

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIJSKI INKJET SA UV SUŠENJEM

SIGNRACER 2512 V

Bela, boja i lak u jednom prolazu sa odloženim stvrdnjavanjem za vrhunske taktilne završne obrade bez posebnih koraka proizvodnje laka



 [Odloženo stvrdnjavanje] za vrhunske taktilne efekte u jednom prolazu

 [CMYK] za kontrolisano usklađivanje boja prema referentnim tačkama

 [2500 × 1250 mm] za velike panele i proizvodne rasporede

2512 V ZA VRHUNSKI TAKTILNI IZLAZ

SIGNRACER 2512 V je namenjen za poslove pakovanja, displeja, taktilnih i dekorativnih radova koji koriste konfigurisane slojeve bele, boje i laka. Ravni sto dimenzija 2500 x 1250 mm podržava navedene podloge nakon validacije podloge, sloja, stvrdnjavanja, prijanjanja, registracije i završne obrade.

Konfiguracije sa 8 Ricoh Gen. 5 ili Gen. 6 glava za štampu podržavaju tokove rada sa CMYK + bela + lak. LED UV sušenje sa istovremenim trorednim sistemom odloženog stvrdnjavanja laka razdvaja vreme stvrdnjavanja laka kako bi se podržali taktilni efekti u jednom prolazu, dok sačasti vakuum sto sa 4 zone stabilizuje podlogu radi ponovljivosti.



PREGLED INDUSTRIJSKE PRILAGODLJIVOSTI

635 x 900 dpi

Rezolucija štampe za sitan tekst, mikrografiku i glatke tonske prelaze u pakovanju, etiketama i dekorativnim panelima.

1,2 m/s

Ciljana brzina kolica za veći proizvodni kapacitet tokom proizvodnje i serijskih pokretanja na tipičnim fletbed formatima.

2500 x 1250 mm

Veličina ravnog stola za efikasnost rasporeda velikih formata i manje podela panela za luksuzna pakovanja i POS grafiku.

ZAVRŠNA OBRADA, STVRDNJAVANJE I SKALIRANJE



Istovremeni troredni sistem odloženog stvrdnjavanja

Vreme odloženog stvrdnjavanja laka podržava vrhunske taktilne završne obrade u jednom prolazu, kombinujući tokove rada sa belom, bojom i lakom bez posebnih koraka za lak.



Arhivirani GREENGUARD Gold zapisi

Arhivirani sertifikati pokrivaju periode koji su se završili 25. januara 2025. Pre specifikacije potvrdite važeću sertifikaciju, tačnu porodicu mastila, namenenu primenu i potrebnu projektnu dokumentaciju.



Skalabilna konfiguracija glave za štampu

Konfiguracije sa 8 Ricoh Gen. 5 ili Gen. 6 glava za štampu podržavaju postavke mastila CMYK + bela + lak za različite potrebe pokrivanja i planiranje mešavine poslova.

REŠENA PROIZVODNA OGRANIČENJA

Promena podloge za mešovite serije

Podrška ravnog stola za PVC, Aludibond, PS, PP, Akрил, PET-G i Staklo omogućava brže promene poslova na SKU-ovima pakovanja i displeja.

Enkoderska kontrola registracije

Kolica sa linearnim motorom i enkoderskom kontrolom poboljšavaju ponovljivost registracije za sitan tekst, brend elemente i višeslojne rasporede bele + laka.

Režimi brzine za serijsku zapreminu

Brzina kolica do 1,2 m/s podržava mešavinu skica i proizvodnje za veći izlaz u m²/h na poslovima panela i etiketa.

KAKO FUNKCIONIŠE TOK RADA 2512 V



Odloženo stvrdnjavanje laka

Istovremeni troredni sistem sa odloženim stvrdnjavanjem laka upravlja vremenskim rasporedom laka pod LED UV svetlom, omogućavajući taktilne vrhunske završne obrade u jednom prolazu uz kontrolisanu snagu stvrdnjavanja.



Ricoh štamparski motor

Konfiguracije sa 8 Ricoh Gen. 5 ili Gen. 6 glava za štampu podržavaju detaljnost od 635 x 900 dpi za grafiku pakovanja, mikrotekst i glatke prelaze.



Kolica sa linearnim motorom

Pogon sa linearnim motorom i kontrolom enkodera omogućava stabilno kretanje kolica do 1,2 m/s za dosledno plasiranje tačaka pri proizvodnim brzinama.



SR-100 HD

Koristite SR-100 HD za planiranje pokrivanja belom + bojom gde dosledna neprozirnost podržava premium površine etiketa i pakovanja.



SR-200+

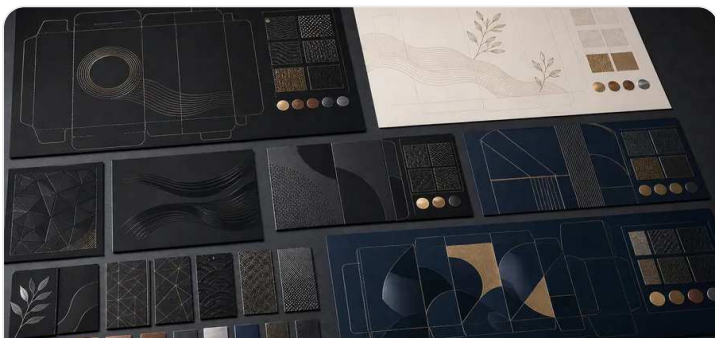
SR-200+ podržava tokove rada sa CMYK bojom i lakom za brend elemente i dekorativnu grafiku kojoj je potrebno stabilno mapiranje tonova.



PREMIUMFLEX+

PREMIUMFLEX+ podržava izlaz laka orijentisanog na taktilnost u tokovima rada sa odloženim stvrdnjavanjem laka za taktilne završne obrade pored Brajeve tačke.

GDE SE UKLAPA U PROIZVODNJU



Luksuzna pakovanja sa spot lakom

Spot lak na premazanom kartonu za pakovanje, uzorcima savitljivih kutija i krutim izložbenim materijalima sa belinom + bojom + lakom u jednom prolazu za vrhunske taktilne efekte bez posebnih koraka lakiranja.



Premium etikete i brend elementi

CMYK + bela + lak na PVC ili PS uz odloženo stvrdnjavanje laka za oštre logotipe, mikrotekst i kontrolisanu završnu obradu.



Prodajni displeji

Grafika sa visokim pokrivanjem na PET-G ili akrilu sa stabilnom registracijom na sačastom vakuum stolu sa 4 zone za setove spremne za maloprodaju.



Uzorci taktilnih tablica

Procenite raspored podignutog laka na kvalifikovanom akrilu ili PET-G-u.



Reprodukcija umetnosti i fina štampa

Procenite reprodukciju finih detalja na kvalifikovanom staklu ili akrilu koristeći navedeni motor od 635 x 900 dpi i konfiguracije CMYK + bela + lak.



Dekoratívne unutrašnje ploče

Dekoratívne završne obrade na PVC ili Aludibondu sa tokovima rada proširenog raspona boja i vremenskim rasporedom laka za premium taktilne ploče.

SIGNRACER 2512 V

Štamparski motor

TEHNOLOGIJA ŠTAMPE
Industrijski inkjet sa UV sušenjem

GLAVE ZA ŠTAMPU / BROJ
8 Ricoh Gen. 5 ili Gen. 6 glava

MLAZNICE / VELIČINA KAPLJICE
40 kHz: 1280 mlaznica | 5–15 pl sivi tonovi

REZOLUCIJA ŠTAMPE
635 × 900 dpi

POGON KOLICA / BRZINA
Linearni motor / do 1,2 m/s

Sistem za medijum i sto

POVRŠINA ŠTAMPE
2500 × 1250 mm

TIP FLETBEDA
Sačasti vakuum sa 4 zone sa registracionim klinovima

MAKS. ŠIRINA MEDIJUMA / ŠIRINA ŠTAMPE
2540 mm / 2500 mm

MAKS. DEBLJINA MEDIJUMA
Maksimalno 100 mm

PODRŽANI MEDIJUMI
PVC, aluminijumski kompozit, PS, PP, akril, PET-G, staklo; izvršiti validaciju proizvodnih podloga pre odobrenja

UV sistem sušenja

TEHNOLOGIJA SUŠENJA
LED UV sa promenljivim nivoima snage

KONFIGURACIJA SUŠENJA
Istovremeni troredni sistem sa odloženim sušenjem laka

ŠIRINA SUŠENJA / SNAGA
120 mm (boja) + 30 mm (lak niskog intenziteta)

Rešenje za mastilo

KONFIGURACIJA MASTILA 1
CMYK + LC + LM + Bela + Lak

KONFIGURACIJA MASTILA 2
CMYK + Bela (x4) + Lak (x6)

KONFIGURACIJA MASTILA 3
CMYK + Bela (x4) + Lak (x2)

POTROŠNJA MASTILA
8 ml/m²

Električne i fizičke karakteristike

POTROŠNJA ENERGIJE
6 kW

DIMENZIJE (D × Š × V)
4670 × 1960 × 1320 mm

TEŽINA
1380 kg

TRANSPORTNI SANDUK (D × Š × V)
5000 × 2150 × 1800 mm

TEŽINA SA PAKOVANJEM
1710 kg (bruto) / 330 kg (sanduk)

Softver i dokumentacija

RIP SOFTVER
Caldera, Ergosoft

OZNAKA USAGLAŠENOSTI
CE oznaka – potvrdite važeću Deklaraciju o usaglašenosti za konfigurisanu mašinu

POTROŠNI MATERIJAL (NIJE POKRIVEN)
Glave za štampu, mastila, filteri i drugi delovi koji se troše

BRZINA ŠTAMPE PO GLAVI ZA ŠTAMPU

KONFIGURACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RICOH GEN. 5 - ISTOVREMENI TROREDNI SISTEM	22	17	13
RICOH GEN. 6 - ISTOVREMENI TROREDNI SISTEM	27	22	15

Pošaljite svoj stvarni medijum za validaciju

Pošaljite svoj stvarni medijum, stvarni dizajn, stvarni cilj kvaliteta. Dobijte uzorak otiska, proveru pristajanja, konsultacije i demonstraciju uživo za uklapanje u tok rada SIGNRACER 2512 V.



Skenirajte za zahtev za validaciju

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch