

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRIMANTE UV LED À PLAT INDUSTRIELLE

SIGNRACER 2512

Plateforme UV à plat industrielle
haut volume pour capacité grand
format, débit évolutif et précision.



🕒 Encodeur linéaire avec résolution de mesure de 1 micron pour le retour de position du chariot.

⚡ Jusqu'à 63 m²/h en mode brouillon en configuration triple rangée.

📏 Plateau 2500 x 1250 mm avec table à vide 4 zones et ergots de repérage.

PRODUIRE À L'ÉCHELLE AVEC LA SIGNRACER 2512

La SIGNRACER 2512 est une imprimante UV à plat industrielle avec une zone d'impression de 2500 x 1250 mm et une table à vide 4 zones. Elle est conçue pour les travaux qualifiés sur supports rigides et flexibles dans les applications de production, d'affichage et de décoration industrielle.

La plateforme supporte 2 à 8 têtes d'impression Ricoh Gen. 6 avec des gouttes en niveaux de gris de 5 à 15 pl et une vitesse de chariot à moteur linéaire jusqu'à 1,2 m/s. Valider les détails, les dégradés, le repérage, la couleur et la vitesse utilisable dans le mode de production sélectionné.



APERÇU INDUSTRIEL DE LA CONFORMITÉ

Positionnement à 1 µm

Le retour d'encodeur avec une résolution de mesure de 1 micron assure le positionnement du chariot sur toute la zone d'impression de 2500 x 1250 mm.

Vitesse brouillon jusqu'à 63 m²/h

Le mode brouillon triple rangée fournit le débit maximum indiqué ; valider la qualité et la vitesse utilisable dans le mode de production sélectionné.

Hauteur de support de 100 mm

Imprimer sur des pièces et composants rigides qualifiés jusqu'à 100 mm de hauteur ; valider la pièce réelle, le montage, le dégagement et la configuration de repérage.

CONÇUE POUR LA PRODUCTION INDUSTRIELLE HAUT VOLUME



Châssis en acier grand format

Châssis en acier rigide avec une table à vide alvéolaire 4 zones et des ergots de repérage pour faciliter la mise en place des supports sur le plateau de 2500 x 1250 mm.



Enregistrements GREENGUARD Gold archivés

Les enregistrements de certificats archivés pour SR-200+ et SR-100 HD couvrent les périodes se terminant le 25 janvier 2025. Confirmer la certification actuelle, la famille d'encre exacte et le périmètre du projet avant spécification.



Configuration de têtes d'impression évolutive

La configuration triple rangée Ricoh Gen. 6 atteint jusqu'à 63 m²/h en mode brouillon.

CAPACITÉS CLÉS

Table à vide 4 zones

Des zones de vide indépendantes avec ergots de repérage maintiennent les supports à plat et alignés sur tout le plateau de 2500 x 1250 mm.

Débit brouillon jusqu'à 63 m²/h

La configuration triple rangée atteint jusqu'à 63 m²/h en mode brouillon. Valider la qualité et la vitesse utilisable sur le substrat prévu.

Évolutivité de 2 à 8 têtes

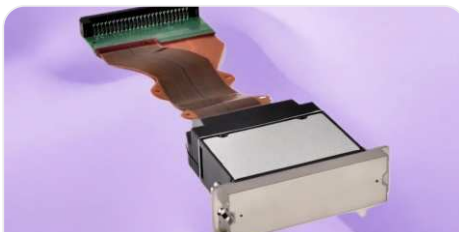
Commencez avec une configuration à 2 têtes et passez à 8 têtes Ricoh Gen. 6 à mesure que le volume de production augmente.

TECHNOLOGIE CLÉ DERRIÈRE LES PERFORMANCES DE LA 2512



Moteur linéaire + encodeur à 1 micron

Le mouvement électromagnétique direct du chariot à 1,2 m/s remplace la dépendance aux courroies pour les travaux de précision grand format exigeants.



Moteur d'impression Ricoh Gen. 6

Têtes d'impression industrielles avec niveaux de gris de 5 à 15 pl, évolutives de 2 à 8 têtes pour une flexibilité de débit et de qualité.



Polymérisation UV LED à triple rangée

Système IST INTECH avec options de rangée simple, double ou triple jusqu'à 16 W/cm² pour un réglage de la polymérisation selon les substrats.



SR-100 HD pour la production polyvalente

Les données publiées de SR-100 HD font état d'une résistance aux solvants et aux rayures pour les travaux mixtes sur supports rigides et en rouleau.



SR-200+ pour les pièces industrielles à haute adhérence

Les données publiées de SR-200+ positionnent l'encre pour les travaux industriels axés sur l'adhérence avec des options de gamme Orange et Violet.



PREMIUMFLEX+ pour les matériaux flexibles

Les données publiées de PREMIUMFLEX+ font état d'une flexibilité pour les substrats de type cuir et souples, y compris une durabilité au test Bally supérieure à 50 000 cycles.

APPLICATIONS ADAPTÉES POUR SIGNRACER 2512



Signalétique et affichage

Utilisez le plateau de 2500 x 1250 mm et la table à vide à 4 zones pour le PVC, l'Aludibond, l'acrylique et autres panneaux rigides qualifiés.



Signalétique Braille et tactile

Disposez plusieurs panneaux de signalétique tactile sur le plateau après validation spécifique au projet.



Masquage numérique et traitement de surface

Masquage numérique polymérisable aux UV imprimé directement sur le métal pour le broissage et le sablage.



Prototypes d'emballage

Produisez des épreuves d'emballage en petite série sur du carton ondulé, du carton pliant et des supports d'affichage rigides qualifiés.



Présentoirs acryliques pour points de vente

Impression haute résolution sur feuilles acryliques, panneaux d'affichage et pièces de présentation.



Décoration industrielle de produits

Imprimez le marquage, les numéros de série et les graphiques directement sur les pièces plates, boîtiers et panneaux qualifiés.

SIGNRACER 2512

Moteur d'impression

TECHNOLOGIE D'IMPRESSION
Jet d'encre industriel à polymérisation UV

TÊTES D'IMPRESSION / NOMBRE
Ricoh Gen. 6, 2 à 8

BUSES / TAILLE DE GOUTTE
40 kHz : 1280 buses | 5-15 pl en niveaux de gris

RÉSOLUTION D'IMPRESSION
635 x 900 dpi

ENTRAÎNEMENT DU CHARIOT / VITESSE
Moteur linéaire, jusqu'à 1,2 m/s

Support et système de plateau

ZONE D'IMPRESSION
2500 x 1250 mm

TYPE DE PLATEAU
Table à vide alvéolée 4 zones avec broches de repérage

LARGEUR MAX. DU SUPPORT / LARGEUR D'IMPRESSION
2540 mm / 2500 mm

ÉPAISSEUR MAX. DU SUPPORT
100 mm maximum

SUPPORTS COMPATIBLES
PVC, composite aluminium, acrylique, bois, MDF, verre, PET-G, panneaux composites, cuir, carton ondulé, mesh, vinyle, mousse ; valider les supports de production avant approbation

Système de polymérisation UV

TECHNOLOGIE DE POLYMÉRISATION
Polymérisation UV LED à puissance variable

LARGEUR DE POLYMÉRISATION / PUISSANCE
Simple : 90 mm / 14 W/cm²
Double : 180 mm / 14 W/cm²
Triple : 210 mm / 16 W/cm²

Solution d'encre

CONFIGURATION D'ENCRE 1
CMJN + Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 2
CMJN + LC + LM + LK + Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 3
CMJN + Orange + Violet + Blanc + Vernis

CONSOMMATION D'ENCRE
8 ml/m²

Électricité et dimensions

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE
6 kW

DIMENSIONS (L X L X H)
4670 x 1960 x 1320 mm

POIDS
1380 kg

CAISSE D'EXPÉDITION (L x L x H)
5000 x 2150 x 1800 mm

POIDS À L'EXPÉDITION
1710 kg (brut) / 330 kg (caisse)

Logiciel et documentation

LOGICIEL RIP
Caldera, Ergosoft

MARQUAGE DE CONFORMITÉ
Marquage CE – vérifier la déclaration de conformité en vigueur pour la machine configurée

CONSOMMABLES (NON COUVERTS)
Têtes d'impression, encres, filtres et autres pièces d'usure

VITESSE D'IMPRESSION PAR CONFIGURATION

CONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RANGÉE SIMPLE	27	22	15
DOUBLE RANGÉE	47	39	28
TRIPLE RANGÉE	63	53	38

Validez la 2512 sur vos pièces réelles

Partagez vos matériaux, fichiers et objectifs de qualité pour un test d'impression ciblé et une recommandation de déploiement de SIGNRACER.



Scannez pour accéder à la fiche produit en ligne

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch