

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRESSÃO INDUSTRIAL A JATO DE TINTA CURADA POR UV

SIGNRACER 2512 V

**Branco, cor e verniz numa só
passagem com cura retardada para
acabamentos táteis premium sem
etapas de produção de verniz separadas**



⚙ [Cura retardada] para efeitos táteis premium numa só passagem

⚡ [CMYK] para correspondência cromática controlada com padrões de prova

📏 [2500 × 1250 mm] para painéis grandes e layouts prontos para produção

2512 V PARA SAÍDA TÁTIL PREMIUM

A SIGNRACER 2512 V destina-se a trabalhos de embalagem, exposição, tátil e decorativos que utilizam sequências configuradas de camadas de Branco, Cor e Verniz. A mesa plana de 2500 × 1250 mm suporta os meios listados após validação do substrato, pilha de camadas, cura, adesão, registo e acabamento.

Configurações de 8 cabeças Ricoh Gen. 5 ou Gen. 6 suportam fluxos de trabalho CMYK + Branco + Verniz. A cura LED UV com tripla fila simultânea de cura retardada do verniz separa o tempo do verniz para suportar efeitos táteis numa só passagem, enquanto a mesa a vácuo de 4 zonas em favo de mel estabiliza o meio para repetibilidade.



RESUMO DE ADEQUAÇÃO INDUSTRIAL

635 × 900 dpi

Resolução de impressão para texto fino, micrografia e transições tonais suaves em embalagem, etiquetas e painéis decorativos.

1,2 m/s

Velocidade alvo do carro para maior produtividade durante execuções de produção e lote em formatos típicos de mesa plana.

2500 × 1250 mm

Tamanho da mesa plana para eficiência de layout em grande formato e menos divisões de painel para embalagem de luxo e gráficos POS.

ACABAMENTO, CURA E ESCALA



Sistema de cura retardada de tripla fila simultânea

O tempo de cura retardada do verniz suporta acabamentos táteis premium numa só passagem, combinando fluxos de trabalho de branco, cor e verniz sem etapas de verniz separadas.



Registos arquivados GREENGUARD Gold

Os registos de certificados arquivados cobrem períodos até 25 de janeiro de 2025. Confirme a certificação atual, a família de tinta exata, a aplicação pretendida e a documentação do projeto necessária antes da especificação.



Configuração escalável do cabeça de impressão

Configurações de 8 cabeças Ricoh Gen. 5 ou Gen. 6 suportam configurações de tinta CMYK + Branco + Verniz para diferentes necessidades de cobertura e planeamento de mistura de trabalhos.

RESTRIÇÕES DE PRODUÇÃO ABORDADAS

Mudança de meio para execuções mistas

O manuseamento em mesa plana suporta PVC, Aludibond, PS, PP, Acrílico, PET-G e Vidro para mudanças de trabalho mais rápidas em SKUs de embalagem e exposição.

Controlo por codificador para registo

O carro de motor linear com controlo por codificador melhora a repetibilidade do registo para texto fino, elementos de marca e layouts multicamada de branco + verniz.

Modos de velocidade para volume de lote

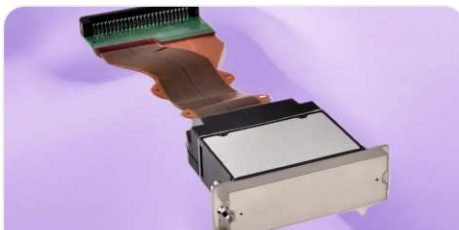
A velocidade do carro até 1,2 m/s suporta misturas de rascunho e produção para maior produção em m²/h em fluxos de trabalho de painéis e etiquetas.

COMO FUNCIONA O FLUXO DE TRABALHO DA 2512 V



Cura retardada do verniz

A tripla fila simultânea com cura retardada do verniz gere o tempo de cura do verniz sob LED UV para obter acabamentos táteis premium numa só passagem com potência de cura controlada.



Motor de Impressão Ricoh

Configurações de 8 cabeças Ricoh Gen. 5 ou Gen. 6 suportam detalhe de 635 × 900 dpi para gráficos de embalagem, microtexto e gradientes suaves.



Carro com Motor Linear

O acionamento por motor linear com controlo por codificador permite um movimento estável do carro até 1,2 m/s para uma colocação consistente dos pontos a velocidades de produção.



SR-100 HD

Use SR-100 HD para planeamento de cobertura de branco + cor onde a opacidade consistente suporta superfícies de etiquetas e embalagens premium.



SR-200+

SR-200+ suporta fluxos de trabalho de cor CMYK com verniz para elementos de marca e gráficos decorativos que necessitam de mapeamento tonal estável.



PREMIUMFLEX+

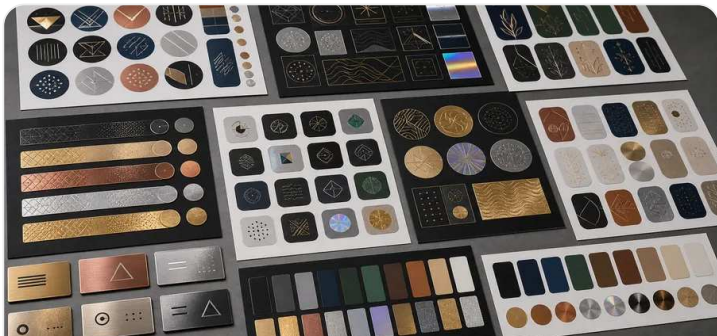
PREMIUMFLEX+ suporta a saída de verniz orientada para o tátil em fluxos de trabalho de cura retardada do verniz para acabamentos adjacentes a pontos Braille e táteis.

ONDE SE INTEGRA NA PRODUÇÃO



Embalagens de Luxo com Verniz Localizado

Verniz localizado em cartão de embalagem revestido, amostras de cartão dobrado e suporte rígido para expositores com branco + cor + verniz numa só passagem para efeitos táteis premium sem etapas de verniz separadas.



Etiquetas Premium e Elementos de Marca

CMYK + Branco + Verniz em PVC ou PS com cura retardada do verniz para logótipos nítidos, microtexto e acabamento controlado.



Expositores de Ponto de Venda

Gráficos de alta cobertura em PET-G ou Acrílico com registo estável na mesa a vácuo de 4 zonas em favo de mel para conjuntos prontos para retalho.



Amostras de Processo de Sinalização Tátil

Avalie layouts de verniz em relevo em Acrílico ou PET-G qualificados.



Reprodução de Arte e Impressão de Alta Qualidade

Avalie a reprodução de detalhes finos em Vidro ou Acrílico qualificado usando o motor de 635 x 900 dpi especificado e configurações de CMYK + Branco + Verniz.



Painéis Interiores Decorativos

Acabamentos decorativos em PVC ou Aludibond com fluxos de trabalho de gama de cores alargada e temporização do verniz para painéis táteis premium.

SIGNRACER 2512 V

Motor de Impressão

TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO
Impressão Industrial a Jato de Tinta Curada por UV

CABEÇAS DE IMPRESSÃO / QUANTIDADE
8 cabeças Ricoh Gen. 5 ou Gen. 6

BICOS / TAMANHO DA GOTA
40 kHz: 1280 bicos | 5–15 pl escala de cinzentos

RESOLUÇÃO DE IMPRESSÃO
635 × 900 dpi

ACIONAMENTO DO CARRO / VELOCIDADE
Motor Linear / Até 1,2 m/s

Sistema de Mesa e Substrato

ÁREA DE IMPRESSÃO
2500 × 1250 mm

TIPO DE MESA PLANA
Vácuo de 4 zonas em favo de mel com pinos de registo

LARGURA MÁX. DO SUBSTRATO / LARGURA DE IMPRESSÃO
2540 mm / 2500 mm

ESPESSURA MÁX. DO SUBSTRATO
Máximo 100 mm

SUBSTRATOS SUPORTADOS
PVC, compósito de alumínio, PS, PP, acrílico, PET-G, vidro; valide os substratos de produção antes da aprovação

Sistema de Cura UV

TECNOLOGIA DE CURA
LED UV com níveis de potência variáveis

CONFIGURAÇÃO DE CURA
Tripla fila simultânea com cura retardada do verniz

LARGURA DE CURA / POTÊNCIA
120 mm (Cor) + 30 mm (Verniz de Baixa Intensidade)

Solução de Tinta

CONFIGURAÇÃO DE TINTA 1
CMYK + LC + LM + Branco + Verniz

CONFIGURAÇÃO DE TINTA 2
CMYK + Branco (x4) + Verniz (x6)

CONFIGURAÇÃO DE TINTA 3
CMYK + Branco (x4) + Verniz (x2)

CONSUMO DE TINTA
8 ml/m²

Elétricas e Físicas

CONSUMO DE ENERGIA
6 kW

DIMENSÕES (C X L X A)
4670 × 1960 × 1320 mm

PESO
1380 kg

CAIXA DE TRANSPORTE (C × L × A)
5000 × 2150 × 1800 mm

PESO DE TRANSPORTE
1710 kg (bruto) / 330 kg (caixa)

Software e Documentação

SOFTWARE RIP
Caldera, Ergosoft

MARCAÇÃO DE CONFORMIDADE
Marcação CE - confirme a Declaração de Conformidade atual para a máquina configurada

CONSUMÍVEIS (NÃO INCLUÍDOS)
Cabeças de impressão, tintas, filtros e outras peças de desgaste

VELOCIDADE DE IMPRESSÃO POR CABEÇA DE IMPRESSÃO

CONFIGURAÇÃO	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - TRIPLA FILA SIMULTÂNEA	22	17	13
RICOH GEN. 6 - TRIPLA FILA SIMULTÂNEA	27	22	15

Envie o seu substrato real para validação

Envie o seu substrato real, arte real, alvo de qualidade real. Obtenha uma amostra impressa, verificação de ajuste, consultoria e uma demonstração ao vivo para o fluxo de trabalho SIGNRACER 2512 V.



Digitalize para solicitar validação

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch