

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

UV-HERDET INDUSTRIELL INKJET

SIGNRACER 2512 V

Ett-trinns hvitt, farge og lakk med forsinket herding for taktile overflater av høy kvalitet uten separate lakkeringssteg



🕒 [Forsinket herding] for taktile effekter av høy kvalitet i ett trinn

⚡ [CMYK] for kontrollert fargematching mot korrekturstandarder

📏 [2500 × 1250 mm] for store paneler og produksjonsklare oppsett

2512 V FOR TAKTILE UTSKRIFTER AV HØY KVALITET

SIGNRACER 2512 V er rettet mot emballasje-, skjerm-, taktile- og dekorjobber som bruker konfigurerte lagsekvenser med hvitt, farge og lakk. Flatbedden på 2500 × 1250 mm støtter de oppførte mediene etter validering av substrat, lagstabel, herding, adhesjon, registrering og finish.

8-hoders Ricoh Gen. 5 eller Gen. 6 konfigurasjoner støtter CMYK + hvitt + lakk arbeidsflyter. LED UV-herding med samtidig trippelrad forsinket lakkeringsherding separerer lakktiming for å støtte taktile effekter i ett trinn, mens honeycomb 4-sone vakuumbord stabiliserer mediet for repeterbarhet.



INDUSTRIELL PASSFORMSSNAPSHOT

635 × 900 dpi

Skriveoppløsning for fin tekst, mikrografikk og jevne toneoverganger i emballasje, etiketter og dekorpaneler.

1,2 m/s

Vognhastighetsmål for høyere gjennomstrømning under produksjon og batchkjøringer på tvers av typiske flatbedformater.

2500 × 1250 mm

Flatbedstørrelse for effektiv layout i stort format og færre paneloppdelinger for luksusemballasje og POS-grafikk.

FINISH, HERDING OG SKALERING



Samtidig trippelrad forsinket herdingssystem

Forsinket lakkeringsherding muliggjør taktile overflater av høy kvalitet i ett trinn, og kombinerer hvitt-, farge- og lakkarbeidsflyter uten separate lakkeringssteg.



Arkiverte GREENGUARD Gold poster

Arkiverte sertifikatposter dekker perioder som slutter 25. januar 2025. Bekreft gjeldende sertifisering, nøyaktig blekkfamilie, tiltenkt applikasjon og nødvendig prosjektdokumentasjon før spesifikasjon.



Skalerbar skriverhodekonfigurasjon

8-hoders Ricoh Gen. 5 eller Gen. 6 konfigurasjoner støtter CMYK + hvitt + lakk blekkoppsett for ulike dekningsbehov og jobbmiksplanlegging.

PRODUKSJONSBEGRENSNINGER ADRESSERT

Mediebytte for blandede kjøringer

Flatbedhåndtering støtter PVC, Aludibond, PS, PP, Akryl, PET-G og Glass for raskere jobbstillinger på tvers av emballasje- og skjerm-SKUer.

Enkoderkontroll for registrering

Lineærmotorvogn med enkoderkontroll forbedrer registreringsrepeterbarhet for fin tekst, merkeelementer og flerlags hvitt + lakkoppsett.

Hastighetsmoduser for batchvolum

Vognhastighet opp til 1,2 m/s støtter blandinger av kladd og produksjon for høyere m²/h utbytte på panel- og etikettstørrelser.

SLIK FUNGERER 2512 V ARBEIDSFlyTEN



Forsinket lakkeringsherding

Samtidig trippel rad med forsinket lakkeringsherding styrer lakktiming under LED UV for taktile premiumfinisher i én omgang med kontrollert herdekraft.



Ricoh-skrivermotor

8-hoders Ricoh Gen. 5 eller Gen. 6-konfigurasjoner gir 635 × 900 dpi-detall for emballasjefotografikk, mikrotekst og jevne overganger.



Lineærmotorvogn

Lineærmotordrift med enkoderkontroll muliggjør stabil vognbevegelse opptil 1,2 m/s for konsistent punktplassering i produksjonshastighet.



SR-100 HD

Bruk SR-100 HD for planlegging av hvitt + farge-dekning der konsistent opasitet støtter premiummetikk- og emballasjeoverflater.



SR-200+

SR-200+ støtter CMYK-fargearbeidsflyter med lakk for merkeelementer og dekorativ grafikk som trenger stabil tonekartlegging.



PREMIUMFLEX+

PREMIUMFLEX+ støtter taktillorientert lakkkjøring i arbeidsflyter med forsinket lakkherding for blindeskriftdot-nære og taktile finisher.

HVOR DEN PASSER I PRODUKSJONEN



Luksusemballasje med spotlakk

Spotlakk på belagt emballasjekartong, brettkartongprøver og stive displaymaterialer med hvitt + farge + lakk i én omgang for taktile premiumeffekter uten separate lakketrinn.



Premiumetiketter og merkeelementer

CMYK + hvitt + lakk på PVC eller PS med forsinket lakkherding for skarpe logoer, mikrotekst og kontrollert finish.



Salgsstedsskjermer

Grafikk med høy dekning på PET-G eller akryl med stabil registrering på 4-sone vakuumbordet med honeycomb-struktur for butikklare sett.



Taktile skiltprosessprøver

Evaluer opphøyde lakkoppsett på kvalifisert akryl eller PET-G.



Kunstgjengivelse og finprint

Evaluer fint detaljert gjengivelse på kvalifisert glass eller akryl ved hjelp av den spesifiserte 635 x 900 dpi-motoren og CMYK + hvitt + lakk-konfigurasjoner.



Dekorative interiørpaneler

Dekorative finisher på PVC eller Aludibond med utvidede fargespekterarbeidsflyter og lakkting for taktile premiumpaneler.

SIGNRACER 2512 V

 Skrivermotor

SKRIVETEKNOLOGI
UV-herdet industrielt blekkskriving

SKRIVERHODER / ANTALL
8 Ricoh Gen. 5 eller Gen. 6 skriverhoder

DYSER / DRÅPESTØRRELSE
40 kHz: 1280 dyser | 5–15 pl gråtoner

SKRIVEOPPLØSNING
635 × 900 dpi

VOGNDRIFT / HASTIGHET
Lineærmotor / Opptil 1,2 m/s

 Medie- & bordsystem

SKRIVEOMRÅDE
2500 × 1250 mm

FLATBEDTYPE
4-sone vakuumbord med honeycomb-struktur og registreringspinner

MAKS MEDIEBREDDE / SKRIVEBREDDE
2540 mm / 2500 mm

MAKS MEDIE TYKKELSE
Maksimalt 100 mm

STØTTEDE MEDIER
PVC, aluminiumskompositt, PS, PP, akryl, PET-G, glass; valider produksjonsmedier før godkjenning

 UV-herdingssystem

HERDINGSTEKNOLOGI
LED UV med variable effektnivåer

HERDINGSOPPSETT
Samtidig trippel rad med forsinket lakk-herding

HERDINGBREDDE / EFFEKT
120 mm (farge) + 30 mm (lavintensitetslakk)

 Blekkløsning

BLEKKKONFIGURASJON 1
CMYK + LC + LM + Hvitt + Lakk

BLEKKKONFIGURASJON 2
CMYK + Hvitt (×4) + Lakk (×6)

BLEKKKONFIGURASJON 3
CMYK + Hvitt (×4) + Lakk (×2)

BLEKKFORBRUK
8 ml/m²

 Elektrisk & fysisk

STRØMFORBRUK
6 kW

DIMENSJONER (L X B X H)
4670 × 1960 × 1320 mm

VEKT
1380 kg

FRAKTEKASSE (L × B × H)
5000 × 2150 × 1800 mm

FRAKTVEKT
1710 kg (brutto) / 330 kg (kasse)

 Programvare & dokumentasjon

RIP-PROGRAMVARE
Caldera, Ergosoft

SAMSVARSMERKING
CE-merking – bekreft gjeldende samsvarserklæring for den konfigurerte maskinen

FORBRUKSVARER (IKKE INKLUDERT)
Skriverhoder, blekk, filtre og andre slitedeler

SKRIVEHASTIGHET PER SKRIVERHODE

KONFIGURASJON	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - SAMTIDIG TRIPPEL RAD	22	17	13
RICOH GEN. 6 - SAMTIDIG TRIPPEL RAD	27	22	15

Send dine reelle medier for validering

Send dine reelle medier, reell kunst, reelt kvalitetsmål. Få en prøveutskrift, pass-formssjekk, konsultasjon og en livedemo for SIGNRACER 2512 V arbeidsflyt.



Skann for å be om validering

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch