Farb- und Lack-Schichtabfolgen nutzen. Das 2500 × 1250 mm Flachbett unterstützt die aufgeführten Medien nach Validierung von Substrat, Schichtaufbau, Aushärtung, Haftung, Passer und Oberfläche.

8-Kopf-Konfigurationen mit Ricoh Gen. 5 oder Gen. 6 unterstützen CMYK + Weiß + Lack-Workflows. Die LED-UV-Aushärtung mit simultaner Dreierreihe und verzögerter Lackaushärtung trennt den Lackzeitpunkt, um haptische Effekte in einem Durchgang zu ermöglichen, während der Honeycomb-4-Zonen-Vakuumtisch die Medien für Wiederholgenauigkeit stabilisiert.



INDUSTRIETAUGLICHKEITS-SNAPSHOT

635 × 900 dpi

Druckauflösung für feine Texte, Mikrografiken und weiche Tonwertübergänge bei Verpackungen, Etiketten und Dekorationspaneelen.

1,2 m/s

Wagengeschwindigkeitsziel für höheren Durchsatz bei Produktions- und Chargenläufen über typische Flachbettformate hinweg.

2500 × 1250 mm

Flachbettgröße für effizientes Layout großer Formate und weniger Paneelunterteilungen bei Luxusverpackungen und POS-Grafiken.

OBERFLÄCHE, AUSHÄRTUNG UND SKALIERUNG



Simultanes Dreierreihen-System mit verzögerter Aushärtung

Die verzögerte Lackaushärtung ermöglicht hochwertige haptische Oberflächen in einem Durchgang und kombiniert Weiß-, Farb- und Lack-Workflows ohne separate Lackierschritte.



Archivierte GREENGUARD Gold Nachweise

Archivierte Zertifikatsnachweise decken Zeiträume bis zum 25. Januar 2025 ab. Vor der Spezifikation den aktuellen Zertifizierungsstatus, die genaue Tintenfamilie, die vorgesehene Anwendung und die erforderliche Projektdokumentation bestätigen.



Skalierbare Druckkopf-Konfiguration

8-Kopf-Konfigurationen mit Ricoh Gen. 5 oder Gen. 6 unterstützen CMYK + Weiß + Lack-Tintenkonfigurationen für unterschiedliche Abdeckungsanforderungen und Auftragsmix-Planung.

PRODUKTIONSEINSCHRÄNKUNGEN ADRESSIERT

Medienwechsel für gemischte Läufe

Die Flachbetthandhabung unterstützt PVC, Aludibond, PS, PP, Acryl, PET-G und Glas für schnellere Auftragswechsel bei Verpackungs- und Display-SKUs.

Encoder-Steuerung für Passer

Der Linearmotor-Wagen mit Encoder-Steuerung verbessert die Passer-Wiederholgenauigkeit für feine Texte, Markenelemente und mehrschichtige Weiß + Lack-Layouts.

Geschwindigkeitsmodi für Chargenvolumen

Die Wagengeschwindigkeit von bis zu 1,2 m/s unterstützt Entwurfs- und Produktionsmischungen für einen höheren m²/h-Ausstoß bei Panel- und Etikettenformaten.

SO FUNKTIONIERT DER 2512 V WORKFLOW



Verzögerte Lackaushärtung

Die simultane Dreierreihe mit verzögerter Lackaushärtung steuert den Lackzeitpunkt unter LED-UV und ermöglicht haptische Premium-Oberflächen in einem Durchgang mit kontrollierter Aushärtungsleistung.



Ricoh-Druckkopf

Konfigurationen mit 8 Ricoh Gen. 5 oder Gen. 6 Druckköpfen unterstützen 635 × 900 dpi Details für Verpackungsgrafiken, Mikrotexe und sanfte Verläufe.



Linearmotor-Schlitten

Linearmotor-Antrieb mit Encoder-Steuerung ermöglicht stabile Schlittenbewegungen bis 1,2 m/s für konsistente Punktplatzierung bei Produktionsgeschwindigkeit.



SR-100 HD

Verwenden Sie SR-100 HD für die Weiß- + Farbdecksplanungen, wo konsistente Opazität Premium-Etiketten- und Verpackungsoberflächen unterstützt.



SR-200+

SR-200+ unterstützt CMYK-Farb-Workflows mit Lack für Markenelemente und dekorative Grafiken, die eine stabile Tonwertzuordnung benötigen.



PREMIUMFLEX+

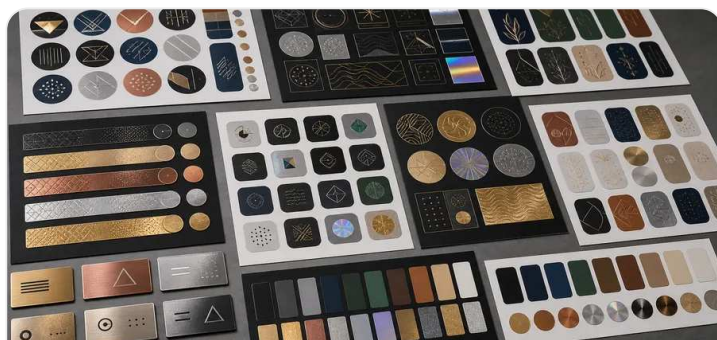
PREMIUMFLEX+ unterstützt haptisch orientierte Lackausgabe in Workflows mit verzögerter Lackaushärtung für Braille-Punkt-nahe und haptische Oberflächen.

WO ES IN DIE PRODUKTION PASST



Luxusverpackung mit Spotlack

Spotlack auf beschichtetem Verpackungskarton, Faltschachtelmustern und starrem Display-Material mit Weiß + Farbe + Lack in einem Durchgang für haptische Premium-Effekte ohne separate Lackierschritte.



Premium-Etiketten und Markenelemente

CMYK + Weiß + Lack auf PVC oder PS mit verzögerter Lackaushärtung für klare Logos, Mikrotexe und kontrollierte Oberfläche.



Point-of-Sale-Displays

Hochdeckende Grafiken auf PET-G oder Acryl mit stabilem Passer auf dem Honeycomb-4-Zonen-Vakuumtisch für verkaufsfertige Sets.



Haptische Schilder-Prozessmuster

Bewerten Sie erhabene Lacklayouts auf qualifiziertem Acryl oder PET-G.



Kunstreproduktion und Feindruck

Bewerten Sie die Feindetail-Reproduktion auf qualifiziertem Glas oder Acryl mit dem spezifizierten 635 x 900 dpi Druckkopf und CMYK + Weiß + Lack Konfigurationen.



Dekorative Innenpaneele

Dekorative Oberflächen auf PVC oder Aludibond mit erweiterten Farbraum-Workflows und Lackzeitsteuerung für haptische Premium-Paneele.

SIGNRACER 2512 V

Druckkopf

DRUCKTECHNOLOGIE
UV-ausgehärteter Industrie-Inkjet

DRUCKKÖPFE / ANZAHL
8 Ricoh Gen. 5 oder Gen. 6 Druckköpfe

DÜSEN / TROPFENGRÖSSE
40 kHz: 1280 Düsen | 5–15 pl Graustufen

DRUCKAUFLÖSUNG
635 × 900 dpi

WAGENANTRIEB / GESCHWINDIGKEIT
Linearmotor / bis zu 1,2 m/s

Medien- und Tischsystem

DRUCKBEREICH
2500 × 1250 mm

FLACHBETT-TISCH
Honeycomb-4-Zonen-Vakuum mit Passerstiften

MAXIMALE MEDIENBREITE / DRUCKBREITE
2540 mm / 2500 mm

MAXIMALE MEDIENDICKE
Maximal 100 mm

UNTERSTÜTZTE MEDIEN
PVC, Aluminiumverbund, PS, PP, Acryl, PET-G, Glas; Produktionsmedien vor Freigabe prüfen

UV-Aushärtungssystem

AUSHÄRTUNGSTECHNOLOGIE
LED UV mit variabler Leistungsstufe

AUSHÄRTUNGSKONFIGURATION
Simultane Dreierreihe mit verzögerter Lackaushärtung

AUSHÄRTUNGSBREITE / LEISTUNG
120 mm (Farbe) + 30 mm (niedrigintensiver Lack)

Tintenlösung

TINTENKONFIGURATION 1
CMYK + LC + LM + Weiß + Lack

TINTENKONFIGURATION 2
CMYK + Weiß (×4) + Lack (×6)

TINTENKONFIGURATION 3
CMYK + Weiß (×4) + Lack (×2)

TINTENVERBRAUCH
8 ml/m²

Elektrik & Mechanik

LEISTUNGS-AUFNAHME
6 kW

ABMESSUNGEN (L × B × H)
4670 × 1960 × 1320 mm

GEWICHT
1380 kg

VERSANDKISTE (L × B × H)
5000 × 2150 × 1800 mm

VERSANDGEWICHT
1710 kg (brutto) / 330 kg (Kiste)

Software & Dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

KONFORMITÄTSKENNZEICHNUNG
CE-Kennzeichnung – aktuelle Konformitätserklärung für die konfigurierte Maschine einsehen

VERBRAUCHSMATERIALIEN (NICHT ENTHALTEN)
Druckköpfe, Tinten, Filter und andere Verschleißteile

DRUCKGESCHWINDIGKEIT NACH DRUCKKOPF

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - SIMULTANE DREIERREIHE	22	17	13
RICOH GEN. 6 - SIMULTANE DREIERREIHE	27	22	15

Senden Sie Ihre realen Medien zur Validierung

Senden Sie Ihre realen Medien, Ihr reales Druckmotiv und Ihr reales Qualitätsziel. Erhalten Sie einen Musterdruck, Passerkontrolle, Beratung und eine Live-Demo zum SIGNRACER 2512 V Workflow.



Scannen zur Validierungsanfrage

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch