

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INKJET INDUSTRIALE A INDURIMENTO UV

SIGNRACER 2512 V

**Bianco, colore e vernice in passata
singola con indurimento ritardato per
finiture tattili premium senza fasi di
produzione separate per la vernice**



⦿ [Indurimento ritardato] per effetti
tattili premium in una passata

⚡ [CMYK] per una corrispondenza
cromatica controllata rispetto agli
standard di prova

🖨️ [2500 × 1250 mm] per pannelli di
grandi dimensioni e layout pronti
per la produzione

2512 V PER OUTPUT TATTILE PREMIUM

SIGNRACER 2512 V è pensato per lavori di imballaggio, esposizione, tattili e decorativi che utilizzano sequenze configurate di strati di Bianco, Colore e Vernice. Il piano fisso 2500 × 1250 mm supporta i supporti elencati dopo la convalida di substrato, strato stratificato, indurimento, adesione, registrazione e finitura.

Le configurazioni a 8 teste Ricoh Gen. 5 o Gen. 6 supportano flussi di lavoro CMYK + Bianco + Vernice. L'indurimento UV a LED con tripla fila simultanea e indurimento ritardato della vernice separa la tempistica della vernice per supportare effetti tattili in una passata, mentre il tavolo a vuoto a nido d'ape a 4 zone stabilizza il supporto per la ripetibilità.



SCHEDA DI IDONEITÀ INDUSTRIALE

635 × 900 dpi

Risoluzione di stampa per testi fini, micrografica e transizioni tonali uniformi in imballaggio, etichette e pannelli decorativi.

1,2 m/s

Velocità del carrello target per una maggiore produttività durante la produzione e l'esecuzione di lotti su formati tipici a piano fisso.

2500 × 1250 mm

Dimensioni del piano fisso per l'efficienza dei layout in grande formato e un minor numero di giunzioni di pannelli per imballaggi di lusso e grafica POS.

FINITURA, INDURIMENTO E SCALABILITÀ



Sistema di indurimento ritardato a tripla fila simultanea

La tempistica di indurimento ritardato della vernice supporta finiture tattili premium in una passata, combinando flussi di lavoro di bianco, colore e vernice senza fasi separate per la vernice.



Archivi certificati GREENGUARD Gold

I certificati archiviati coprono periodi fino al 25 gennaio 2025. Prima della specifica, confermare la certificazione corrente, l'esatta famiglia di inchiostri, l'applicazione prevista e la documentazione di progetto richiesta.



Configurazione scalabile della testa di stampa

Le configurazioni a 8 teste Ricoh Gen. 5 o Gen. 6 supportano setup di inchiostri CMYK + Bianco + Vernice per diverse esigenze di copertura e pianificazione del mix di lavori.

VINCOLI DI PRODUZIONE AFFRONTATI

Cambio supporto per lavori misti

La gestione a piano fisso supporta PVC, Aludi-bond, PS, PP, Acrilico, PET-G e Vetro per cambi lavoro più rapidi tra SKU di imballaggio e display.

Controllo encoder per la registrazione

Il carrello a motore lineare con controllo encoder migliora la ripetibilità di registrazione per testi fini, elementi di marca e layout multistrato bianco + vernice.

Modalità di velocità per volumi batch

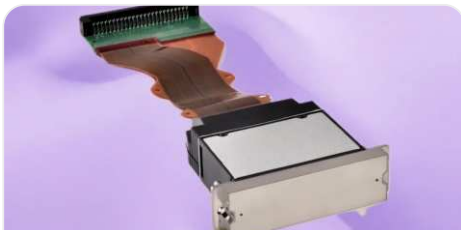
La velocità del carrello fino a 1,2 m/s supporta mix di bozza e produzione per una maggiore produttività in m²/h su flussi di lavoro di pannelli e formati etichetta.

COME FUNZIONA IL FLUSSO DI LAVORO 2512 V



Indurimento ritardato della vernice

La tripla fila simultanea con indurimento ritardato della vernice gestisce la tempistica della vernice sotto LED UV per ottenere finiture tattili premium in una passata singola con potenza di indurimento controllata.



Motore di stampa Ricoh

Configurazioni Ricoh Gen. 5 o Gen. 6 a 8 teste supportano il dettaglio a 635 × 900 dpi per grafica da imballaggio, microtesto e gradienti uniformi.



Carrello a motore lineare

La trasmissione a motore lineare con controllo encoder garantisce un movimento stabile del carrello fino a 1,2 m/s per un posizionamento coerente dei punti a velocità di produzione.



SR-100 HD

Utilizzare SR-100 HD per la pianificazione della copertura bianco + colore dove l'opacità costante supporta superfici per etichette e imballaggi premium.



SR-200+

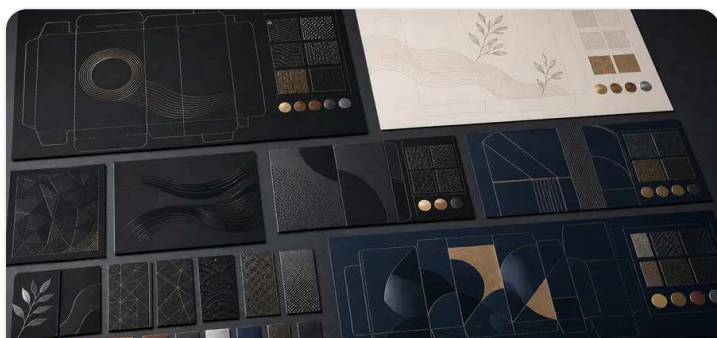
SR-200+ supporta flussi di lavoro colore CMYK con vernice per elementi di marca e grafica decorativa che necessitano di una mappatura tonale stabile.



PREMIUMFLEX+

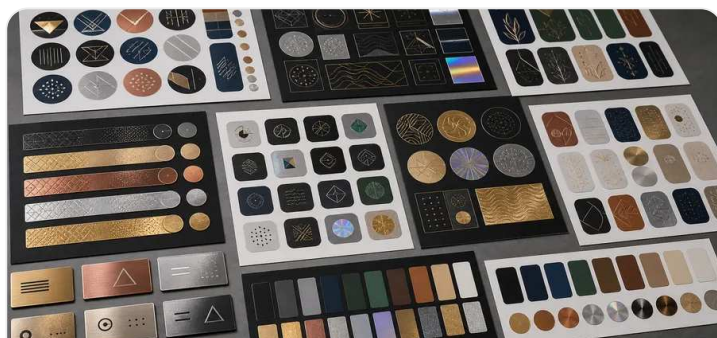
PREMIUMFLEX+ supporta l'output di vernice orientato al tattile nei flussi di lavoro con indurimento ritardato della vernice per finiture tattili adiacenti ai punti Braille.

DOVE SI INSERISCE IN PRODUZIONE



Imballaggio di lusso con vernice localizzata

Vernice localizzata su cartone patinato per imballaggio, campioni di astucci pieghevoli e supporti rigidi per display con bianco + colore + vernice in passata singola per effetti tattili premium senza fasi di verniciatura separate.



Etichette premium ed elementi di marca

CMYK + Bianco + Vernice su PVC o PS con indurimento ritardato della vernice per loghi nitidi, microtesto e finitura controllata.



Display per punto vendita

Grafica ad alta copertura su PET-G o Acrilico con registrazione stabile sul tavolo a vuoto a nido d'ape a 4 zone per set pronti per il punto vendita.



Campioni di processo per segnaletica tattile

Valutare i layout di vernice in rilievo su Acrilico o PET-G qualificati.



Riproduzione d'arte e stampa fine

Valutare la riproduzione di dettagli fini su Vetro o Acrilico qualificati utilizzando il motore a 635 x 900 dpi specificato e le configurazioni CMYK + Bianco + Vernice.



Pannelli decorativi per interni

Finiture decorative su PVC o Aludibond con flussi di lavoro a gamma cromatica estesa e tempistica della vernice per pannelli tattili premium.

SIGNRACER 2512 V

Motore di stampa

TECNOLOGIA DI STAMPA
Inkjet industriale a indurimento UV

TESTE DI STAMPA / QUANTITÀ
8 teste Ricoh Gen. 5 o Gen. 6

UGELLI / DIMENSIONE DELLA GOCCIA
40 kHz: 1280 ugelli | 5–15 pl scala di grigi

RISOLUZIONE DI STAMPA
635 × 900 dpi

TRASLAZIONE CARRELLO / VELOCITÀ
Motore lineare / Fino a 1,2 m/s

Supporto e sistema di piano

AREA DI STAMPA
2500 × 1250 mm

TIPO DI PIANO FISSO
Tavolo a vuoto a nido d'ape a 4 zone con perni di registrazione

LARGHEZZA MAX SUPPORTO / LARGHEZZA DI STAMPA
2540 mm / 2500 mm

SPESSORE MAX SUPPORTO
Massimo 100 mm

SUPPORTI COMPATIBILI
PVC, composito alluminio, PS, PP, acrilico, PET-G, vetro; validare il supporto di produzione prima dell'approvazione

Sistema di indurimento UV

TECNOLOGIA DI INDURIMENTO
LED UV con livelli di potenza variabili

CONFIGURAZIONE DI INDURIMENTO
Tripla fila simultanea con indurimento ritardato della vernice

LARGHEZZA DI INDURIMENTO / POTENZA
120 mm (Colore) + 30 mm (Vernice a bassa intensità)

Soluzione inchiostri

CONFIGURAZIONE INCHIOSTRI 1
CMYK + LC + LM + Bianco + Vernice

CONFIGURAZIONE INCHIOSTRI 2
CMYK + Bianco (x4) + Vernice (x6)

CONFIGURAZIONE INCHIOSTRI 3
CMYK + Bianco (x4) + Vernice (x2)

CONSUMO DI INCHIOSTRO
8 ml/m²

Dati elettrici e fisici

CONSUMO ENERGETICO
6 kW

DIMENSIONI (L × P × A)
4670 × 1960 × 1320 mm

PESO
1380 kg

CASSA DI SPEDIZIONE (L × P × A)
5000 × 2150 × 1800 mm

PESO DI SPEDIZIONE
1710 kg (lordo) / 330 kg (cassa)

Software e documentazione

SOFTWARE RIP
Caldera, Ergosoft

MARCATURA DI CONFORMITÀ
Marcatura CE – verificare la Dichiarazione di conformità vigente per la macchina configurata

CONSUMABILI (NON COPERTI)
Teste di stampa, inchiostri, filtri e altre parti soggette a usura

VELOCITÀ DI STAMPA PER TESTA DI STAMPA

CONFIGURAZIONE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - TRIPLA FILA SIMULTANEA	22	17	13
RICOH GEN. 6 - TRIPLA FILA SIMULTANEA	27	22	15

Inviare il vostro supporto reale per la validazione

Inviare il vostro supporto reale, il vostro artwork reale, il vostro target di qualità reale. Ricevete un campione stampato, una verifica di compatibilità, una consulenza e una demo live per l'integrazione del flusso di lavoro SIGNRACER 2512 V.



Scansiona per richiedere la validazione

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch