

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRIEMYSELNÁ UV ATRAMENTOVÁ TLAČ

SIGNRACER 2512 V

**Biela, farba a lak v jednom prechode
s oneskoreným vytvrdzovaním
pre prémiové hmatové povrchy bez
samostatných výrobných krokov lakovania**



⦿ [Oneskorené vytvrdzovanie] pre
prémiové hmatové efekty v jednom
prechode

⚡ [CMYK] pre kontrolované farebné
zladenie s referenčnými štandardmi

📏 [2500 × 1250 mm] pre veľké panely
a výrobné formáty

2512 V PRE PRÉMIOVÝ HMATOVÝ VÝSTUP

SIGNRACER 2512 V je určený pre obaly, displeje, hmatové a dekoratívne zákazky, ktoré využívajú konfigurované sekvencie vrstiev bielej, farby a laku. Plochý stôl 2500 × 1250 mm podporuje uvedené médiá po validácii substrátu, vrstvenia, vytvrdzovania, adhézie, registrácie a povrchovej úpravy.

Konfigurácie s 8 hlavami Ricoh Gen. 5 alebo Gen. 6 podporujú pracovné postupy CMYK + biela + lak. LED UV vytvrdzovanie so súčasným trojradovým oneskoreným vytvrdzovaním laku oddeluje načasovanie laku na podporu hmatových efektov v jednom prechode, zatiaľ čo vákuový stôl so 4 zónami stabilizuje médium pre opakovateľnosť.



PREHĽAD PRIEMYSELNEJ VHODNOSTI

635 × 900 dpi

Rozlíšenie tlače pre jemný text, mikrofotografiku a plynulé tónové prechody v obaloch, etiketách a dekoratívnych paneloch.

1,2 m/s

Cieľová rýchlosť vozíka pre vyššiu priepustnosť počas výroby a sériových dávok na typických formátoch plochého stola.

2500 × 1250 mm

Veľkosť plochého stola pre efektívne rozloženie veľkých formátov a menej dielov panelov pre luxusné obaly a POS grafiku.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA, VYTVRDZOVANIE A ŠKÁLOVANIE



Súčasný trojradový systém oneskoreného vytvrdzovania

Načasovanie oneskoreného vytvrdzovania laku podporuje prémiové hmatové povrchy v jednom prechode, kombinujúc pracovné postupy bielej, farby a laku bez samostatných krokov lakovania.



Archivované záznamy GREENGUARD Gold

Archivované certifikačné záznamy pokrývajú obdobie končiacie 25. januára 2025. Pred špecifikáciou potvrdíte aktuálnu certifikáciu, presnú rodinu atramentov, zamýšľanú aplikáciu a požadovanú projektovú dokumentáciu.



Škálovateľná konfigurácia tlačových hláv

Konfigurácie s 8 hlavami Ricoh Gen. 5 alebo Gen. 6 podporujú nastavenia atramentov CMYK + biela + lak pre rôzne potreby pokrytia a plánovanie mixu zákaziek.

RIEŠENÉ VÝROBNÉ OBMEDZENIA

Prepínanie médií pre zmiešanú sériu

Spracovanie na plochom stole podporuje PVC, Aludibond, PS, PP, Akryl, PET-G a sklo pre rýchlejšie prestavby zákaziek naprieč obalmi a displejmi.

Riadenie enkóderom pre registráciu

Vozík s lineárnym motorom a riadením enkóderom zlepšuje opakovateľnosť registrácie pre jemný text, značkové prvky a viacvrstvové rozloženia bielej + laku.

Režimy rýchlosti pre sériový objem

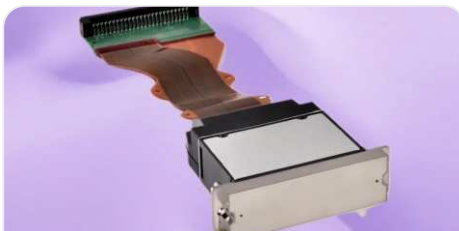
Rýchlosť vozíka až 1,2 m/s podporuje mix konceptu a výroby pre vyšší výkon v m²/h na panelových a etiketových pracovných postupoch.

AKO FUNGUJE PRACOVNÝ POSTUP 2512 V



Oneskorené vytvrdzovanie laku

Súčasný trojradový systém s oneskoreným vytvrdzovaním laku riadi načasovanie laku pod LED UV na dosiahnutie prémiových hmatových povrchov v jednom prechode s kontrolovaným vytvrdzovacím výkonom.



Tlačový engine Ricoh

Konfigurácie 8 hláv Ricoh Gen. 5 alebo Gen. 6 poskytujú detail 635 × 900 dpi pre obalovú grafiku, mikrotext a plynulé prechody.



Vozík s lineárnym motorom

Pohon lineárnym motorom s riadením enkóderom umožňuje stabilný pohyb vozíka až do 1,2 m/s pre konzistentné umiestnenie bodu pri výrobných rýchlostiach.



SR-100 HD

Používajte SR-100 HD pre plánovanie bielej + farebného pokrytia tam, kde konzistentná opacita podporuje prémiové etikety a obalové povrchy.



SR-200+

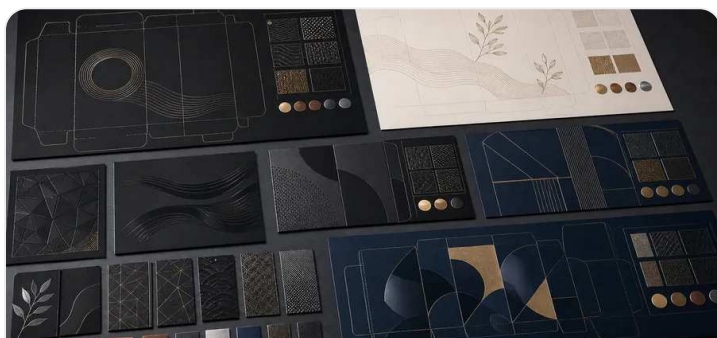
SR-200+ podporuje CMYK farebné pracovné postupy s lakom pre brandové prvky a dekoratívnu grafiku, ktorá vyžaduje stabilné mapovanie tónov.



PREMIUMFLEX+

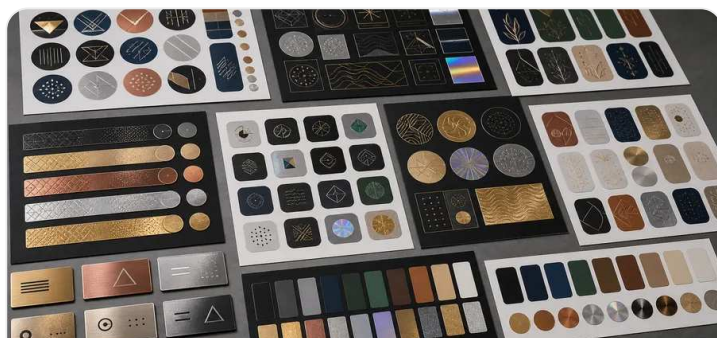
PREMIUMFLEX+ podporuje hmatovo orientovaný výstup laku v pracovných postupoch s oneskoreným vytvrdzovaním laku pre Braillovo písmo a podobné hmatové efekty.

UPLATNENIE VO VÝROBE



Luxusné obaly s bodovým lakom

Bodový lak na potiahnutom obalovom kartóne, vzorkách skladacích škatúl a tuhom display materiáli s jedným prechodom biela + farba + lak pre prémiové hmatové efekty bez samostatných lakovacích krokov.



Prémiové etikety a brandové prvky

CMYK + biela + lak na PVC alebo PS s oneskoreným vytvrdzovaním laku pre ostré logá, mikrotexť a kontrolovaný povrch.



Predajné displeje

Grafika s vysokým pokrytím na PET-G alebo akryle so stabilnou registráciou na voštinovom 4-zónovom vákuovom stole pre maloobchodné sety.



Vzorky hmatových značiek

Vyhodnoťte reliéfné lakovanie na kvalifikovanom akryle alebo PET-G.



Reprodukcia umenia a jemná tlač

Vyhodnoťte reprodukciu jemných detailov na kvalifikovanom skle alebo akryle pomocou špecifikovaného enginu 635 x 900 dpi a konfigurácií CMYK + biela + lak.



Dekoračné interiérové panely

Dekoračné povrchové úpravy na PVC alebo Aludibonde s pracovnými postupmi rozšíreného farebného gamutu a načasovaním laku pre prémiové hmatové panely.

SIGNRACER 2512 V

Tlačový engine

TLAČOVÁ TECHNOLOGIA
Priemyselná UV atramentová tlač

TLAČOVÉ HLAVY / POČET
8 hláv Ricoh Gen. 5 alebo Gen. 6

DÝZY / VEĽKOSŤ KVAPKY
40 kHz: 1280 dýz | 5–15 pl odtiene šedej

ROZLIŠENIE TLAČE
635 × 900 dpi

POHON VOZÍKA / RÝCHLOSŤ
Lineárny motor / až 1,2 m/s

Systém média a stola

TLAČOVÁ PLOCHA
2500 × 1250 mm

TYP PLOCHÉHO STOLA
Voštinový 4-zónový vákuový stôl s registračnými kolíkmi

MAX. ŠÍRKA MÉDIA / ŠÍRKA TLAČE
2540 mm / 2500 mm

MAX. HRúbKA MÉDIA
Maximálne 100 mm

PODPOROVANÉ MÉDIÁ
PVC, hliníkový kompozit, PS, PP, akryl, PET-G, sklo;
pred schválením overte výrobné médium

UV vytvrdzovací systém

TECHNOLÓGIA VYTVRDZOVANIA
LED UV s premenlivým výkonom

KONFIGURÁCIA VYTVRDZOVANIA
Súčasný trojradový systém s oneskoreným vytvrdzovaním laku

ŠÍRKA VYTVRDZOVANIA / VÝKON
120 mm (farba) + 30 mm (nízko-intenzívny lak)

Atramentové riešenie

KONFIGURÁCIA ATRAMENTOV 1
CMYK + LC + LM + biela + lak

KONFIGURÁCIA ATRAMENTOV 2
CMYK + biela (×4) + lak (×6)

KONFIGURÁCIA ATRAMENTOV 3
CMYK + biela (×4) + lak (×2)

SPOTREBA ATRAMENTU
8 ml/m²

Elektrické a fyzické parametre

PRÍKON
6 kW

ROZMERY (D X Š X V)
4670 × 1960 × 1320 mm

HMOTNOSŤ
1380 kg

PREPRAVNÁ DEBNA (D × Š × V)
5000 × 2150 × 1800 mm

PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ
1710 kg (brutto) / 330 kg (debna)

Softvér a dokumentácia

RIP SOFTVÉR
Caldera, Ergosoft

OZNAČENIE ZHODY
Označenie CE – potvrďte aktuálne Vyhlásenie o zhode pre konfigurovaný stroj

SPOTREBNÝ MATERIÁL (NIE JE SÚČASŤOU)
Tlačové hlavy, atramenty, filtre a ďalšie opotrebitelné diely

RÝCHLOSŤ TLAČE PODĽA TLAČOVEJ HLAVY

KONFIGURÁCIA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - SÚČASNÝ TROJRADOVÝ	22	17	13
RICOH GEN. 6 - SÚČASNÝ TROJRADOVÝ	27	22	15

Pošlite svoje reálne médium na overenie

Pošlite svoje reálne médium, reálnu grafiku, reálny cieľ kvality. Získajte vzorku tlače, kontrolu lícovania, konzultáciu a živú ukážku pre overenie kompatibility SIGNRACER 2512 V s vaším pracovným postupom.



Naskenujte pre žiadosť o overenie

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch