

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

UV-UTRJEVALNI INDUSTRIJSKI INKJET

SIGNRACER 2512 V

Bela, barva in lak v enem prehodu
z zamaknjenim utrjevanjem za
vrhunske taktilne končne obdelave
brez ločenih korakov nanašanja laka



🌀 [Zamaknjeno utrjevanje] za
vrhunske taktilne učinke v enem
prehodu

⚡ [CMYK] za nadzorovano barvno
ujemanje s standardi proofa

📏 [2500 × 1250 mm] za velike plošče
in pripravljene postavitve

2512 V ZA VRHUNSKO TAKTILNE IZPISE

SIGNRACER 2512 V je namenjen embalaži, zaslonam, taktilnim in dekorativnim delom, ki uporabljajo konfigurirana zaporedja slojev bele, barve in laka. Ploska miza 2500 × 1250 mm podpira navedene medije po validaciji substrata, slojnega zaporedja, utrjevanja, oprijema, registracije in končne obdelave.

Konfiguracije z 8 Ricoh Gen. 5 ali Gen. 6 tiskalnimi glavami podpirajo delovne tokove CMYK + bela + lak. LED UV utrjevanje s hkratno trojno vrsto zamaknjene utrditve laka loči časovni okvir laka za podporo taktilnim učinkom v enem prehodu, medtem ko satovna 4-conska vakuumsko miza stabilizira medije za ponovljivost.



PREGLED INDUSTRIJSKE USTREZNOSTI

635 × 900 dpi

Ločljivost tiska za drobno besedilo, mikrografike in gladke tonske prehode v embalaži, etiketah in dekorativnih ploščah.

1,2 m/s

Ciljna hitrost vozišča za večjo zmogljivost med proizvodnjo in serijskimi zagoni na tipičnih formatih ploskih miz.

2500 × 1250 mm

Velikost ploske mize za učinkovitost postavitve velikih formatov in manj delitev plošč za luksuzno embalažo in POS grafike.

KONČNA OBDELAVA, UTRJEVANJE IN SKALIRANJE



Sistem hkratnega trojnega zamaknjene utrditve

Časovni okvir zamaknjene utrditve laka omogoča vrhunske taktilne končne obdelave v enem prehodu, kar združuje delovne tokove bele, barve in laka brez ločenih korakov nanašanja laka.



Arhivirani zapisi GREENGUARD Gold

Arhivirani zapisi certifikatov pokrivajo obdobja do 25. januarja 2025. Pred specifikacijo potrdite trenutno certifikacijo, natančno družino črnila, predvideno uporabo in zahtevano projektno dokumentacijo.



Razširljiva konfiguracija tiskalnih glav

Konfiguracije z 8 Ricoh Gen. 5 ali Gen. 6 tiskalnimi glavami podpirajo nastavitve črnil CMYK + bela + lak za različne potrebe po pokritosti in načrtovanje mešanice del.

REŠENE PROIZVODNE OMEJITVE

Menjava medijev za mešane serije

Ročanje ploske mize podpira PVC, Aludibond, PS, PP, Akril, PET-G in Steklo za hitreje menjave del med embalažo in zasloni SKU-ji.

Krmiljenje z enkoderjem za registracijo

Linearno motorno vozišče s krmiljenjem z enkoderjem izboljšuje ponovljivost registracije za drobno besedilo, elemente blagovne znamke in večslojne postavitve bele + laka.

Hitrostne nastavitve za serijske količine

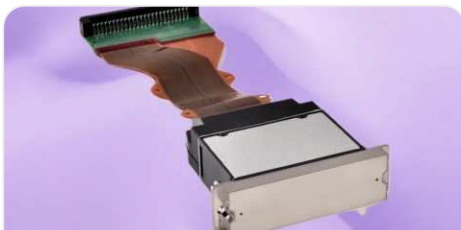
Hitrost vozišča do 1,2 m/s podpira mešanice osnutkov in proizvodnje za večjo zmogljivost v m²/h na delovnih tokovih plošč in etiket.

KAKO DELUJE DELOVNI TOK 2512 V



Zamaknjeno utrjevanje laka

Hkratna trojna vrsta z zamaknjeno utrditvijo laka upravlja časovni potek laka pod LED UV za taktilne premium zaključke v enem prehodu z nadzorovano močjo utrjevanja.



Ricoh tiskalni motor

Konfiguracije 8 Ricoh Gen. 5 ali Gen. 6 tiskalnih glav podpirajo podrobnost 635 × 900 dpi za embalažno grafiko, drobno besedilo in gladke prehode.



Linearno motorno vozišče

Pogon z linearnim motorjem in krmiljenjem z enkoderjem omogoča stabilno gibanje vozišča do 1,2 m/s za dosledno natančnost nanosov pri proizvodnih hitrostih.



SR-100 HD

Uporabite SR-100 HD za načrtovanje pokritja bele + barve, kjer dosledna motnost podpira premium nalepke in embalažne površine.



SR-200+

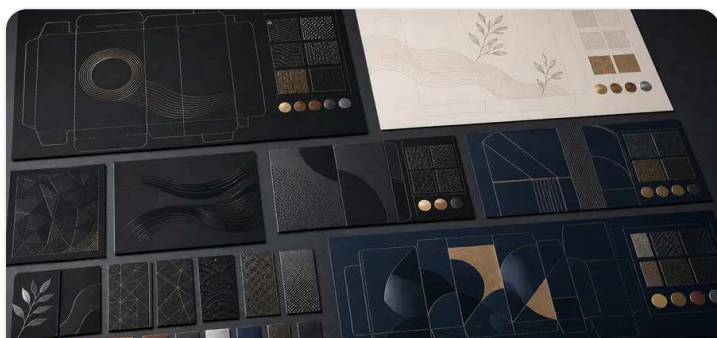
SR-200+ podpira delovne tokove CMYK barv z lakom za elemente blagovne znamke in dekorativno grafiko, ki potrebujejo stabilno preslikavo tonov.



PREMIUMFLEX+

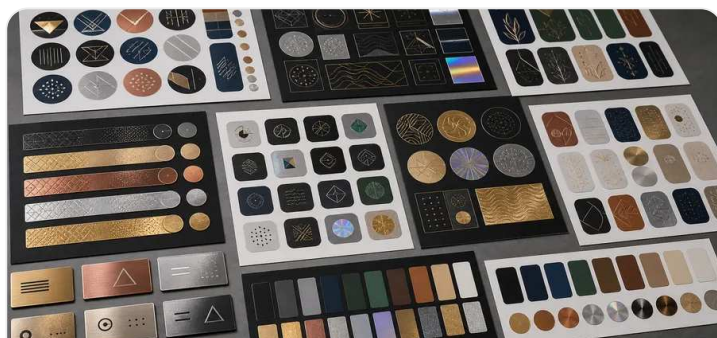
PREMIUMFLEX+ podpira taktilno usmerjen izhod laka v delovnih tokovih zamaknjene utrditve laka za Braillovi pisavi sorodne in taktilne zaključke.

KJE SE VKLJUČUJE V PROIZVODNJO



Luksuzna embalaža z mestnim lakom

Mestni lak na premazanem embalažnem kartonu, vzorci zložljivih škotel in togih razstavnih materialih v enem prehodu z belo + barvo + lakom za premium taktilne učinke brez ločenih korakov lakiranja.



Premium nalepke in elementi blagovne znamke

CMYK + bela + lak na PVC ali PS z zamaknjnim utrjevanjem laka za ostre logotipe, drobno besedilo in nadzorovan zaključek.



Prodajna mesta

Grafika z visokim pokritjem na PET-G ali akrilu s stabilno registracijo na satovni 4-conski vakuumski mizi za komplete, pripravljene za maloprodajo.



Vzorci procesa taktilnega označevanja

Ocenite dvignjene postavitve laka na ustreznem akrilu ali PET-G.



Umetniška reprodukcija in fini tisk

Ocenite reprodukcijo finih podrobnosti na ustreznem steklu ali akrilu z uporabo določenega motorja 635 x 900 dpi in konfiguracij CMYK + bela + lak.



Dekoratívne notranje plošče

Dekoratívni zaključki na PVC ali Aludibondu z delovnimi tokovi razširjenega barvnega obsega in časovnim potekom laka za premium taktilne plošče.

SIGNRACER 2512 V

Tiskalni motor

TISKALNA TEHNOLOGIJA
UV-utrdjevalni industrijski inkjet

TISKALNE GLAVE / ŠTEVILO
8 Ricoh Gen. 5 ali Gen. 6 glav

ŠOBE / VELIKOST KAPLJICE
40 kHz: 1280 šob | 5–15 pl sivinski toni

LOČLJIVOST TISKANJA
635 × 900 dpi

POGON VOZIŠČA / HITROST
Linearni motor / do 1,2 m/s

Sistem medijev in mize

TISKALNO POLJE
2500 × 1250 mm

TIP PLOSKE MIZE
Satovna 4-conska vakuumsko miza z registracijskimi zatiči

MAKS. ŠIRINA MEDIJA / ŠIRINA TISKA
2540 mm / 2500 mm

MAKS. DEBELINA MEDIJA
Največ 100 mm

PODPRTI MEDIJI
PVC, aluminijev kompozit, PS, PP, akril, PET-G, steklo; pred odobritvijo preverite proizvodne medije

UV utrjevalni sistem

TEHNOLOGIJA UTRJEVANJA
LED UV s spremenljivimi stopnjami moči

KONFIGURACIJA UTRJEVANJA
Hkratna trojna vrsta z zamaknjem utrjevanjem laka

ŠIRINA UTRJEVANJA / MOČ
120 mm (barva) + 30 mm (nizka intenzivnost laka)

Črnilna rešitev

KONFIGURACIJA ČRNILA 1
CMYK + LC + LM + bela + lak

KONFIGURACIJA ČRNILA 2
CMYK + bela (x4) + lak (x6)

KONFIGURACIJA ČRNILA 3
CMYK + bela (x4) + lak (x2)

PORABA ČRNILA
8 ml/m²

Električne in fizične specifikacije

PORABA ENERGIJE
6 kW

DIMENZIJE (D × Š × V)
4670 × 1960 × 1320 mm

TEŽA
1380 kg

TRANSPORTNA EMBALAŽA (D × Š × V)
5000 × 2150 × 1800 mm

TEŽA S TRANSPORTNO EMBALAŽO
1710 kg (bruto) / 330 kg (embalaža)

Programska oprema in dokumentacija

RIP PROGRAMSKA OPREMA
Caldera, Ergosoft

OZNAKA SKLADNOSTI
Oznaka CE – potrdite veljavno Izjavo o skladnosti za konfiguriran stroj

POTROŠNI MATERIAL (NI VKLJUČEN)
Tiskalne glave, črnila, filtri in drugi obrabljivi deli

HITROST TISKANJA PO TISKALNI GLAVI

KONFIGURACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - HKRATNA TROJNA VRSTA	22	17	13
RICOH GEN. 6 - HKRATNA TROJNA VRSTA	27	22	15

Pošljite svoje dejanske medije za validacijo

Pošljite svoje dejanske medije, dejansko umetniško delo in dejanski cilj kakovosti. Pridobite vzorčni odtis, preverjanje ustreznosti, posvet in živo predstavitev za preverjanje ustreznosti delovnega toka SIGNRACER 2512 V.



Skenirajte za zahtevo validacije

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch