

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

JET D'ENCRE INDUSTRIEL UV

SIGNRACER 2512 V

**Blanc, couleur et vernis en une
seule passe avec séchage différé
pour des finitions tactiles premium sans étapes
de vernissage séparées**



⚙ [Séchage différé] pour des effets tactiles premium en une seule passe

⚡ [CMYK] pour un contrôle colorimétrique conforme aux normes d'épreuve

📏 [2500 × 1250 mm] pour les grands panneaux et les mises en page prêtes à produire

2512 V POUR UNE SORTIE TACTILE PREMIUM

La SIGNRACER 2512 V cible les travaux d'emballage, de signalétique, de tactile et de décoration qui utilisent des séquences de couches Blanc, Couleur et Vernis configurées. Le plateau de 2500 × 1250 mm prend en charge les supports listés après validation du substrat, de l'empilement des couches, du séchage, de l'adhérence, du repérage et de la finition.

Les configurations 8 têtes Ricoh Gen. 5 ou Gen. 6 prennent en charge les flux CMYK + Blanc + Vernis. Le séchage LED UV avec séchage différé du vernis en triple rangée simultanée sépare le timing du vernis pour supporter les effets tactiles en une seule passe, tandis que la table à vide 4 zones en nid d'abeille stabilise le support pour la répétabilité.



APERÇU DE L'ADÉQUATION INDUSTRIELLE

635 × 900 dpi

Résolution d'impression pour les textes fins, la micrographie et les transitions tonales lisses dans l'emballage, les étiquettes et les panneaux décoratifs.

1,2 m/s

Vitesse du chariot cible pour un débit plus élevé en production et en séries sur les formats plateau typiques.

2500 × 1250 mm

Taille du plateau pour une efficacité de mise en page grand format et moins de découpes de panneaux pour l'emballage de luxe et les graphiques PLV.

FINITION, SÉCHAGE ET PASSAGE À L'ÉCHELLE



Système de séchage différé en triple rangée simultanée

Le timing du séchage différé du vernis permet des finitions tactiles premium en une seule passe, combinant les flux blanc, couleur et vernis sans étapes de vernissage séparées.



Archives des enregistrements GREENGUARD Gold

Les enregistrements de certificats archivés couvrent les périodes se terminant le 25 janvier 2025. Confirmez la certification actuelle, la famille d'encre exacte, l'application prévue et la documentation de projet requise avant la spécification.



Configuration de tête d'impression évolutive

Les configurations 8 têtes Ricoh Gen. 5 ou Gen. 6 prennent en charge les jeux d'encre CMYK + Blanc + Vernis pour différents besoins de couverture et de planification de mix de travaux.

CONTRAINTES DE PRODUCTION RÉSOLUES

Changement de support pour les séries mixtes

La manipulation sur plateau prend en charge le PVC, l'Aludibond, le PS, le PP, l'Acrylique, le PET-G et le Verre pour des changements de travaux plus rapides entre les SKU d'emballage et de signalétique.

Contrôle par encodeur pour le repérage

Le chariot à moteur linéaire avec contrôle par encodeur améliore la répétabilité du repérage pour les textes fins, les éléments de marque et les mises en page multicouches blanc + vernis.

Modes de vitesse pour le volume de lots

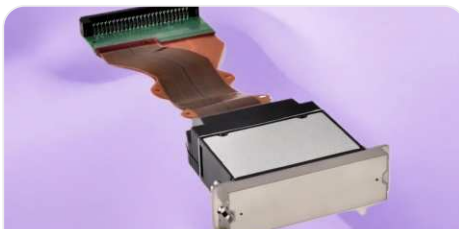
La vitesse du chariot jusqu'à 1,2 m/s prend en charge les mélanges d'ébauche et de production pour un débit plus élevé en m²/h sur les flux de travail de type panneau et étiquette.

COMMENT FONCTIONNE LE FLUX DE TRAVAIL 2512 V



Séchage différé du vernis

La triple rangée simultanée avec séchage différé du vernis gère le timing du vernis sous LED UV pour des finitions tactiles premium en une seule passe avec une puissance de séchage contrôlée.



Moteur d'impression Ricoh

Les configurations 8 têtes Ricoh Gen. 5 ou Gen. 6 offrent une résolution de 635 × 900 dpi pour les graphiques d'emballage, les microtextes et les dégradés lisses.



Chariot à moteur linéaire

L'entraînement par moteur linéaire avec contrôle par encodeur permet un mouvement stable du chariot jusqu'à 1,2 m/s pour un placement de points cohérent à des vitesses de production.



SR-100 HD

Utilisez SR-100 HD pour la planification de couverture blanc + couleur lorsque l'opacité constante soutient les surfaces d'étiquettes et d'emballage premium.



SR-200+

SR-200+ prend en charge les workflows couleur CMJN avec vernis pour les éléments de marque et les graphiques décoratifs nécessitant un mappage tonal stable.



PREMIUMFLEX+

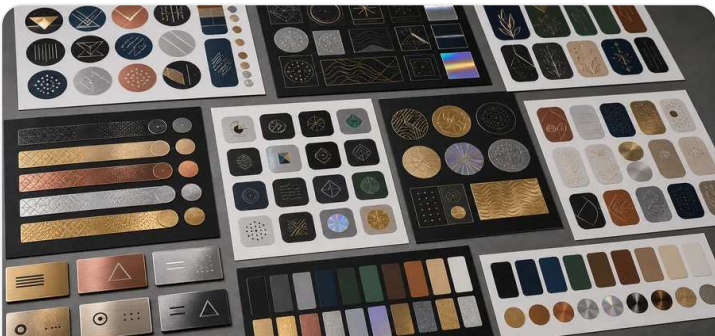
PREMIUMFLEX+ prend en charge la sortie de vernis à orientation tactile dans les workflows de séchage différé du vernis pour les finitions tactiles et adjacentes aux points Braille.

OÙ S'INTÈGRE-T-ELLE EN PRODUCTION



Emballage de luxe avec vernis localisé

Vernis localisé sur carton d'emballage couché, échantillons de pliage et supports rigides d'exposition avec blanc + couleur + vernis en une seule passe pour des effets tactiles premium sans étapes de vernissage séparées.



Étiquettes premium et éléments de marque

CMJN + Blanc + Vernis sur PVC ou PS utilisant le séchage différé du vernis pour des logos nets, microtextes et finition contrôlée.



Présentoirs publicitaires

Graphiques à haute couverture sur PET-G ou Acrylique avec un repérage stable sur la table à vide en nid d'abeille 4 zones pour des ensembles prêts à la vente.



Échantillons de processus de signalétique tactile

Évaluez les motifs de vernis en relief sur Acrylique ou PET-G qualifiés.



Reproduction d'art et impression fine

Évaluez la reproduction des détails fins sur Verre ou Acrylique qualifiés en utilisant le moteur 635 x 900 dpi spécifié et les configurations CMJN + Blanc + Vernis.



Panneaux décoratifs d'intérieur

Finition décorative sur PVC ou Aludibond avec des workflows à gamme chromatique étendue et un timing de vernis pour des panneaux tactiles premium.

SIGNRACER 2512 V

Moteur d'impression

TECHNOLOGIE D'IMPRESSION

Jet d'encre UV industriel

TÊTES D'IMPRESSION / NOMBRE

8 têtes Ricoh Gen. 5 ou Gen. 6

BUSES / TAILLE DE GOUTTE

40 kHz : 1280 buses | 5-15 pl niveaux de gris

RÉSOLUTION D'IMPRESSION

635 × 900 dpi

ENTRAÎNEMENT DU CHARIOT / VITESSE

Moteur linéaire / Jusqu'à 1,2 m/s

Support et système de plateau

ZONE D'IMPRESSION

2500 × 1250 mm

TYPE DE PLATEAU

Table à vide nid d'abeille 4 zones avec broches de repérage

LARGEUR MAX. DU SUPPORT / LARGEUR D'IMPRESSION

2540 mm / 2500 mm

ÉPAISSEUR MAX. DU SUPPORT

100 mm maximum

SUPPORTS COMPATIBLES

PVC, composite aluminium, PS, PP, acrylique, PET-G, verre ; valider le support de production avant approbation

Système de séchage UV

TECHNOLOGIE DE SÉCHAGE

LED UV avec niveaux de puissance variables

CONFIGURATION DE SÉCHAGE

Triple rangée simultanée avec séchage différé du vernis

LARGEUR DE SÉCHAGE / PUISSANCE

120 mm (Couleur) + 30 mm (Vernis basse intensité)

Solution d'encre

CONFIGURATION D'ENCRE 1

CMJN + LC + LM + Blanc + Vernis

CONFIGURATION D'ENCRE 2

CMJN + Blanc (x4) + Vernis (x6)

CONFIGURATION D'ENCRE 3

CMJN + Blanc (x4) + Vernis (x2)

CONSOMMATION D'ENCRE

8 ml/m²

Caractéristiques électriques et physiques

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

6 kW

DIMENSIONS (L × L × H)

4670 × 1960 × 1320 mm

POIDS

1380 kg

CAISSE D'EXPÉDITION (L × L × H)

5000 × 2150 × 1800 mm

POIDS D'EXPÉDITION

1710 kg (brut) / 330 kg (caisse)

Logiciel et documentation

LOGICIEL RIP

Caldera, Ergosoft

MARQUAGE DE CONFORMITÉ

Marquage CE – vérifier la Déclaration de conformité en vigueur pour la machine configurée

CONSOMMABLES (NON COUVERTS)

Têtes d'impression, encres, filtres et autres pièces d'usure

VITESSE D'IMPRESSION PAR TÊTE D'IMPRESSION

CONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - TRIPLE RANGÉE SIMULTANÉE	22	17	13
RICOH GEN. 6 - TRIPLE RANGÉE SIMULTANÉE	27	22	15

Envoyez votre support réel pour validation

Envoyez votre support réel, votre fichier réel, votre cible qualité réelle. Recevez un échantillon imprimé, une vérification d'ajustement, une consultation et une démonstration en direct de l'intégration du flux SIGNRACER 2512 V.



Scannez pour demander une validation

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch