

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

UV-CURED INDUSTRIAL INKJET

SIGNRACER 2512 V

**Biały, kolor i lakier w jednym
przejściu z opóźnionym utwardzaniem
zapewniającym ekskluzywne wykończenia
taktylne bez osobnego etapu lakierowania**



⚙ [Opóźnione utwardzanie] dla efektów taktylnych premium w jednym przejściu

⚡ [CMYK] dla kontrolowanego odwzorowania kolorów zgodnie ze standardami proof

📏 [2500 × 1250 mm] dla dużych paneli i układów gotowych do produkcji

2512 V DLA EKSKLUZYWNEGO WYJŚCIA TAKTYLNEGO

SIGNRACER 2512 V jest przeznaczony do opakowań, ekspozycji, prac taktylnych i dekoracyjnych, które wykorzystują skonfigurowane sekwencje warstw bieli, koloru i lakieru. Płaski stół 2500 × 1250 mm obsługuje wymienione media po walidacji podłoża, stosu warstw, utwardzania, przyczepności, rejestracji i wykończenia.

Konfiguracje 8-głowicowe Ricoh Gen. 5 lub Gen. 6 obsługują przepływy pracy CMYK + biały + lakier. Utwardzanie LED UV z jednoczesnym potrójnym rzędem opóźnionego utwardzania lakieru oddziela czas lakierowania, aby wspierać efekty taktylne w jednym przejściu, podczas gdy stół próżniowy o strukturze plastra miodu z 4 strefami stabilizuje media dla powtarzalności.



PODGLĄD DOPASOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

635 × 900 dpi

Rozdzielczość druku dla drobnego tekstu, mikro-druku i płynnych przejść tonalnych w opakowaniach, etykietach i panelach dekoracyjnych.

1,2 m/s

Docelowa prędkość wózka dla wyższej wydajności podczas produkcji i serii w typowych formatach płaskiego stołu.

2500 × 1250 mm

Rozmiar płaskiego stołu dla efektywnego układu dużego formatu i mniejszej liczby podziałów paneli w opakowaniach luksusowych i grafikach POS.

WYKOŃCZENIE, UTWARDZANIE I SKALOWANIE



System jednoczesnego potrójnego rzędu opóźnionego utwardzania

Czas opóźnionego utwardzania lakieru umożliwia ekskluzywne wykończenia taktylne w jednym przejściu, łącząc przepływy pracy bieli, koloru i lakieru bez osobnych etapów lakierowania.



Zarchiwizowane rekordy GREENGUARD Gold

Zarchiwizowane rekordy certyfikatów obejmują okresy kończące się 25 stycznia 2025 r. Przed specyfikacją potwierdź aktualny certyfikat, dokładną rodzinę atramentów, zamierzone zastosowanie i wymaganą dokumentację projektu.



Skalowalna konfiguracja głowicy drukującej

Konfiguracje 8-głowicowe Ricoh Gen. 5 lub Gen. 6 obsługują zestawy atramentów CMYK + biały + lakier dla różnych potrzeb pokrycia i planowania mieszanek zleceń.

ROZWIĄZANE OGRANICZENIA PRODUKCYJNE

Zmiana mediów dla mieszanych serii

Obsługa płaskiego stołu wspiera PVC, Aludibond, PS, PP, Akryl, PET-G i szkło dla szybszych przebrojeń między SKU opakowań i ekspozycji.

Sterowanie enkoderem dla rejestracji

Wózek z silnikiem liniowym i sterowaniem enkoderem poprawia powtarzalność rejestracji dla drobnego tekstu, elementów marki i wielowarstwowych układów biały + lakier.

Tryby prędkości dla wydajności seryjnej

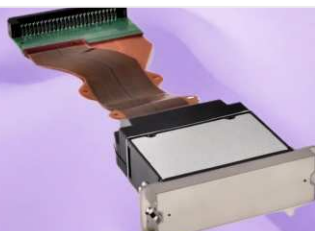
Prędkość wózka do 1,2 m/s wspiera mieszanki szkicu i produkcji dla wyższej wydajności m²/h w przepływach pracy na panelach i etykietach.

JAK DZIAŁA PRZEPŁYW PRACY 2512 V



Opóźnione utwardzanie lakieru

Jednoczesny potrójny rząd z opóźnionym utwardzaniem lakieru zarządza czasem aplikacji lakieru pod LED UV, umożliwiając uzyskanie taktylnych wykończeń premium w jednym przejściu z kontrolowaną mocą utwardzania.



Głowica drukująca Ricoh

Konfiguracje 8 głowic Ricoh Gen. 5 lub Gen. 6 zapewniają szczegółowość 635 × 900 dpi dla grafiki opakowaniowej, mikrotekstu i płynnych gradientów.



Wózek z silnikiem liniowym

Napęd silnika liniowego ze sterowaniem enkoderem umożliwia stabilny ruch wózka do 1,2 m/s dla spójnego osadzania kropeł przy prędkościach produkcyjnych.

**SR-100 HD**

Używaj SR-100 HD do planowania pokrycia bielą + kolorem, gdzie stała nieprzezroczystość wspiera powierzchnie etykiet i opakowań premium.



SR-200+

SR-200+ obsługuje workflowy kolorowe CMYK z lakierem dla elementów marki i grafiki dekoracyjnej wymagającej stabilnego odwzorowania tonalnego.



PREMIUMFLEX+

PREMIUMFLEX+ wspiera taktilny wydruk lakieru w workflowach z opóźnionym utwardzaniem lakieru dla wykończeń zbliżonych do kropki Braille'a i taktilnych.

GDZIE ZNAJDUJE ZASTOSOWANIE W PRODUKCJI



Opakowania luksusowe z lakierem punktowym

Lakier punktowy na powlekanej teksturze opakowaniowej, próbkach składanych pudełek i sztywnych materiałach ekspozycyjnych z bielą + kolorem + lakierem w jednym przebiegu dla taktylnych efektów premium bez osobnych etapów lakierowania.



Etykiety premium i elementy marki

CMYK + biel + lakier na PCV lub PS z opóźnionym utwardzaniem lakieru dla ostrych logotypów, mikrotekstu i kontrolowanego wykończenia.



Ekspozycje POS

Grafika o dużym pokryciu na PET-G lub akrylu ze stabilną rejestracją na stole próżniowym o strukturze plastra miodu z 4 strefami dla gotowych zestawów detalicznych.



Próbki procesowe oznakowania taktalnego

Oceń wypukłe struktury lakieru na kwalifikowanym akrylu lub PET-G.



Reprodukcja dzieł sztuki i druk artystyczny

Oceń reprodukcję drobnych szczegółów na kwalifikowanym szkłe lub akrylu przy użyciu określonej głowicy 635 x 900 dpi i konfiguracji CMYK + biel + lakier.



Dekoracyjne panele wewnętrzarskie

Wykończenia dekoracyjne na PCV lub Aludibond z rozszerzonym gamutem kolorystycznym i czasem aplikacji lakieru dla taktalnych paneli premium.

SIGNRACER 2512 V

Głowica drukująca

TECHNOLOGIA DRUKU
Przemysłowy druk atramentowy utwardzany UV

GŁOWICE DRUKUJĄCE / LICZBA
8 głowic Ricoh Gen. 5 lub Gen. 6

DYSZE / WIELKOŚĆ KROPLI
40 kHz: 1280 dysz | 5–15 pl w skali szarości

ROZDZIELCZOŚĆ DRUKU
635 × 900 dpi

NAPĘD KARETKI / PRĘDKOŚĆ
Silnik liniowy / do 1,2 m/s

System mediów i stołu

OBSZAR DRUKU
2500 × 1250 mm

TYP STOŁU
Stół próżniowy o strukturze plastra miodu z 4 stre-
fami i kotkami rejestracyjnymi

**MAKS. SZEROKOŚĆ MEDIÓW / SZEROKOŚĆ
DRUKU**
2540 mm / 2500 mm

MAKS. GRUBOŚĆ MEDIÓW
Maksymalnie 100 mm

OBSŁUGIWANE MEDIA
PVC, kompozyt aluminiowy, PS, PP, akryl, PET-G,
szkło; przed zatwierdzeniem należy zweryfikować
media produkcyjne

System utwardzania UV

TECHNOLOGIA UTWARDZANIA
LED UV ze zmiennymi poziomami mocy

KONFIGURACJA UTWARDZANIA
Jednoczesny potrójny rząd z opóźnionym utwardza-
niem lakieru

SZEROKOŚĆ UTWARDZANIA / MOC
120 mm (kolor) + 30 mm (lakier o niskiej
intensywności)

Rozwiązanie atramentowe

KONFIGURACJA ATRAMENTU 1
CMYK + LC + LM + Białą + Lakier

KONFIGURACJA ATRAMENTU 2
CMYK + Białą (x4) + Lakier (x6)

KONFIGURACJA ATRAMENTU 3
CMYK + Białą (x4) + Lakier (x2)

ZUŻYCIE ATRAMENTU
8 ml/m²

Dane elektryczne i fizyczne

POBÓR MOCY
6 kW

WYMIARY (DŁ. × SZER. × WYS.)
4670 × 1960 × 1320 mm

WAGA
1380 kg

SKRZYNIA TRANSPORTOWA (DŁ. × SZER. × WYS.)
5000 × 2150 × 1800 mm

WAGA TRANSPORTOWA
1710 kg (brutto) / 330 kg (skrzynia)

Oprogramowanie i dokumentacja

OPROGRAMOWANIE RIP
Caldera, Ergosoft

OZNAKOWANIE ZGODNOŚCI
Oznakowanie CE – należy potwierdzić aktualną De-
klarację Zgodności dla skonfigurowanej maszyny

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE (NIEOBJĘTE)
Głowice drukujące, atramenty, filtry i inne części
zużywające się

PRĘDKOŚĆ DRUKU W ZALEŻNOŚCI OD GŁOWICY

KONFIGURACJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - JEDNOCZESNY POTRÓJNY RZĄD	22	17	13
RICOH GEN. 6 - JEDNOCZESNY POTRÓJNY RZĄD	27	22	15

Wyślij swoje rzeczywiste media do walidacji

Wyślij swoje rzeczywiste media, rzeczywisty projekt, rzeczywisty cel jakości. Otrzy-
maj próbkę wydruku, sprawdzenie dopasowania, konsultację i demonstrację na
żywo dopasowania SIGNRACER 2512 V do przepływu pracy.



Zeskanuj, aby poprosić o walidację

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch