

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIELLER UV-LED-FLACHBETTDRUCKER

SIGNRACER 3116

**Industrielles Großformat-Flachbett 3100
x 1600 mm mit Linearantriebspräzision
und skalierbarem Durchsatz.**



🌀 Druckfläche 3100 x 1600 mm für großformatige starre und flexible Medien.

⚡ Bis zu 69 m²/h Entwurfsdurchsatz in Dreierreihen-Konfiguration.

🌀 4-Zonen-Vakuumschüssel mit Passerstiften für stabilen Halt.

GROSSFORMAT-PRODUKTIONSDRUCK

Der SIGNRACER 3116 ist ein industrielles Flachbett mit einer Druckfläche von 3100 x 1600 mm und einem 4-Zonen-Vakuumtisch für qualifizierte großformatige starre und flexible Medien. Medienebenheit, VakuumEinstellungen, Passer und Freiraum am tatsächlichen Auftrag freigeben.

Der 3116 unterstützt bis zu 8 Ricoh Gen. 6 Druckköpfe mit 5-15 pl Graustufentropfen und einen Linearantriebsschlitten mit bis zu 1,2 m/s. Graustufendetail, Passer, Farbe und nutzbare Geschwindigkeit im gewählten Produktionsmodus freigeben.



INDUSTRIELLER FIT-CHECK

1 µm Encoder-Auflösung

Linearantriebsschlitten mit Encoder-Rückmeldung bei 1-Mikrometer-Messauflösung; Detail und Passer im vorgesehenen Druckmodus freigeben.

100 mm Medienhöhe

Direktdruck auf dicke starre Substrate wie Holz, Verbundwerkstoffe und technische Materialien.

69 m²/h Entwurfsgeschwindigkeit

Der Dreierreihen-Entwurfsmodus liefert den angegebenen maximalen Durchsatz für die Großformatproduktion mit engen Terminvorgaben; Qualität und nutzbare Geschwindigkeit im gewählten Produktionsmodus freigeben.

KONZIPIERT FÜR DIE INDUSTRIELLE GROSSFORMATPRODUKTION



Großformat-Vakuumtisch

Die Druckfläche von 3100 x 1600 mm nutzt mehrzonige Vakuumhaltung. Plattenebenheit, VakuumEinstellungen, Beschickung und Passer am tatsächlichen Bogen bestätigen.



Archivierte GREENGUARD Gold Aufzeichnungen

Archivierte Zertifikatsaufzeichnungen für SR-200+ und SR-100 HD decken Zeiträume bis zum 25. Januar 2025 ab. Aktuelle Zertifizierung, genaue Tintenfamilie und Projektumfang vor der Spezifikation bestätigen.



Dreierreihen-Druckkopfkonfiguration

Bis zu 8 Ricoh Gen. 6 Köpfe in Dreierreihen-Anordnung unterstützen Entwurfsdurchsatz bis 69 m²/h.

SCHLÜSSELFUNKTIONEN

3100 x 1600 mm Drucktisch

Breit genug für Tafeln und Werbeschilder in voller Größe, mit einer Tiefe von 1600 mm, geeignet für Standardformate und Produktionsabläufe.

Bis zu 69 m²/h Entwurfsdurchsatz

Die Dreierreihen-Konfiguration erreicht bis zu 69 m²/h im Entwurfsmodus. Qualität und nutzbare Geschwindigkeit im gewählten Produktionsmodus freigeben.

Einzel-, Doppel- und Dreierreihen-Optionen

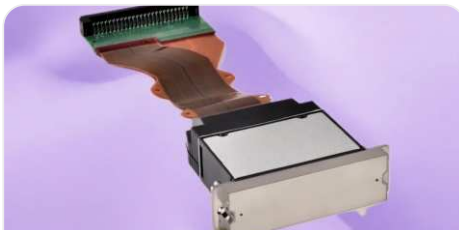
Verfügbare Aushärtungs- und Druckkopfanordnungen unterstützen unterschiedliche Durchsatz- und Tintenkanalanforderungen. Konfiguration vor der Bestellung auswählen und den vorgesehenen Workflow validieren.

KERntechnologie HINTER DER 3116 LEISTUNG



Linearantrieb + 1-Mikrometer-Encoder

Der direkte elektromagnetische Schlittenantrieb ersetzt den Riemenantrieb und verbessert die Positionskontrolle über die gesamte Druckbreite von 3100 mm.



Ricoh Gen. 6 Druckkopf

Ricoh Gen. 6 Druckköpfe liefern Graustufentropfen von 5-15 pl bei bis zu 40 kHz. Prüfen Sie Töne, Kanten, Farbe und Details im vorgesehenen Druckmodus.



Luftgekühlte UV-LED-Aushärtung

Das IST INTECH System bietet eine einstellbare Leistung bis zu 14 W/cm². Bestätigen Sie Aushärtung, Temperaturverhalten, Haftung, Oberfläche und erforderliche Beständigkeit bei der vorgesehenen Geschwindigkeit und Farbbelegung.



SR-100 HD für die Mehrzweckproduktion

Veröffentlichte SR-100 HD Daten weisen Löse- mittel- und Kratzbeständigkeit für gemischte starre und Rollenmedien aus.



SR-200+ für haftungsstarke Industrieanwendungen

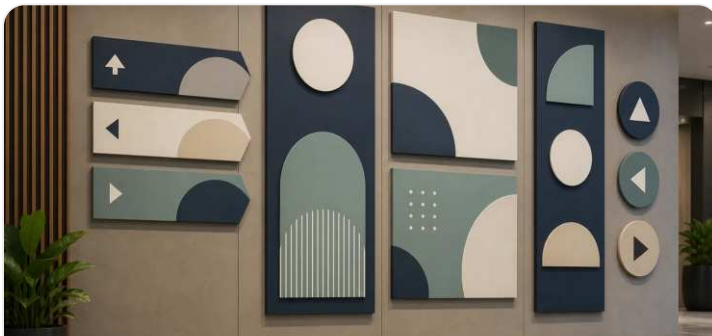
Veröffentlichte SR-200+ Daten positionieren die Tinte für haftungsorientierte Industrieanwen- dungen mit Orange- und Violett-Gamut- Optionen.



PREMIUMFLEX+ für flexible Materialien

Veröffentlichte PREMIUMFLEX+ Daten weisen Flexibilität für lederähnliche und weiche Sub- strate aus, einschließlich Bally-Test-Haltbarkeit über 50.

HOCHPASSENDE ANWENDUNGEN FÜR SIGNRACER 3116



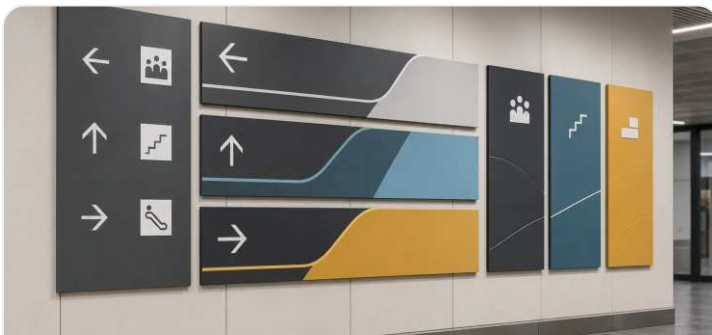
Großformatige Werbeschilder und Displays

Nutzen Sie den 3100 x 1600 mm Tisch für breite Paneele, Ausstellungsgrafi- ken und POS-Displays, die in ein Flachbett-Layout passen.



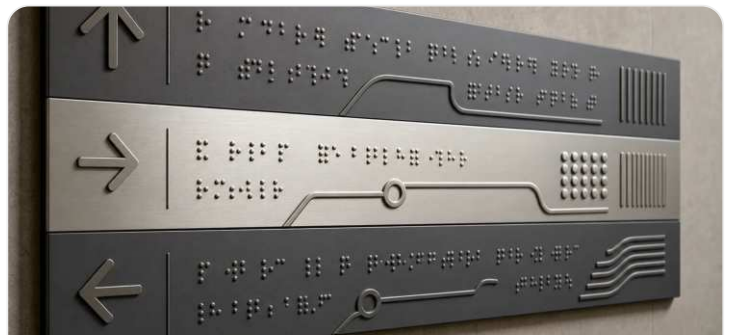
Möbel- und Innenraumpaneele

Dekorieren Sie qualifiziertes Holz, MDF und Verbundplatten für Möbel und Innenanwendungen.



Wegweiser und Orientierungsschilder

Legen Sie Richtungsschilder, Raumkennzeichnungstafeln und architektoni- sche Wegweiser auf dem Großformat-Tisch aus.



Braille- und haptische Schilder

Legen Sie nach projektspezifischer Validierung mehrere haptische Schildta- feln auf dem großen Tisch aus.



Architekturglas und -paneele

Großformatige Dekoration auf Glas, Acryl und architektonischen Plattenmate- rialien mit konsistenter Farbe über den gesamten Tisch.



Digitale Maskierung und Oberflächenbearbeitung

UV-härtbare digitale Maskierung, direkt auf Metall für Bürsten und Sand- strahlen gedruckt.

SIGNRACER 3116

Druckwerk

DRUCKTECHNOLOGIE
UV-gehärteter Industrie-Inkjet

DRUCKKÖPFE / ANZAHL
Ricoh Gen. 6, 2 bis 8

DÜSEN / TROPFENGROSSE
40 kHz: 1280 Düsen | 5-15 pl Graustufen

DRUCKAUFLÖSUNG
635 x 900 dpi

SCHLITTENANTRIEB / GESCHWINDIGKEIT
Linearmotor, bis zu 1,2 m/s

Material- und Tischsystem

DRUCKBEREICH
3100 x 1600 mm

FLACHBETT-TYP
Waben-Vakuumtisch mit 4 Zonen und Passerstiften

MAX. MATERIALBREITE / DRUCKBREITE
3150 mm / 3100 mm

MAX. MATERIALSTÄRKE
Maximal 100 mm

UNTERSTÜTZTE MATERIALIEN
PVC, Aluminiumverbund, Acryl, Holz, MDF, Glas, PET-G, Verbundplatten, Leder, Wellpappe, Mesh, Vinyl, Schaumplatte; Produktionsmaterial vor Freigabe prüfen

UV-Aushärtungssystem

AUSHÄRTUNGSTECHNOLOGIE
LED-UV-Aushärtung mit variablen Leistungsstufen

AUSHÄRTUNGSBREITE / LEISTUNG
Einfach: 90 mm / 14 W/cm²
Doppelt: 180 mm / 14 W/cm²
Dreifach: 210 mm / 16 W/cm²

Tintenlösung

TINTENKONFIGURATION 1
CMYK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violett + Weiß + Lack

TINTENVERBRAUCH
8 ml/m²

Elektrik & Mechanik

LEISTUNGS-AUFNAHME
6 kW

ABMESSUNGEN (L X B X H)
5230 x 2220 x 1350 mm

GEWICHT
1610 kg

VERSANDKISTE (L x B x H)
5560 x 2280 x 1800 mm

VERSANDGEWICHT
2100 kg (brutto) / 490 kg (Kiste)

Software & Dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

KONFORMITÄTSKENNZEICHNUNG
CE-Kennzeichnung – aktuelle Konformitätserklärung für die konfigurierte Maschine bestätigen

VERBRAUCHSMATERIALIEN (NICHT ABGEDECKT)
Druckköpfe, Tinten, Filter und andere Verschleißteile

DRUCKGESCHWINDIGKEIT NACH KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
EINREIHIG	28	23	16
ZWEIREIHIG	49	41	30
DREIREIHIG	69	58	42

Validieren Sie die 3116 an Ihren Teilen

Teilen Sie Ihre Materialien, Druckdaten und Qualitätsziele für einen gezielten Testdruck und eine Einführungsempfehlung von SIGNRACER.



Scannen Sie für die aktuelle Produktseite

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch