

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

CERNEALĂ INDUSTRIALĂ UV ÎNTĂRITĂ

SIGNRACER 2512 V

Alb, culoare și lac într-o singură
trecere, cu întărire întârziată,
pentru finisaje tactile premium, fără etape
separate de producție a lacului



⦿ [Întărire întârziată] pentru efecte
tactile premium într-o singură
trecere

⚡ [CMYK] pentru potrivire controlată
a culorii la standardele de probă

📏 [2500 × 1250 mm] pentru panouri
mari și layout-uri pregătite pentru
producție

2512 V PENTRU IEȘIRE TACTILĂ PREMIUM

SIGNRACER 2512 V vizează lucrări de ambalaje, display, tactile și decorative care utilizează secvențe configurate de straturi Alb, Culoare și Lac. Masa plană de 2500 × 1250 mm suportă mediile listate după validarea substratului, stivei de straturi, întăririi, aderenței, înregistrării și finisajului.

Configurațiile cu 8 capete Ricoh Gen. 5 sau Gen. 6 suportă fluxuri de lucru CMYK + Alb + Lac. Întărirea LED UV cu rând triplu simultan și întărire întârziată a lacului separă sincronizarea lacului pentru a susține efectele tactile într-o singură trecere, în timp ce masa cu vid cu 4 zone tip fagure stabilizează mediul pentru repetabilitate.



FIȘĂ TEHNICĂ INDUSTRIALĂ

635 × 900 dpi

Rezoluție de imprimare pentru text fin, micrografică și tranziții tonale line în ambalaje, etichete și panouri decorative.

1.2 m/s

Viteza țintă a căruciorului pentru un debit mai mare în timpul producției și al rulărilor în lot pe formate tipice de masă plană.

2500 × 1250 mm

Dimensiunea mesei plane pentru eficiență a layout-ului pe format mare și mai puține divizări ale panourilor pentru ambalaje de lux și grafice POS.

FINISARE, ÎNTĂRIRE ȘI SCALARE



Sistem de întărire întârziată cu rând triplu simultan

Sincronizarea întăririi întârziată a lacului susține finisaje tactile premium într-o singură trecere, combinând fluxurile de lucru alb, culoare și lac fără etape separate de lac.



Înregistrări arhivate GREENGUARD Gold

Înregistrările certificate arhivate acoperă perioada de care se încheie la 25 ianuarie 2025. Confirmați certificarea actuală, familia exactă de cerneală, aplicația intenționată și documentația de proiect necesară înainte de specificație.



Configurație scalabilă a capului de imprimare

Configurațiile cu 8 capete Ricoh Gen. 5 sau Gen. 6 suportă setări de cerneală CMYK + Alb + Lac pentru diferite nevoi de acoperire și planificare a mixului de comenzi.

CONSTRÂNGERI DE PRODUCȚIE ABORDATE

Schimbarea mediului pentru rulări mixte

Manipularea mesei plane suportă PVC, Aludibond, PS, PP, Acrilic, PET-G și Sticlă pentru schimbări mai rapide între comenzi în ambalaje și SKU-uri de display.

Control encoder pentru înregistrare

Căruciorul cu motor liniar și control encoder îmbunătățește repetabilitatea înregistrării pentru text fin, elemente de brand și layout-uri multistrat alb + lac.

Moduri de viteză pentru volum de lot

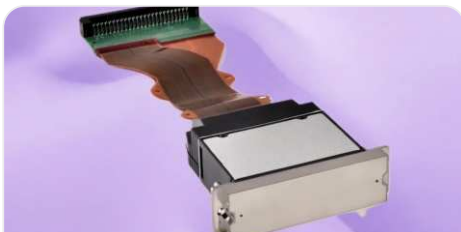
Viteza căruciorului de până la 1.2 m/s suportă mixuri de schiță și producție pentru un debit mai mare de m²/h pe fluxuri de lucru cu panouri și etichete.

CUM FUNCȚIONEAZĂ FLUXUL DE LUCRU 2512 V



Întărire întârziată a lacului

Trei rânduri simultane cu întărire întârziată a lacului gestionează sincronizarea lacului sub LED UV pentru finisaje tactile premium într-o singură trecere, cu putere de întărire controlată.



Motor de imprimare Ricoh

Configurațiile cu 8 capete Ricoh Gen. 5 sau Gen. 6 asigură detalii de 635 × 900 dpi pentru grafică de ambalaj, microtext și degradeuri fine.



Cărucior cu motor liniar

Acționarea cu motor liniar și control prin encoder permite o mișcare stabilă a căruciorului de până la 1,2 m/s pentru o plasare constantă a punctelor la viteze de producție.



SR-100 HD

Utilizați SR-100 HD pentru planificarea acoperirii cu alb + culoare, acolo unde opacitatea constantă susține suprafețele premium de etichete și ambalaje.



SR-200+

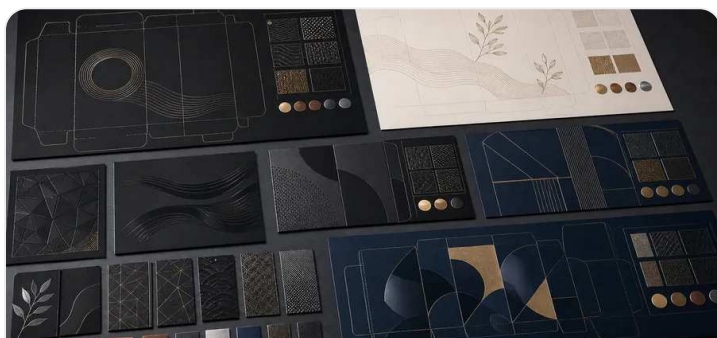
SR-200+ suportă fluxurile de lucru CMYK cu lac pentru elemente de brand și grafică decorativă care necesită o mapare tonală stabilă.



PREMIUMFLEX+

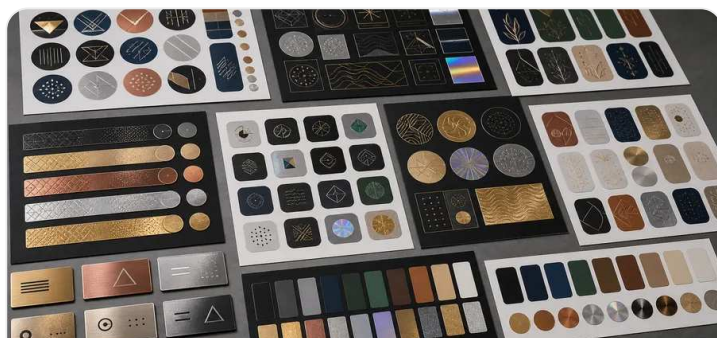
PREMIUMFLEX+ suportă producția de lac tactil în fluxurile de lucru cu întărire întârziată a lacului pentru finisaje tactile și adiacente punctelor Braille.

UNDE SE INTEGREAZĂ ÎN PRODUCȚIE



Ambalaje premium cu lac spot

Lac spot pe carton de ambalaj acoperit, mostre de cutii pliante și suport rigid pentru afișaj, cu alb + culoare + lac într-o singură trecere pentru efecte tactile premium, fără etape separate de lăcuire.



Etichete premium și elemente de brand

CMYK + Alb + Lac pe PVC sau PS, utilizând întărirea întârziată a lacului pentru logo-uri clare, microtext și finisaj controlat.



Afișaje pentru puncte de vânzare

Grafică cu acoperire mare pe PET-G sau Acrilic, cu înregistrare stabilă pe masa cu vid cu 4 zone tip fagure, pentru seturi gata de comercializare.



Mostre de proces pentru indicatoare tactile

Evaluati machetele cu lac în relief pe Acrilic sau PET-G calificat.



Reproducere artistică și imprimare fină

Evaluati reproducerea detaliilor fine pe Sticlă sau Acrilic calificat, utilizând motorul specificat de 635 x 900 dpi și configurațiile CMYK + Alb + Lac.



Panouri decorative interioare

Finisaje decorative pe PVC sau Aludibond cu fluxuri de lucru cu gamă cromatică extinsă și sincronizare a lacului pentru panouri tactile premium.

SIGNRACER 2512 V

Motor de imprimare

TEHNOLOGIE DE IMPRIMARE
Inkjet industrial întărit cu UV

CAPETE DE IMPRIMARE / NUMĂR
8 capete Ricoh Gen. 5 sau Gen. 6

DUZE / DIMENSIUNE PICĂTURĂ
40 kHz: 1280 duze | 5–15 pl tonuri de gri

REZOLUȚIE DE IMPRIMARE
635 × 900 dpi

ACTIONARE CĂRUCIOR / VITEZĂ
Motor liniar / Până la 1,2 m/s

Sistem suport material și masă

ARIE DE IMPRIMARE
2500 × 1250 mm

TIP MASĂ PLANĂ
Masă cu vid cu 4 zone tip fagure și știfturi de înregistrare

LĂȚIME MAXIMĂ MATERIAL / LĂȚIME
IMPRIMARE
2540 mm / 2500 mm

GROSIME MAXIMĂ MATERIAL
Maximum 100 mm

MATERIALE SUPTORATE
PVC, compozit aluminiu, PS, PP, acrilic, PET-G, sti-clă; validați materialele de producție înainte de aprobare

Sistem de întărire UV

TEHNOLOGIE DE ÎNTĂRIRE
LED UV cu niveluri de putere variabile

CONFIGURAȚIE DE ÎNTĂRIRE
Trei rânduri simultane cu întărire întârziată a lacului

LĂȚIME DE ÎNTĂRIRE / PUTERE
120 mm (Culoare) + 30 mm (Lac de intensitate scăzută)

Soluție cerneală

CONFIGURAȚIE CERNEALĂ 1
CMYK + LC + LM + Alb + Lac

CONFIGURAȚIE CERNEALĂ 2
CMYK + Alb (x4) + Lac (x6)

CONFIGURAȚIE CERNEALĂ 3
CMYK + Alb (x4) + Lac (x2)

CONSUM CERNEALĂ
8 ml/m²

Date electrice și fizice

CONSUM DE ENERGIE
6 kW

DIMENSIUNI (L X L X H)
4670 × 1960 × 1320 mm

GREUTATE
1380 kg

LADĂ DE TRANSPORT (L × L × H)
5000 × 2150 × 1800 mm

GREUTATE LA TRANSPORT
1710 kg (brut) / 330 kg (ladă)

Software și documentație

SOFTWARE RIP
Caldera, Ergosoft

MARCAJ DE CONFORMITATE
Marcaj CE - confirmați Declarația de conformitate actuală pentru mașina configurată

CONSUMABILE (NEACOPERITE)
Capete de imprimare, cerneluri, filtre și alte piese de uzură

VITEZĂ DE IMPRIMARE PER CAP DE IMPRIMARE

CONFIGURAȚIE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - TREI RÂNDURI SIMULTANE	22	17	13
RICOH GEN. 6 - TREI RÂNDURI SIMULTANE	27	22	15

Trimiteți materialul real pentru validare

Trimiteți materialul real, artwork-ul real, șinta de calitate reală. Primiți un eșan-tion printat, verificare de potrivire, consultanță și o demonstrație live pentru inte-grarea în fluxul de lucru SIGNRACER 2512 V.



Scanați pentru a solicita validare

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch