

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRZEMYSŁOWA DRUKARKA PŁASKOSTOŁOWA UV LED

SIGNRACER 2512

Wydajna przemysłowa drukarka UV z płaskim stołem do wielkoformatowych zleceń, skalowalnej wydajności i precyzyjnego druku.



🕒 Enkoder liniowy z rozdzielczością pomiaru 1 mikrona do pozycjonowania wózka.

⚡ Do 63 m²/h wydajności w trybie roboczym w konfiguracji trzyczęściowej.

🖨️ Płaski stół 2500 x 1250 mm z 4-strefowym próżniowym mocowaniem i kołkami rejestracyjnymi.

SKALUJ PRODUKCJĘ Z SIGNRACER 2512

SIGNRACER 2512 to przemysłowa drukarka UV z płaskim stołem o obszarze druku 2500 x 1250 mm i 4-strefowym stole próżniowym. Przeznaczona do profesjonalnych prac na sztywnych i elastycznych podłożach w produkcji, reklamie i dekoracjach przemysłowych.

Platforma obsługuje od 2 do 8 głowic Ricoh Gen. 6 z kroplami w skali szarości 5-15 pł i prędkością wózka z silnikiem liniowym do 1,2 m/s. Zatwierdź szczegółowość, gradienty, rejestrację, kolor i użyteczną prędkość w wybranym trybie produkcji.



PRZEMYSŁOWY OBRAZ DOPASOWANIA

Pozycjonowanie 1 µm

Sprężenie zwrotne enkodera z rozdzielczością pomiaru 1 mikrona wspiera pozycjonowanie wózka na całej powierzchni druku 2500 x 1250 mm.

Prędkość robocza do 63 m²/h

Tryb roboczy w konfiguracji trzyczęściowej zapewnia deklarowaną maksymalną wydajność; zatwierdź jakość i użyteczną prędkość w wybranym trybie produkcji.

Wysokość podłoża 100 mm

Drukuj na kwalifikowanych sztywnych częściach i komponentach o wysokości do 100 mm; zatwierdź rzeczywistą część, uchwyt, prześwit i ustawienie rejestracji.

ZBUDOWANY DO WIELKOSERYJNEJ PRODUKCJI PRZEMYSŁOWEJ



Wielkoformatowa stalowa rama

Sztywna stalowa rama z 4-strefowym stołem próżniowym o strukturze plastra miodu i kołkami rejestracyjnymi do przygotowania podłoża na całej powierzchni 2500 x 1250 mm.



Zarchiwizowane certyfikaty GREENGUARD Gold

Zarchiwizowane certyfikaty dla SR-200+ i SR-100 HD obejmują okresy do 25 stycznia 2025 r. Przed specyfikacją potwierdź aktualną certyfikację, dokładną rodzinę atramentów i zakres projektu.



Skalowalna konfiguracja głowic

Konfiguracja trzyczęściowa Ricoh Gen. 6 osiąga do 63 m²/h w trybie roboczym.

KLUCZOWE MOŻLIWOŚCI

4-strefowy stół próżniowy

Niezależne strefy próżniowe z kołkami rejestracyjnymi utrzymują podłoża płasko i wyrównane na całej powierzchni stołu 2500 x 1250 mm.

Wydajność robocza do 63 m²/h

Konfiguracja trzyczęściowa osiąga do 63 m²/h w trybie roboczym. Zatwierdź jakość i użyteczną prędkość na docelowym podłożu.

Skalowalność od 2 do 8 głowic

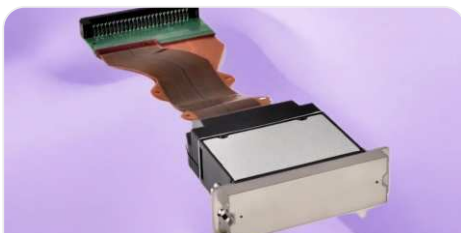
Zacznij od konfiguracji 2-głowicowej i skaluj do 8 głowic Ricoh Gen. 6 wraz ze wzrostem wolumenu produkcji.

TECHNOLOGIA KLUCZOWA DLA WYDAJNOŚCI 2512



Silnik liniowy + enkoder 1 mikron

Bezpośredni elektromagnetyczny ruch wózka z prędkością 1,2 m/s zastępuje zależność od paska w wymagających wielkoformatowych pracach detalicznych.



Silnik drukujący Ricoh Gen. 6

Główki drukujące klasy przemysłowej z szarością 5-15 pł, skalowalne od 2 do 8 głowic dla elastyczności wydajności i jakości.



Trójrzędowe utwardzanie UV LED

System IST INTECH z opcjami jedno-, dwu- lub trójrzędowymi do 16 W/cm², umożliwiającą dostrajanie utwardzania na różnych podłożach.



SR-100 HD do produkcji wielofunkcyjnej

Opublikowane dane SR-100 HD raportują odporność na rozpuszczalniki i zarysowania dla mieszanej pracy na sztywnych podłożach i mediach rolowych.



SR-200+ do przemysłowych części o wysokiej przyczepności

Opublikowane dane SR-200+ pozycjonują atrament do prac przemysłowych skoncentrowanych na przyczepności, z opcjami gamutu Orange i Violet.



PREMIUMFLEX+ do materiałów elastycznych

Opublikowane dane PREMIUMFLEX+ raportują elastyczność dla podłoży skóropodobnych i miękkich, w tym trwałość w teście Bally powyżej 50 000 cykli.

ZASTOSOWANIA WYMAGAJĄCE PRECYZYJNEGO DOPASOWANIA DLA SIGNRACER 2512



Reklama i ekspozycja

Wykorzystaj stół o wymiarach 2500 x 1250 mm i 4-strefowy stół próżniowy dla PCV, Aludibond, akrylu i innych kwalifikowanych sztywnych paneli.



Znaki Braille'a i taktylne

Rozmieść wiele paneli znaków taktylnych na płaskim stole po walidacji projektu.



Maskowanie cyfrowe i obróbka powierzchni

Utwardzalne promieniami UV maskowanie cyfrowe drukowane bezpośrednio na metalu do szczerotkowania i piaskowania.



Prototypy opakowań

Produkcja krótkich serii próbek opakowań na kwalifikowanej fakturze falistej, kartoniku składanym i sztywnych materiałach ekspozycyjnych.



Akryłowe ekspozytory POS

Druk wysokiej rozdzielczości na arkuszach akrylowych, panelach ekspozycyjnych i elementach prezentacyjnych.



Dekoracje produktów przemysłowych

Drukuj branding, numery seryjne i grafiki bezpośrednio na kwalifikowanych płaskich częściach, obudowach i panelach.

SIGNRACER 2512

Zespół drukujący

TECHNOLOGIA DRUKU
Przemysłowy druk atramentowy utwardzany UV

GŁOWICE DRUKUJĄCE / LICZBA
Ricoh Gen. 6, od 2 do 8

DYSZE / WIELKOŚĆ KROPLI
40 kHz: 1280 dysz | 5-15 pl w skali szarości

ROZDZIELCZOŚĆ DRUKU
635 x 900 dpi

NAPĘD KARETY / PRĘDKOŚĆ
Silnik liniowy, do 1,2 m/s

System podłoża i stołu

OBSZAR DRUKU
2500 x 1250 mm

TYP PŁASKIEGO STOŁU
Stół próżniowy o strukturze plastra miodu, 4 strefy, z kołkami rejestracyjnymi

MAKS. SZEROKOŚĆ PODŁOŻA / SZEROKOŚĆ DRUKU
2540 mm / 2500 mm

MAKS. GRUBOŚĆ PODŁOŻA
Maksymalnie 100 mm

OBSŁUGIWANE PODŁOŻA
PVC, kompozyt aluminiowy, akryl, drewno, MDF, szkło, PET-G, płyty kompozytowe, skóra, tekstura falista, siatka, winyl, płyta piankowa; przed zatwierdzeniem zweryfikuj podłoża produkcyjne

System utwardzania UV

TECHNOLOGIA UTWARDZANIA
Utwardzanie LED UV z regulowanym poziomem mocy

SZEROKOŚĆ UTWARDZANIA / MOC
Pojedynczy: 90 mm / 14 W/cm²
Podwójny: 180 mm / 14 W/cm²
Potrójny: 210 mm / 16 W/cm²

Rozwiązanie atramentowe

KONFIGURACJA ATRAMENTU 1
CMYK + Biały

KONFIGURACJA ATRAMENTU 2
CMYK + LC + LM + LK + Biały

KONFIGURACJA ATRAMENTU 3
CMYK + Pomarańczowy + Fioletowy + Biały + Lakier

ZUŻYCIE ATRAMENTU
8 ml/m²

Dane elektryczne i fizyczne

POBÓR MOCY
6 kW

WYMIARY (DŁ. X SZER. X WYS.)
4670 x 1960 x 1320 mm

WAGA
1380 kg

SKRZYNIA TRANSPORTOWA (DŁ. x SZER. x WYS.)
5000 x 2150 x 1800 mm

WAGA WYSŁKOWA
1710 kg (brutto) / 330 kg (skrzynia)

Oprogramowanie i dokumentacja

OPROGRAMOWANIE RIP
Caldera, Ergosoft

OZNACZENIE ZGODNOŚCI
Oznaczenie CE – potwierdź aktualną Deklarację Zgodności dla skonfigurowanej maszyny

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE (NIEOBJĘTE)
Główce drukujące, atramenty, filtry i inne części zużywające się

PRĘDKOŚĆ DRUKU WEDŁUG KONFIGURACJI

KONFIGURACJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
POJEDYNCZY RZĄD	27	22	15
PODWÓJNY RZĄD	47	39	28
POTRÓJNY RZĄD	63	53	38

Przetestuj 2512 na swoich rzeczywistych częściach

Prześlij swoje materiały, grafiki i cele jakościowe, aby uzyskać ukierunkowany wydruk testowy i zalecenia wdrożeniowe od SIGNRACER.



Zeskanuj, aby przejść do strony produktu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch