

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRAMONINIS UV KIETINAMO RAŠALO RAŠALINIS SPAUSDINIMAS

SIGNRACER 2512 V

Vieno praėjimo balta, spalva
ir lakas su uždelstu kietinimu
aukščiausios kokybės taktilinei apdailai be
atskirų lako gamybos žingsnių



[Uždelstas kietinimas] aukščiausios
kokybės taktiliniams efektams
vienu praėjimu



[CMYK] kontroliuojamam spalvų
atitikimui spaudos standartams



[2500 × 1250 mm] dideliems
skydams ir gamybai paruoštiems
išdėstymams

2512 V AUKŠČIAUSIOS KOKYBĖS TAKTILINEI IŠVESČIAI

SIGNRACER 2512 V skirta pakuočių, ekspozicijos, taktiliniams ir dekoratyviniams darbams, kuriuose naudojamos sukonfigūruotos baltos, spalvos ir lako sluoksnių sekos. 2500 × 1250 mm plokščia lova palaiko išvardytas laikmenas po substrato, sluoksnių sekos, kietinimo, sukibimo, registravimo ir apdailos patvirtinimo.

8 galvučių Ricoh Gen. 5 arba Gen. 6 konfigūracijos palaiko CMYK + balta + lakas darbo eigas. LED UV kietinimas su vienalaikė triguba eilė ir uždelstu lako kietinimu atskiria lako laiką, kad būtų galima sukurti taktilinius efektus vienu praėjimu, o korio formos 4 zonų vakuuminis stalas stabilizuoja laikmeną pakartojamumui.



PRAMONINIO TINKAMUMO GREITOJI APŽVALGA

635 × 900 dpi

Spausdinimo raiška smulkiam tekstui, mikrografijai ir glotniems tonų perėjimams pakuotėse, etiketėse ir dekoratyviniuose skyduose.

1,2 m/s

Vežimėlio greičio tikslas didesniams pralaidumui gamybos ir partijų paleidimų metu su įprastais plokščios lovos formatais.

2500 × 1250 mm

Plokščios lovos dydis didelio formato išdėstymo efektyvumui ir mažesniams plokščių dalijimui prabangių prekių pakuotėse ir pardavimo vietos grafikoje.

APDAILA, KIETINIMAS IR MASTELIS



Vienalaikė triguba eilė su uždelsto kietinimo sistema

Uždelsto lako kietinimo laikas palaiko aukščiausios kokybės taktilinę apdailą vienu praėjimu, sujungdamas baltos, spalvos ir lako darbo eigas be atskirų lako žingsnių.



Archyvuoti GREENGUARD Gold įrašai

Archyvuoti sertifikato įrašai apima laikotarpį iki 2025 m. sausio 25 d. Prieš specifikaciją patvirtinkite dabartinį sertifikavimą, tikslią rašalo šeimą, numatytą panaudojimą ir reikalingą projekto dokumentaciją.



Mastelio keičiama spausdinimo galvutės konfigūracija

8 galvučių Ricoh Gen. 5 arba Gen. 6 konfigūracijos palaiko CMYK + balta + lakas rašalo sąrankas skirtingiems dengimo poreikiams ir užduočių derinio planavimui.

SPRĘSTI GAMYBOS APRIBOJIMAI

Laikmenos keitimas mišriems paleidimams

Plokščios lovos apdorojimas palaiko PVC, Aludibond, PS, PP, akrilą, PET-G ir stiklą greitesniam užduočių perjungimui tarp pakuočių ir ekspozicijos atsargų valdymo vienetų.

Enkoderio valdymas registravimui

Linijinio variklio vežimėlis su enkoderio valdymu gerina registravimo pakartojamumą smulkiam tekstui, prekės ženklo elementams ir daugiasluoksniams baltos + lako išdėstymams.

Greičio režimai partijų apimčiai

Vežimėlio greitis iki 1,2 m/s palaiko juodraštnių ir gamybinių mišinius didesnei m²/h išvesčiai skydo ir etiketės dydžio darbo eigose.

KAIP VEIKIA 2512 V DARBO EIGA



Uždelstas lako kietinimas

Vienalaikė triguba eilė su uždelstu lako kietinimu valdo lako laiką po LED UV, kad vienu praėjimu būtų pasiekta aukščiausios kokybės taktilinė apdaila su kontroliuojama kietinimo galia.



Ricoh spausdinimo variklis

8 galvučių Ricoh Gen. 5 arba Gen. 6 konfigūracijos užtikrina 635 × 900 dpi detalumą pakuočių grafikai, mikrotekstui ir glotniems gradientams.



Linijinio variklio vežimėlis

Linijinio variklio pavara su enkoderio valdymu užtikrina stabilų vežimėlio judėjimą iki 1,2 m/s, kad gamybos greičiais būtų nuosekliai nustatoma taško padėtis.



SR-100 HD

Naudokite SR-100 HD baltos + spalvos dengimo planavimui, kai nuoseklus nepermatomumas palaiko aukščiausios kokybės etikečių ir pakuočių paviršius.



SR-200+

SR-200+ palaiko CMYK spalvų darbo eigas su laku prekės ženklo elementams ir dekoratyvinei grafikai, kurioms reikalingas stabilus tonų atvaizdavimas.



PREMIUMFLEX+

PREMIUMFLEX+ palaiko į taktilinę apdailą orientuotą lako išvedimą uždelsto lako kietinimo darbo eigose, skirtą greta Brailio taško ir taktilinėms apdailoms.

KUR JIS TINKA GAMYBAI



Prabangi pakuotė su vietiniu laku

Vietinis lakas ant padengto pakuotės kartono, lankstymo dėžučių pavyzdžių ir kietos ekspozicijos medžiagos, naudojant vieną praėjimą balta + spalva + lakas, kad būtų pasiekti aukščiausios kokybės taktiliniai efektai be atskirų lako žingsnių.



Aukščiausios kokybės etiketės ir prekės ženklo elementai

CMYK + balta + lakas ant PVC arba PS, naudojant uždelstą lako kietinimą aštriems logotipams, mikrotekstui ir kontroliuojamai apdailai.



Pardavimo vietos ekspozicijos

Didelio dengimo grafika ant PET-G arba akrilo su stabiliu registravimu ant korio formos 4 zonų vakuuminio stalo, skirta mažmeninės prekybos paruošties rinkiniams.



Taktilinių reklaminių ženklų proceso pavyzdžiai

Įvertinkite iškilusius lako išdėstymus ant kvalifikuoto akrilo arba PET-G.



Meno reprodukcija ir smulkusis spausdinimas

Įvertinkite smulkių detalių atkūrimą ant kvalifikuoto stiklo arba akrilo, naudodami nurodytą 635 x 900 dpi variklį ir CMYK + balta + lako konfigūracijas.



Dekoratyviniai interjero skydai

Dekoratyvinė apdaila ant PVC arba Aludibond, naudojant išplėstinės spalvų gamos darbo eigas ir lako laiką aukščiausios kokybės taktiliniams skydams.

SIGNRACER 2512 V

Spausdinimo variklis

SPAUSDINIMO TECHNOLOGIJA
Pramoninis UV kietinamo rašalo rašalinis spausdinimas

SPAUSDINIMO GALVUTĖS / SKAIČIUS
8 Ricoh Gen. 5 arba Gen. 6 galvutės

ANTGALIAI / LAŠO DYDIS
40 kHz: 1280 antgalių | 5–15 pl pilka skalė

SPAUSDINIMO RAIŠKA
635 × 900 dpi

VEŽIMĖLIO PAVARA / GREITIS
Linijinis variklis / iki 1,2 m/s

Laikmenos ir lovos sistema

SPAUSDINIMO SRITIS
2500 × 1250 mm

PLOKŠČIOS LOVOS TIPAS
Korio formos 4 zonų vakuuminė sistema su registravimo kaiščiais

MAKSIMALUS LAIKMENOS PLOTIS / SPAUSDINIMO PLOTIS
2540 mm / 2500 mm

MAKSIMALUS LAIKMENOS STORIS
Maksimalus 100 mm

PALAIKOMOS LAIKMENOS
PVC, aliuminio kompozitas, PS, PP, akrilas, PET-G, stiklas; prieš patvirtinimą patikrinkite gamybos laikmeną

UV kietinimo sistema

KIETINIMO TECHNOLOGIJA
LED UV su kintamais galios lygiais

KIETINIMO KONFIGŪRACIJA
Vienalaikė triguba eilė su uždelstu lako kietinimu

KIETINIMO PLOTIS / GALIA
120 mm (spalva) + 30 mm (mažo intensyvumo lakas)

Rašalo sprendimas

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 1
CMYK + LC + LM + balta + lakas

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 2
CMYK + balta (x4) + lakas (x6)

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 3
CMYK + balta (x4) + lakas (x2)

RAŠALO SĄNAUDOS
8 ml/m²

Elektriniai ir fiziniai

ENERGIJOS SĄNAUDOS
6 kW

MATMENYS (ILGIS X PLOTIS X AUKŠTIS)
4670 × 1960 × 1320 mm

SVORIS
1380 kg

SIUNTIMO DĖŽĖ (ILGIS × PLOTIS × AUKŠTIS)
5000 × 2150 × 1800 mm

SIUNTIMO SVORIS
1710 kg (bruto) / 330 kg (dėžė)

Programinė įranga ir dokumentacija

RIP PROGRAMINĖ ĮRANGA
Caldera, Ergosoft

ATITIKTIES ŽENKLAS
CE ženklavimas – patvirtinkite dabartinę sukonfigūruotos mašinos atitikties deklaraciją

EKSPLOATACINĖS MEDŽIAGOS (NEĮTRAUKTA)
Spausdinimo galvutės, rašalai, filtrai ir kitos sudėtinės dalys

SPAUSDINIMO GREITIS PAGAL SPAUSDINIMO GALVUTĘ

KONFIGŪRACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 – VIENALAIKĖ TRIGUBA EILĖ	22	17	13
RICOH GEN. 6 – VIENALAIKĖ TRIGUBA EILĖ	27	22	15

Siųskite savo tikrą laikmeną patvirtinimui

Siųskite savo tikrą laikmeną, tikrą meną, tikrą kokybės tikslą. Gaukite pavyzdinį spaudinį, tinkamumo patikrą, konsultaciją ir tiesioginę SIGNRACER 2512 V darbo eigos demonstraciją.



Nuskaitykite, kad paprasytumėte patvirtinimo

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch