

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INYECCIÓN DE TINTA INDUSTRIAL UV

SIGNRACER 2512 V

**Blanco, color y barniz en una
pasada con curado retardado
para acabados táctiles premium sin pasos
separados de producción de barniz**



⚙ [Curado retardado] para efectos
táctiles premium en una pasada

⚡ [CMYK] para un ajuste de color con-
trolado según estándares de
prueba

📏 [2500 × 1250 mm] para paneles
grandes y disposiciones listas para
producción

2512 V PARA SALIDA TÁCTIL PREMIUM

La SIGNRACER 2512 V está dirigida a trabajos de embalaje, exhibición, táctiles y decorativos que utilizan secuencias configuradas de capas de blanco, color y barniz. El plano de 2500 × 1250 mm admite los medios listados tras la validación de sustrato, pila de capas, curado, adhesión, registro y acabado.

Las configuraciones de 8 cabezales Ricoh Gen. 5 o Gen. 6 admiten flujos de trabajo CMYK + Blanco + Barniz. El curado LED UV con triple fila simultánea de curado retardado de barniz separa el tiempo del barniz para lograr efectos táctiles en una pasada, mientras que la mesa de vacío de 4 zonas con panal (de abeja) estabiliza el medio para la repetibilidad.



RESUMEN DE AJUSTE INDUSTRIAL

 **635 × 900 dpi**

Resolución de impresión para texto fino, micrografías y transiciones tonales suaves en embalaje, etiquetas y paneles decorativos.

 **1.2 m/s**

Velocidad objetivo del carro para mayor productividad durante la producción y lotes en formatos planos típicos.

 **2500 × 1250 mm**

Tamaño del plano para eficiencia en la disposición de formatos grandes y menos divisiones de paneles para embalaje de lujo y gráficos PLV.

ACABADO, CURADO Y ESCALABILIDAD



Sistema de curado retardado de triple fila simultánea

El tiempo de curado retardado de barniz permite acabados táctiles premium en una pasada, combinando flujos de trabajo de blanco, color y barniz sin pasos separados de barniz.



Registros archivados GREENGUARD Gold

Los registros de certificados archivados cubren períodos que finalizan el 25 de enero de 2025. Confirme la certificación actual, la familia de tinta exacta, la aplicación prevista y la documentación del proyecto requerida antes de la especificación.



Configuración escalable del cabezal de impresión

Las configuraciones de 8 cabezales Ricoh Gen. 5 o Gen. 6 admiten configuraciones de tinta CMYK + Blanco + Barniz para diferentes necesidades de cobertura y planificación de mezcla de trabajos.

LIMITACIONES DE PRODUCCIÓN ABORDADAS

Cambio de medio para lotes mixtos

El manejo del plano admite PVC, Aludibond, PS, PP, Acrílico, PET-G y Vidrio para cambios de trabajo más rápidos entre SKU de embalaje y exhibición.

Control de codificador para registro

El carro de motor lineal con control de codificador mejora la repetibilidad del registro para texto fino, elementos de marca y disposiciones multicapa de blanco + barniz.

Modos de velocidad para volumen de lotes

La velocidad del carro de hasta 1.2 m/s admite mezclas de borrador y producción para una mayor producción en m²/h en flujos de trabajo de paneles y etiquetas.

CÓMO FUNCIONA EL FLUJO DE TRABAJO DE LA 2512 V



Curado retardado de barniz

La triple fila simultánea con curado retardado de barniz gestiona la temporización del barniz bajo LED UV para lograr acabados táctiles premium en una sola pasada con potencia de curado controlada.



Motor de impresión Ricoh

Configuraciones de 8 cabezales Ricoh Gen. 5 o Gen. 6 que ofrecen detalle de 635 × 900 dpi para gráficos de embalaje, microtexto y degradados suaves.



Carro de motor lineal

El motor lineal con control por codificador permite un movimiento estable del carro de hasta 1,2 m/s para una colocación consistente de puntos a velocidades de producción.



SR-100 HD

Use SR-100 HD para planificar cobertura de blanco + color donde la opacidad consistente respalde superficies de etiquetas y embalajes premium.



SR-200+

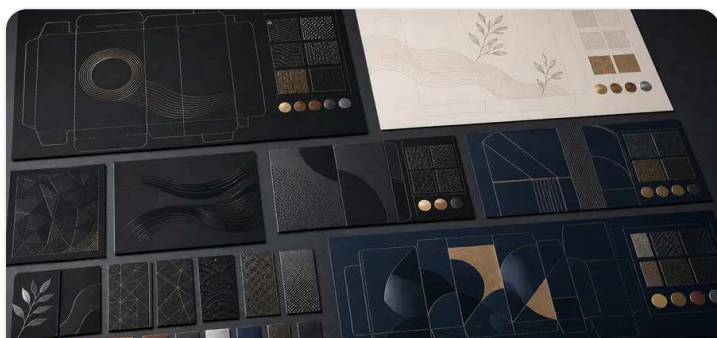
SR-200+ admite flujos de trabajo de color CMYK con barniz para elementos de marca y gráficos decorativos que necesitan un mapeo tonal estable.



PREMIUMFLEX+

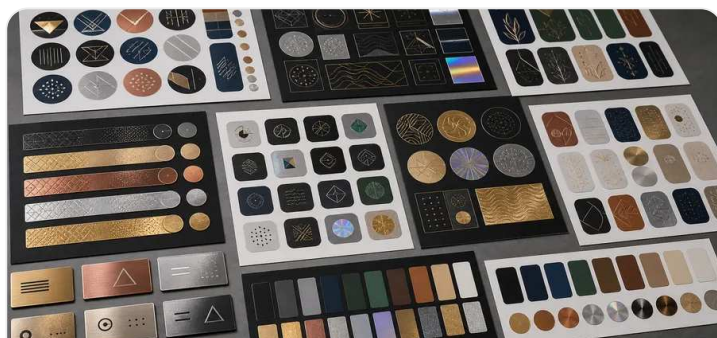
PREMIUMFLEX+ admite la salida de barniz orientada a táctil en flujos de trabajo de curado retardado de barniz para acabados táctiles adyacentes a punto Braille.

DÓNDE ENCAJA EN PRODUCCIÓN



Embalaje de lujo con barniz puntual

Barniz puntual sobre cartón de embalaje recubierto, muestras de cartón plegable y soporte rígido para displays con blanco + color + barniz en una pasada para efectos táctiles premium sin pasos de barniz separados.



Etiquetas premium y elementos de marca

CMYK + Blanco + Barniz sobre PVC o PS usando curado retardado de barniz para logotipos nítidos, microtexto y acabado controlado.



Displays para punto de venta

Gráficos de alta cobertura sobre PET-G o Acrílico con registro estable en la mesa de vacío de panel de 4 zonas para conjuntos listos para el punto de venta.



Muestras de procesos de señalética táctil

Evalúe las disposiciones de barniz en relieve sobre Acrílico o PET-G calificados.



Reproducción de arte e impresión fina

Evalúe la reproducción de detalles finos sobre Vidrio o Acrílico calificados usando el motor de 635 x 900 dpi especificado y configuraciones CMYK + Blanco + Barniz.



Paneles decorativos de interior

Acabados decorativos sobre PVC o Aludibond con flujos de trabajo de gama de color extendida y temporización de barniz para paneles táctiles premium.

SIGNRACER 2512 V

Motor de impresión

TECNOLOGÍA DE IMPRESIÓN
Inyección de tinta UV curada industrial

CABEZALES DE IMPRESIÓN / CANTIDAD
8 cabezales Ricoh Gen. 5 o Gen. 6

BOQUILLAS / TAMAÑO DE GOTA
40 kHz: 1280 boquillas | 5-15 pl escala de grises

RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN
635 × 900 dpi

ACCIONAMIENTO DEL CARRO / VELOCIDAD
Motor lineal / Hasta 1.2 m/s

Sistema de sustrato y mesa

ÁREA DE IMPRESIÓN
2500 × 1250 mm

TIPO DE MESA PLANA
Mesa de vacío de panel (de abeja) de 4 zonas con pasadores de registro

ANCHO MÁXIMO DE SUSTRATO / ANCHO DE IMPRESIÓN
2540 mm / 2500 mm

GROSOR MÁXIMO DE SUSTRATO
Máximo 100 mm

SUSTRATOS COMPATIBLES
PVC, compuesto de aluminio, PS, PP, acrílico, PET-G, vidrio; valide el sustrato de producción antes de la aprobación

Sistema de curado UV

TECNOLOGÍA DE CURADO
LED UV con niveles de potencia variables

CONFIGURACIÓN DE CURADO
Triple fila simultánea con curado retardado de barniz

ANCHO DE CURADO / POTENCIA
120 mm (Color) + 30 mm (Barniz de baja intensidad)

Solución de tinta

CONFIGURACIÓN DE TINTA 1
CMYK + LC + LM + Blanco + Barniz

CONFIGURACIÓN DE TINTA 2
CMYK + Blanco (x4) + Barniz (x6)

CONFIGURACIÓN DE TINTA 3
CMYK + Blanco (x4) + Barniz (x2)

CONSUMO DE TINTA
8 ml/m²

Eléctrico y físico

CONSUMO DE ENERGÍA
6 kW

DIMENSIONES (L × AN × AL)
4670 × 1960 × 1320 mm

PESO
1380 kg

EMBALAJE DE ENVÍO (L × AN × AL)
5000 × 2150 × 1800 mm

PESO DE ENVÍO
1710 kg (bruto) / 330 kg (embalaje)

Software y documentación

SOFTWARE RIP
Caldera, Ergosoft

MARCADO DE CONFORMIDAD
Marcado CE: confirme la Declaración de conformidad vigente para la máquina configurada

CONSUMIBLES (NO INCLUIDOS)
Cabezales de impresión, tintas, filtros y otras piezas de desgaste

VELOCIDAD DE IMPRESIÓN POR CABEZAL DE IMPRESIÓN

CONFIGURACIÓN	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - TRIPLE FILA SIMULTÁNEA	22	17	13
RICOH GEN. 6 - TRIPLE FILA SIMULTÁNEA	27	22	15

Envíe su sustrato real para validación

Envíe su sustrato real, su arte real, su objetivo de calidad real. Obtenga una muestra impresa, verificación de ajuste, consultoría y una demostración en vivo para la adecuación al flujo de trabajo de SIGNRACER 2512 V.



Escanee para solicitar validación

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch