

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIELLER UV-LED-FLACHBETTDRUCKER

SIGNRACER 2512

Hochvolumiger industrieller UV-
Flachbettdrucker für großformatige Kapazität,
skalierbaren Durchsatz und Präzision.



🕒 Linear-Encoder mit 1-Mikrometer-Messauflösung für die Schlittenpositionsrückmeldung.

⚡ Bis zu 63 m²/h Entwurfsdurchsatz in Dreierreihen-Konfiguration.

🖨️ 2500 x 1250 mm Flachbett mit 4-Zonen-Vakuum und Passerstiften.

PRODUKTION MIT DEM SIGNRACER 2512 SKALIEREN

Der SIGNRACER 2512 ist ein industrieller UV-Flachbettdrucker mit einer Druckfläche von 2500 x 1250 mm und einem 4-Zonen-Vakuumschisch. Er ist für qualifizierte starre und flexible Materialien in den Bereichen Produktion, Display und industrielle Dekoration ausgelegt.

Die Plattform unterstützt 2 bis 8 Ricoh Gen. 6 Druckköpfe mit 5-15 pl Graustufentropfen und einer Linearmotor-Schlittengeschwindigkeit von bis zu 1,2 m/s. Detailtreue, Verläufe, Passer, Farbe und nutzbare Geschwindigkeit im gewählten Produktionsmodus freigeben.



INDUSTRIELLER FIT-SCHNELLCHECK

1 µm Positionierung

Encoder-Rückmeldung mit 1-Mikrometer-Messauf-lösung unterstützt die Schlittenpositionierung über die gesamte Druckfläche von 2500 x 1250 mm.

Bis zu 63 m²/h Entwurfsgeschwindigkeit

Der Dreierreihen-Entwurfsmodus liefert den angegebenen maximalen Durchsatz; Qualität und nutzbare Geschwindigkeit im gewählten Produktionsmodus freigeben.

100 mm Materialhöhe

Druck auf qualifizierte starre Teile und Komponenten bis 100 mm Höhe; tatsächliches Teil, Vorrichtung, Freiraum und Passeraufbau freigeben.

FÜR DIE HOCHVOLUMIGE INDUSTRIEPRODUKTION GEBAUT



Großformatiges Stahlchassis

Stabiler Stahlrahmen mit einem 4-Zonen-Waben-Vakuumschisch und Passerstiften zur Unterstützung des Materialaufbaus auf dem 2500 x 1250 mm Bett.



Archivierte GREENGUARD Gold Aufzeichnungen

Archivierte Zertifikatsaufzeichnungen für SR-200+ und SR-100 HD decken Zeiträume bis zum 25. Januar 2025 ab. Aktuelle Zertifizierung, genaue Tintenfamilie und Projektumfang vor der Spezifikation bestätigen.



Skalierbare Druckkopfkongfiguration

Die Dreierreihen-Ricoh-Gen.-6-Kongfiguration erreicht bis zu 63 m²/h im Entwurfsmodus.

WICHTIGE FÄHIGKEITEN

4-Zonen-Vakuumschisch

Unabhängige Vakuumzonen mit Passerstiften halten Substrate flach und ausgerichtet auf dem gesamten 2500 x 1250 mm Bett.

Bis zu 63 m²/h Entwurfsdurchsatz

Die Dreierreihen-Kongfiguration erreicht bis zu 63 m²/h im Entwurfsmodus. Qualität und nutzbare Geschwindigkeit auf dem vorgesehenen Substrat freigeben.

Skalierbarkeit von 2 bis 8 Druckköpfen

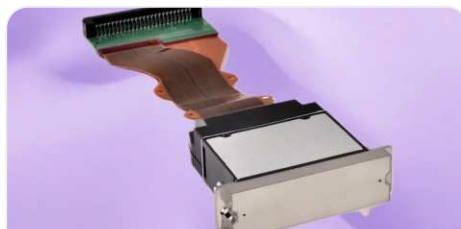
Mit einer 2-Kopf-Kongfiguration starten und bei steigendem Produktionsvolumen auf 8 Ricoh Gen. 6 Druckköpfe skalieren.

KERNTECHNOLOGIE HINTER DER 2512 LEISTUNG



Linearmotor + 1-Mikrometer-Encoder

Direkte elektromagnetische Schlittenbewegung mit 1,2 m/s ersetzt die Riemenabhängigkeit für anspruchsvolle großformatige Detailarbeiten.



Ricoh Gen. 6 Druckwerk

Industrielle Druckköpfe mit 5-15 pl Graustufen, skalierbar von 2 bis 8 Druckköpfen für Flexibilität bei Durchsatz und Qualität.



Dreireihige UV-LED-Aushärtung

IST INTECH-System mit ein-, zwei- oder dreireihigen Optionen bis zu 16 W/cm² für die substratoptimierte Aushärtung.



SR-100 HD für die vielseitige Produktion

Veröffentlichte SR-100 HD-Daten weisen Lösungsmittel- und Kratzbeständigkeit für gemischte starre und Rollenmedienarbeiten aus.



SR-200+ für haftungsstarke Industrieanwendungen

Veröffentlichte SR-200+-Daten positionieren die Tinte für haftungsfokussierte Industriearbeiten mit Orange- und Violett-Farbraumoptionen.



PREMIUMFLEX+ für flexible Materialien

Veröffentlichte PREMIUMFLEX+-Daten weisen Flexibilität für lederähnliche und weiche Substrate aus, einschließlich Bally-Test-Beständigkeit über 50.

HOCHPRÄZISE ANWENDUNGEN FÜR SIGNRACER 2512



Werbeschilder und Displays

Nutzen Sie das 2500 x 1250 mm große Flachbett und den 4-Zonen-Vakuumtisch für PVC, Aludibond, Acryl und andere geeignete starre Platten.



Blindschrift und haptische Beschilderung

Legen Sie nach projektspezifischer Validierung mehrere haptische Schilder auf dem Flachbett aus.



Digitalmaskierung und Oberflächenbearbeitung

UV-härtbare Digitalmaskierung direkt auf Metall für Bürsten und Sandstrahlen.



Verpackungsprototypen

Fertigen Sie Kleinserien-Verpackungsmuster auf geeigneter Wellpappe, Faltschachteln und starren Displaykartons an.



Acryl-POS-Displays

Hochauflösender Druck auf Acrylplatten, Einzelhandels-Displaytafeln und Präsentationsteilen.



Industrielle Produktdekoration

Drucken Sie Markierungen, Seriennummern und Grafiken direkt auf geeignete flache Teile, Gehäuse und Platten.

SIGNRACER 2512

 Druckwerk

DRUCKTECHNOLOGIE
UV-gehärteter Industrie-Inkjet

DRUCKKÖPFE / ANZAHL
Ricoh Gen. 6, 2 bis 8

DÜSEN / TROPFENGRÖSSE
40 kHz: 1280 Düsen | 5–15 pl Graustufen

DRUCKAUFLÖSUNG
635 × 900 dpi

SCHLITTENANTRIEB / GESCHWINDIGKEIT
Linearmotor, bis zu 1,2 m/s

 Material- und Bett-System

DRUCKBEREICH
2500 × 1250 mm

FLACHBETT-TYP
Waben-Vakuumtisch mit 4 Zonen und Passerstiften

MAX. MATERIALBREITE / DRUCKBREITE
2540 mm / 2500 mm

MAX. MATERIALSTÄRKE
Maximal 100 mm

UNTERSTÜTZTE MATERIALIEN
PVC, Aluminiumverbund, Acryl, Holz, MDF, Glas,
PET-G, Verbundplatten, Leder, Wellpappe, Mesh,
Vinyl, Schaumstoffplatte; Produktionsmaterial vor
Freigabe validieren

 UV-Aushärtungssystem

AUSHÄRTUNGSTECHNOLOGIE
LED-UV-Aushärtung mit variablen Leistungsstufen

AUSHÄRTUNGSBREITE / LEISTUNG
Einreihig: 90 mm / 14 W/cm²
Zweireihig: 180 mm / 14 W/cm²
Dreireihig: 210 mm / 16 W/cm²

 Tintenlösung

TINTENKONFIGURATION 1
CMYK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violett + Weiß + Lack

TINTENVERBRAUCH
8 ml/m²

 Elektrik & Mechanik

STROMVERBRAUCH
6 kW

ABMESSUNGEN (L × B × H)
4670 × 1960 × 1320 mm

GEWICHT
1380 kg

VERSANDKISTE (L × B × H)
5000 × 2150 × 1800 mm

VERSANDGEWICHT
1710 kg (brutto) / 330 kg (Kiste)

 Software & Dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

KONFORMITÄTSKENNZEICHNUNG
CE-Kennzeichnung – aktuelle Konformitätserklä-
rung für die konfigurierte Maschine bestätigen

VERBRAUCHSMATERIALIEN (NICHT
ABGEDECKT)
Druckköpfe, Tinten, Filter und andere
Verschleißteile

DRUCKGESCHWINDIGKEIT NACH KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
EINREIHIG	27	22	15
ZWEIREIHIG	47	39	28
DREIREIHIG	63	53	38

Validieren Sie die 2512 an Ihren realen Teilen

Teilen Sie Ihre Materialien, Druckdaten und Qualitätsziele für einen gezielten Test-
druck und eine Rollout-Empfehlung von SIGNRACER.



Scannen Sie für die Live-Produktseite

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch